



Z-23  
193

J-574

hs 6<sup>a</sup>

Biblioteca de la Academia de Infantería

CLASIFICACIÓN 1<sup>o</sup> 3<sup>o</sup>

Estante... 11. Tabla... 7<sup>e</sup> Núm. 3136

Núm. Anterior..... 1929



COLECCIÓN

DE

LÁMINAS DEL MATERIAL

*3.359*

DE LA

ARTILLERÍA ESPAÑOLA



Tomo I del Apéndice

MADRID

IMPRENTA DE EDUARDO ARIAS

SAN LORENZO, NÚM. 5

1915



# INDICE

del tomo I del Apéndice de las láminas del Material de Artillería.

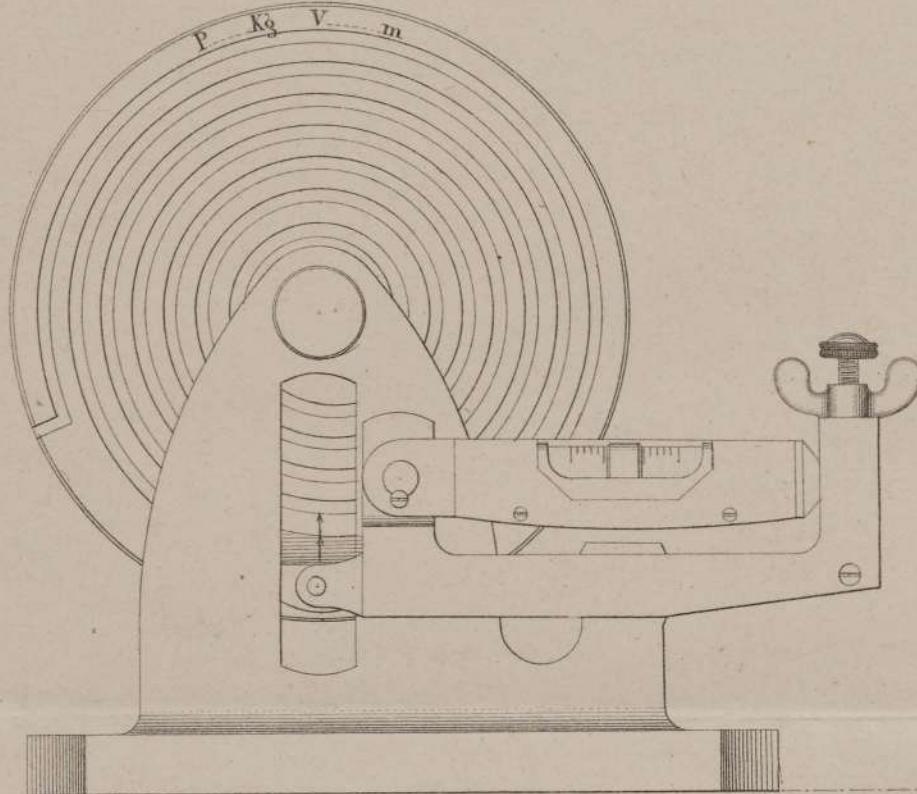
---

LÁMINA	1. <sup>a</sup> Nivel de puntería para C. T. r. de costa.	LÁMINA	22 Máquina automática para pesar cartuchos. (Detalles.)
—	2. <sup>a</sup> Idem íd. ordinario de ídem.	—	23 Idem íd. íd. (Idem.)
—	3. <sup>a</sup> Idem íd. para obús de íd.	—	24 Idem íd. (Soportes y engranajes.)
—	4. <sup>a</sup> Detalles comunes al nivel de costa ordinario T. r. y O. de costa.	—	25 Idem íd. (Idem.)
—	5. <sup>a</sup> Derivas y punto de mira para C. de costa.	—	26 Máquina para desbaratar cartuchos Mauser.
—	6. <sup>a</sup> Idem íd. íd. para íd.	—	27 Idem para íd. íd.
—	7. <sup>a</sup> Idem íd. íd. para O. de costa.	—	28 Granada para C. Ac. 7 cm. montaña Md. 1908.
—	8. <sup>a</sup> Idem íd. para íd.	—	29 Idem para cañones Ac. y Bc. Md. 1910.
—	9. <sup>a</sup> Idem íd. para O. H. S. de 30'5 cm., Md. 1892.	—	30 Granada rompedora Md. 1909 para C., O. y M. de 15 cm.
—	10 Idem íd. para íd.	—	31 Estopín eléctrico núm. 1, para cartucho metálico y conductor en el aparato de cierre de campaña Md. 1906.
—	11 Carro para proyectiles de O. H. S. de 24 cm.	—	32 Estopín eléctrico núm. 2, para cartucho metálico de montaña Md. 1908 y conductor del aparato de cierre.
—	12 Idem íd. íd. (Detalles.)	—	33 Juegos de armas y accesorios para C. de costa de 15 cm.
—	13 Braga para proyectiles del O. H. S. de 30'5 cm.	—	34 Idem íd. íd. para íd.
—	14 Idem de 10 y 20 toneladas.	—	35 Estopín obturador eléctrico de cantidad.
—	15 Empaque con obturación para cartucho del C. H. S. de 24 cm.	—	36 Idem íd. íd. de tensión.
—	16 Granada ordinaria, nuevo trazado para O. y M. de 21 cm.	—	37 Idem de percusión Md. 1913.
—	17 Idem íd. Md. 1908 para C., O. y M. de 15 cm.	—	38 Granada de metralla Md. 1910 para O. y M. de 15 cm.
—	18 Machete Md. 1907 para tropa de Artillería.		
—	19 Máquina automática para pesar cartuchos.		
—	20 Idem íd. íd. (Detalles.)		
—	21 Idem íd. íd. (Idem.)		

## NIVEL DE PUNTERIA PARA CAÑON ORDINARIO DE COSTA.

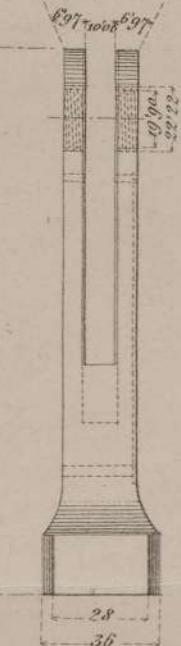
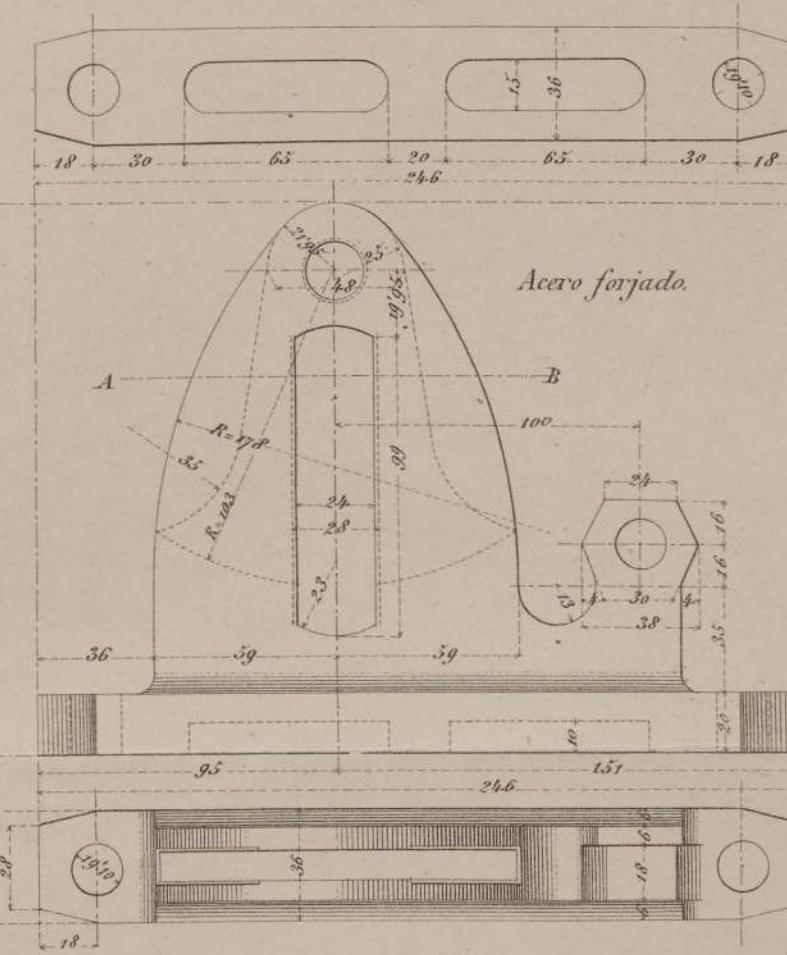
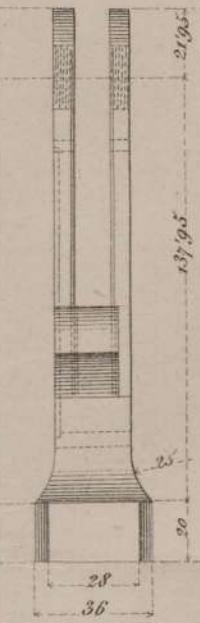
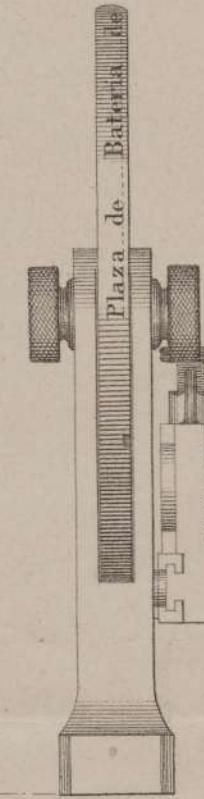
### Escala 2/5

## 1 Armadura

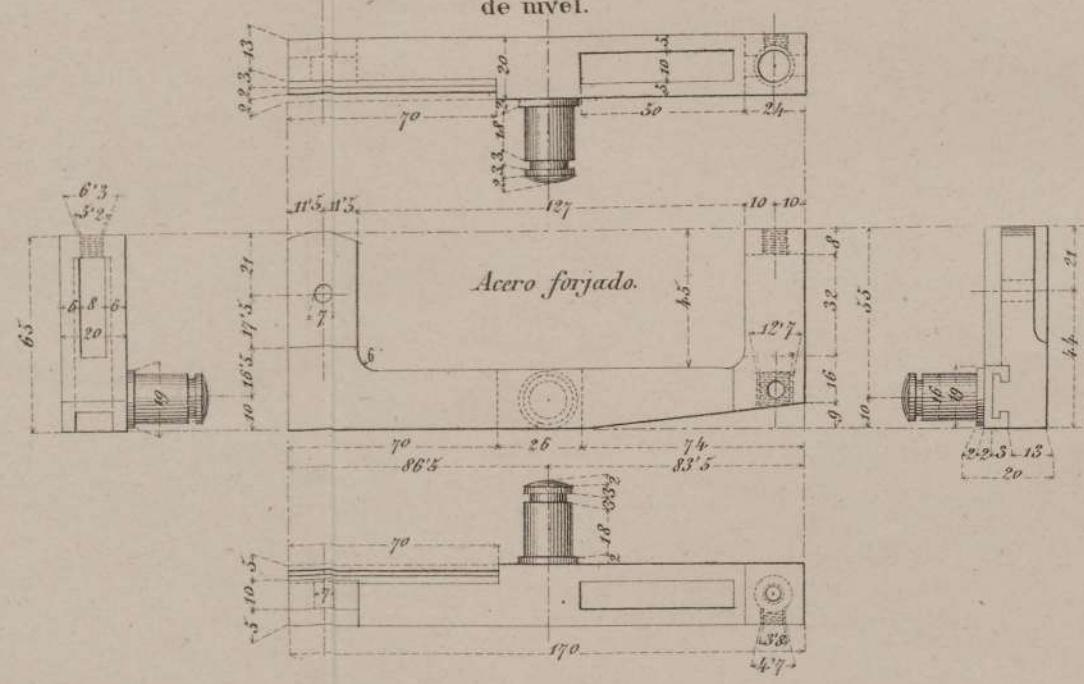
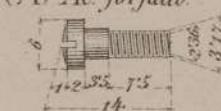


### 1-Platillo de tiro.

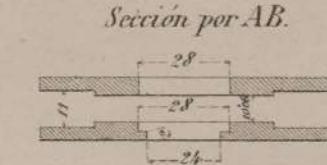
### *Metal blanco duro*



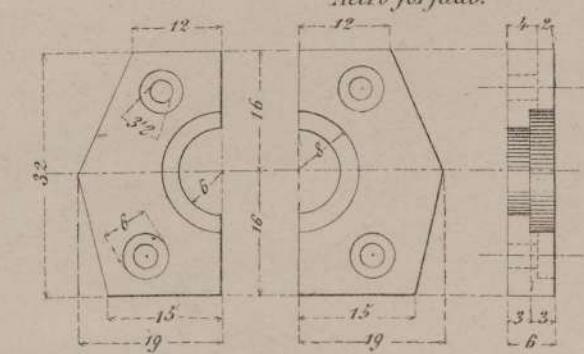
4 Tornillos p.<sup>a</sup> mordaza.  
( $\frac{1}{4}$ ) Ac. *forgado*.



### 1 Puente para la caja de nivel.

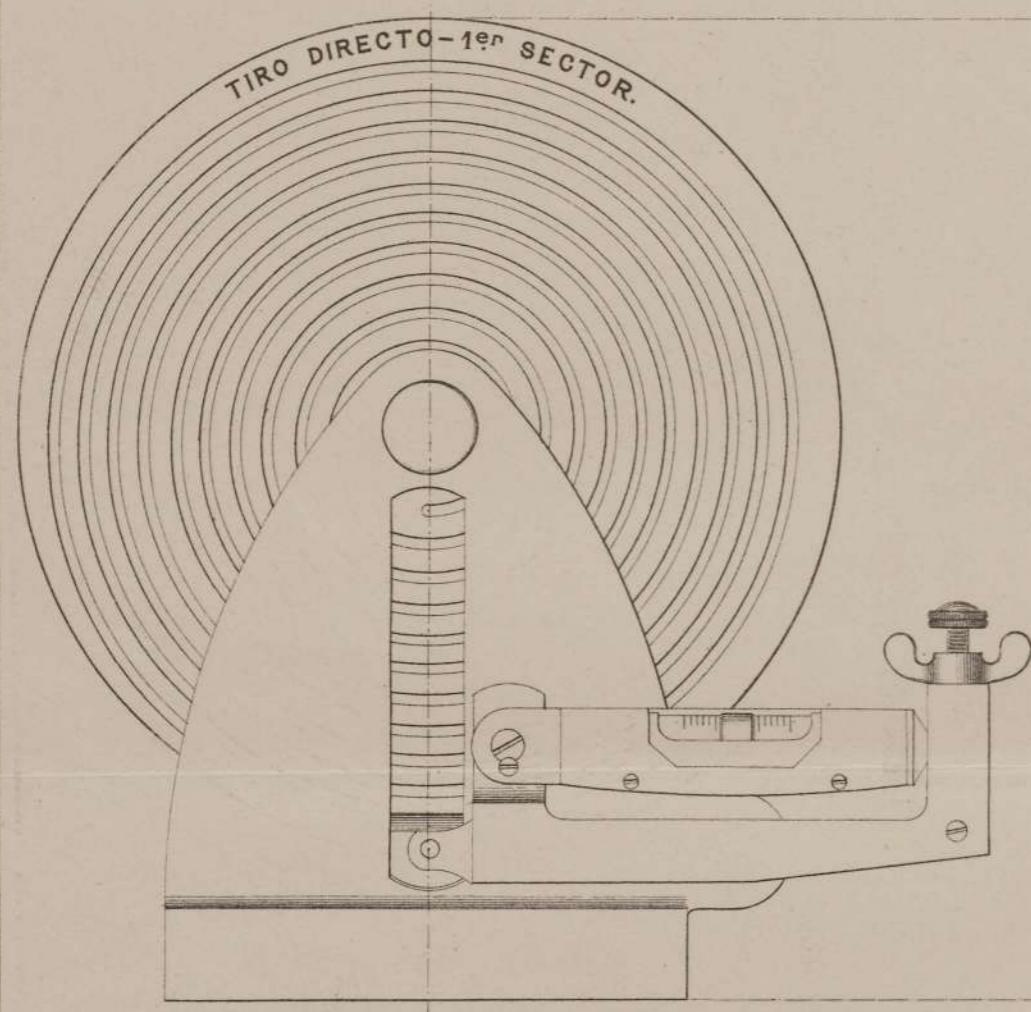


Mordaza partida para el eje del puente. (1/1)  
*Acero forjado.*

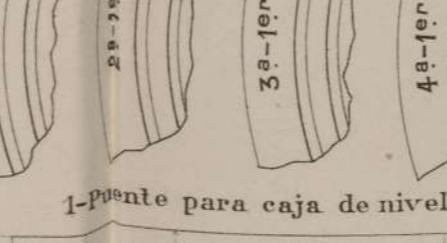
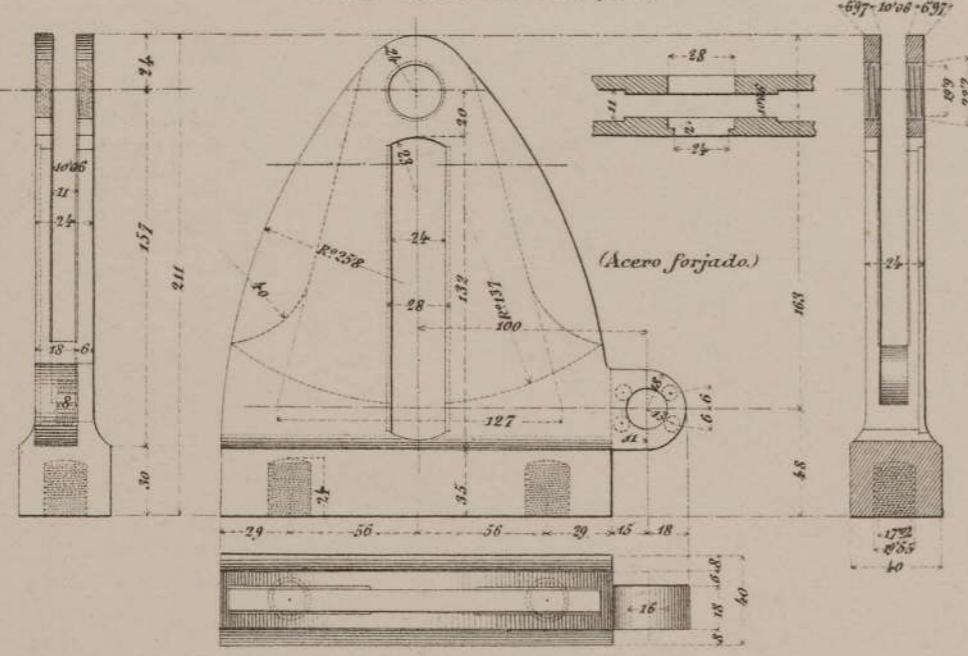


# NIVEL DE PUNTERIA PARA OBUS DE COSTA.

Escala 2/5.

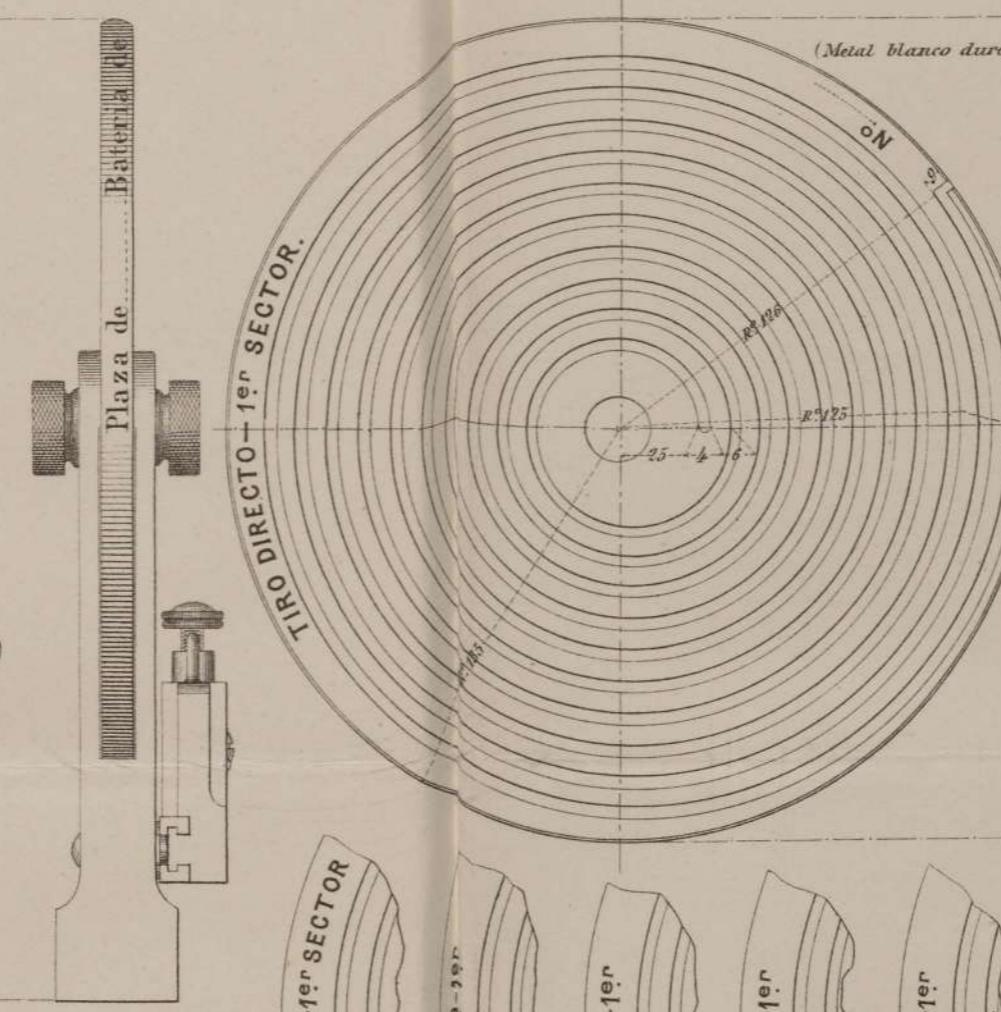


1-Armadura. (E=5/10.)



1-Puente para caja de nivel.

TABLA 1a.-1er SECTOR



6-Platillos de tiro.

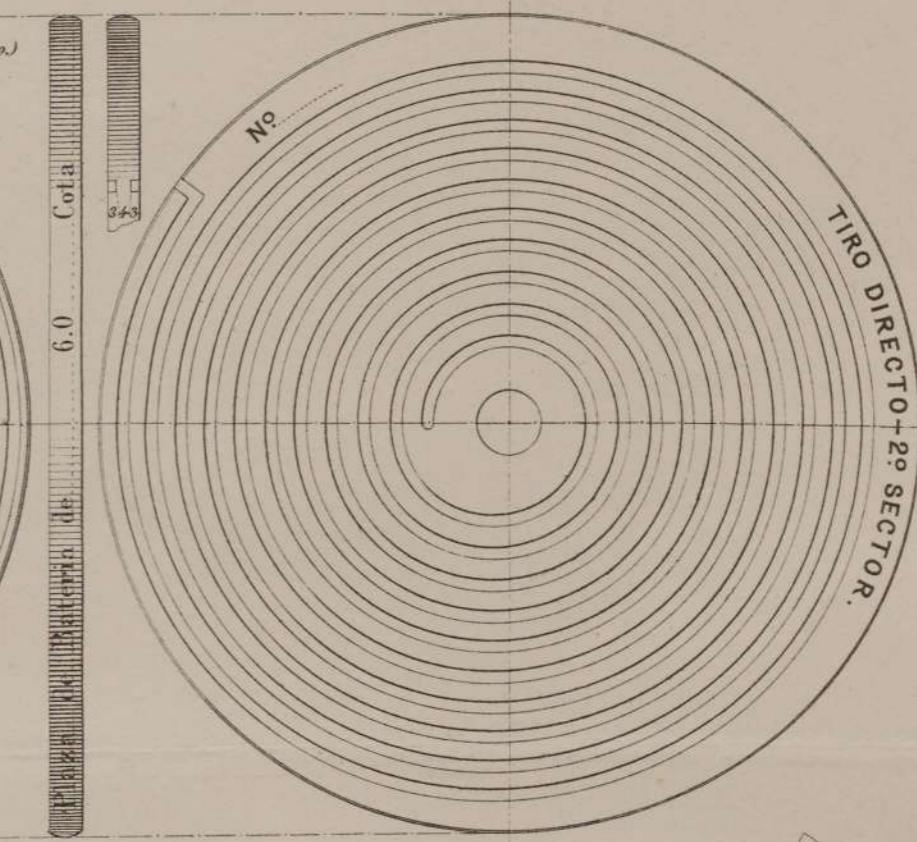
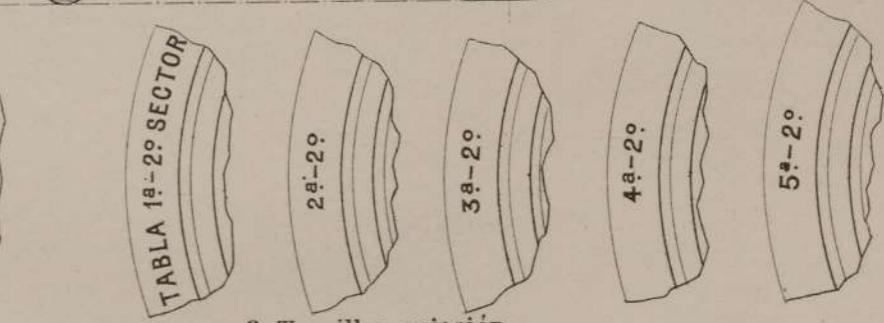
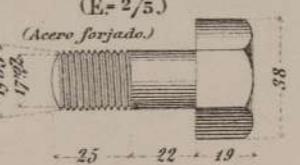


TABLA 1a.-2º SECTOR



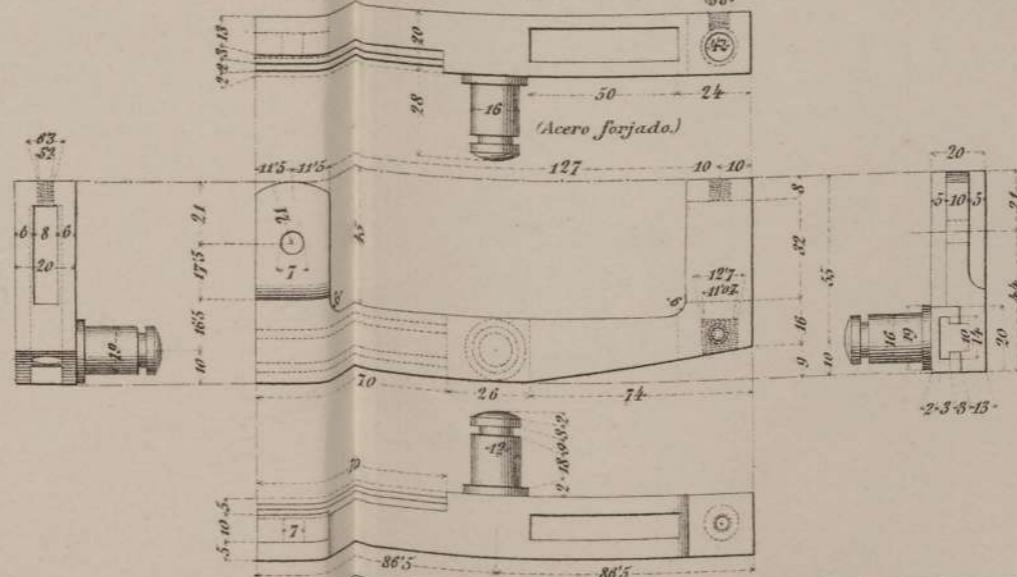
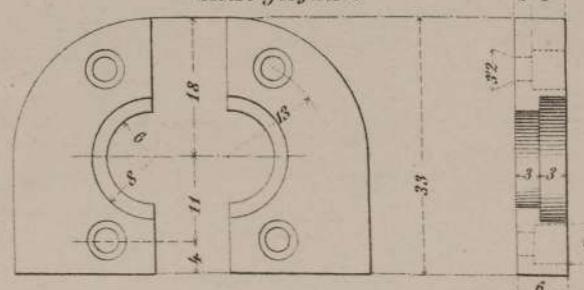
2-Tornillos sujeción  
armadura á meseta móvil.  
(E=2/5.)



4-Tornillos  
para mordaza.  
(E=7/1.)



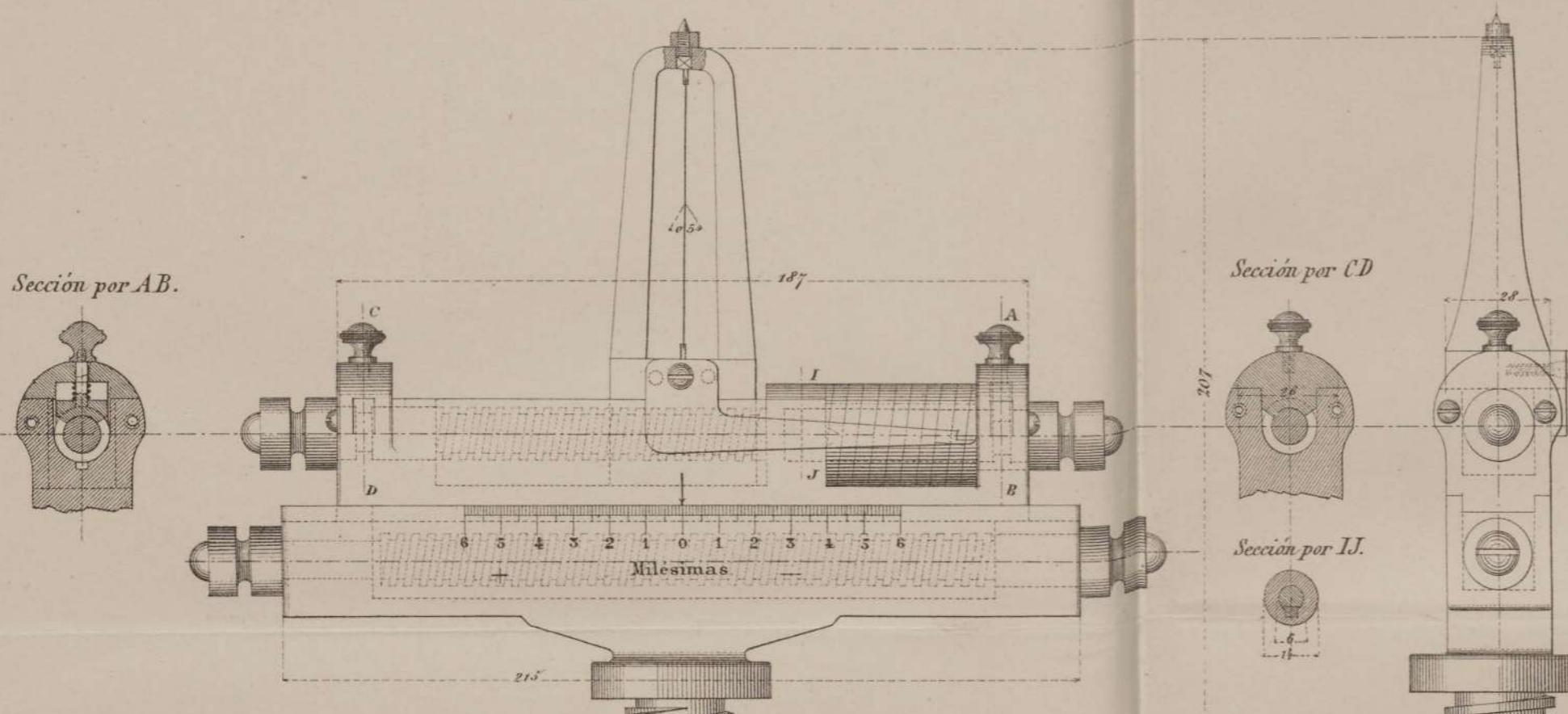
1-Mordaza para el eje de puente. (E=1/1.)  
(Acero forjado.)





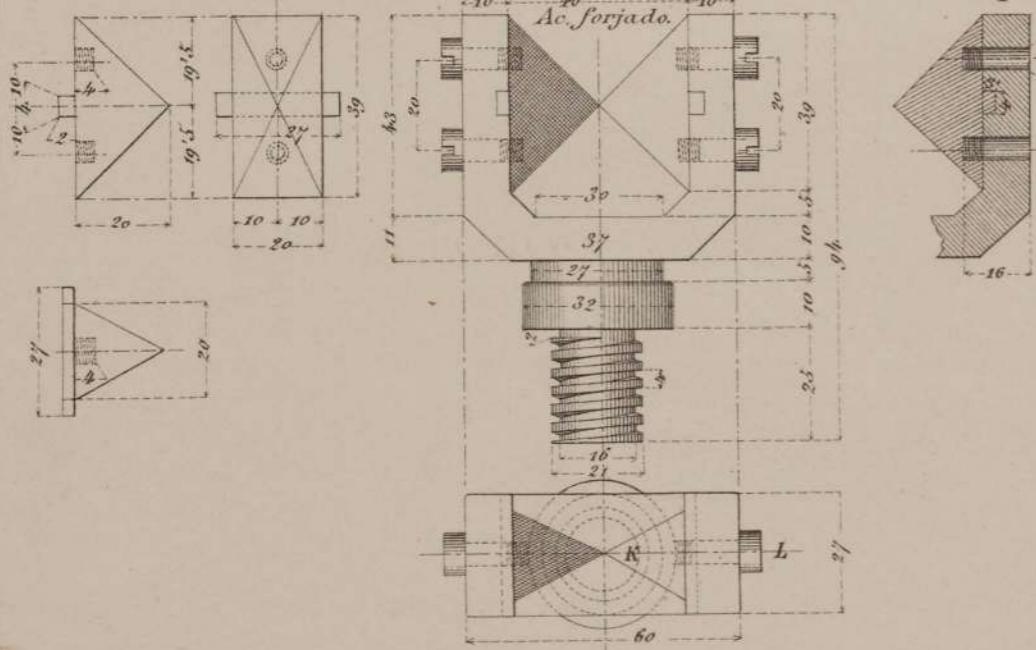
## **DERIVAS Y PUNTO DE MIRA PARA CAÑON DE COSTA.**

Escala 6/10.



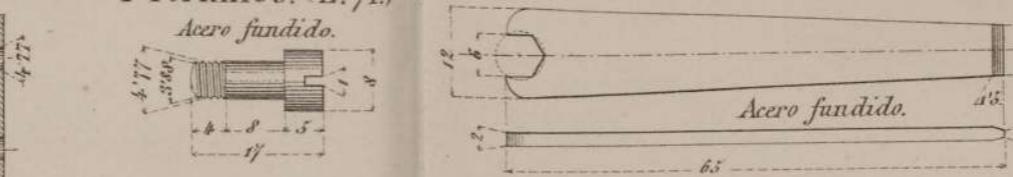
*1 Pirámide de Ac. forjado templado, picado lima cara superior y anterior.*

*1 Idem metal blanco, duro,  
liso. (2 Piezas.)*

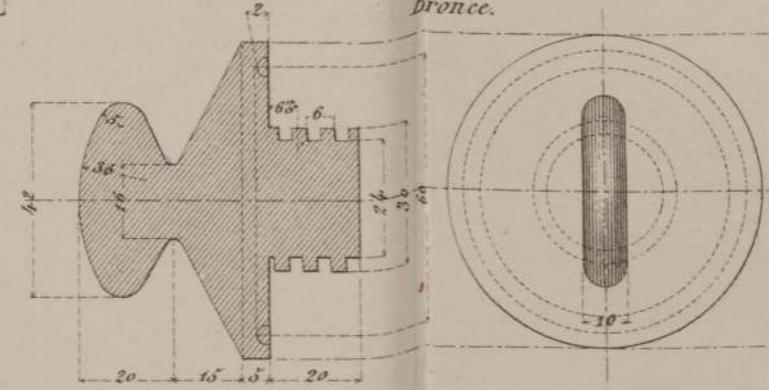


## Punto de mira para cañón. Sección por K

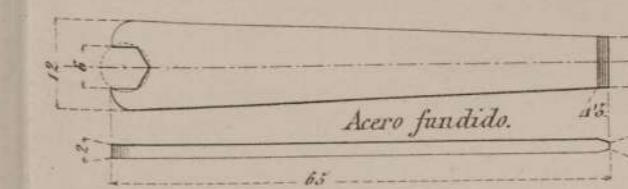
L. 4 Tornillos. (E. 1/4)



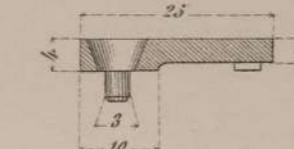
Tapon rosado guarda-lluvia  
Bronce.



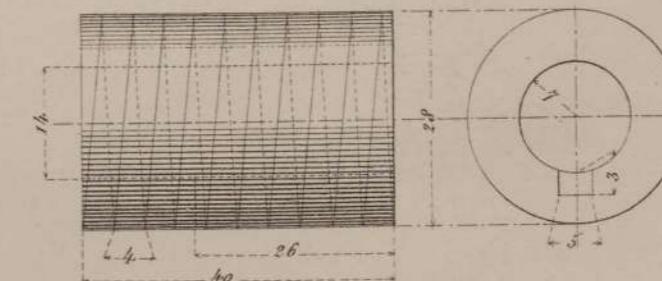
1-Llave destornillador. (E. 1/1)



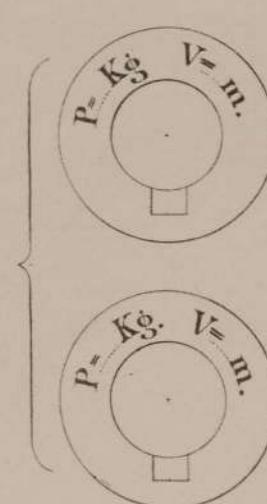
Sección por G.H.



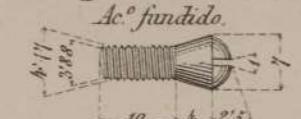
### Cilindro derivas. (E. 1/1)



*Metal blanco, duro.*



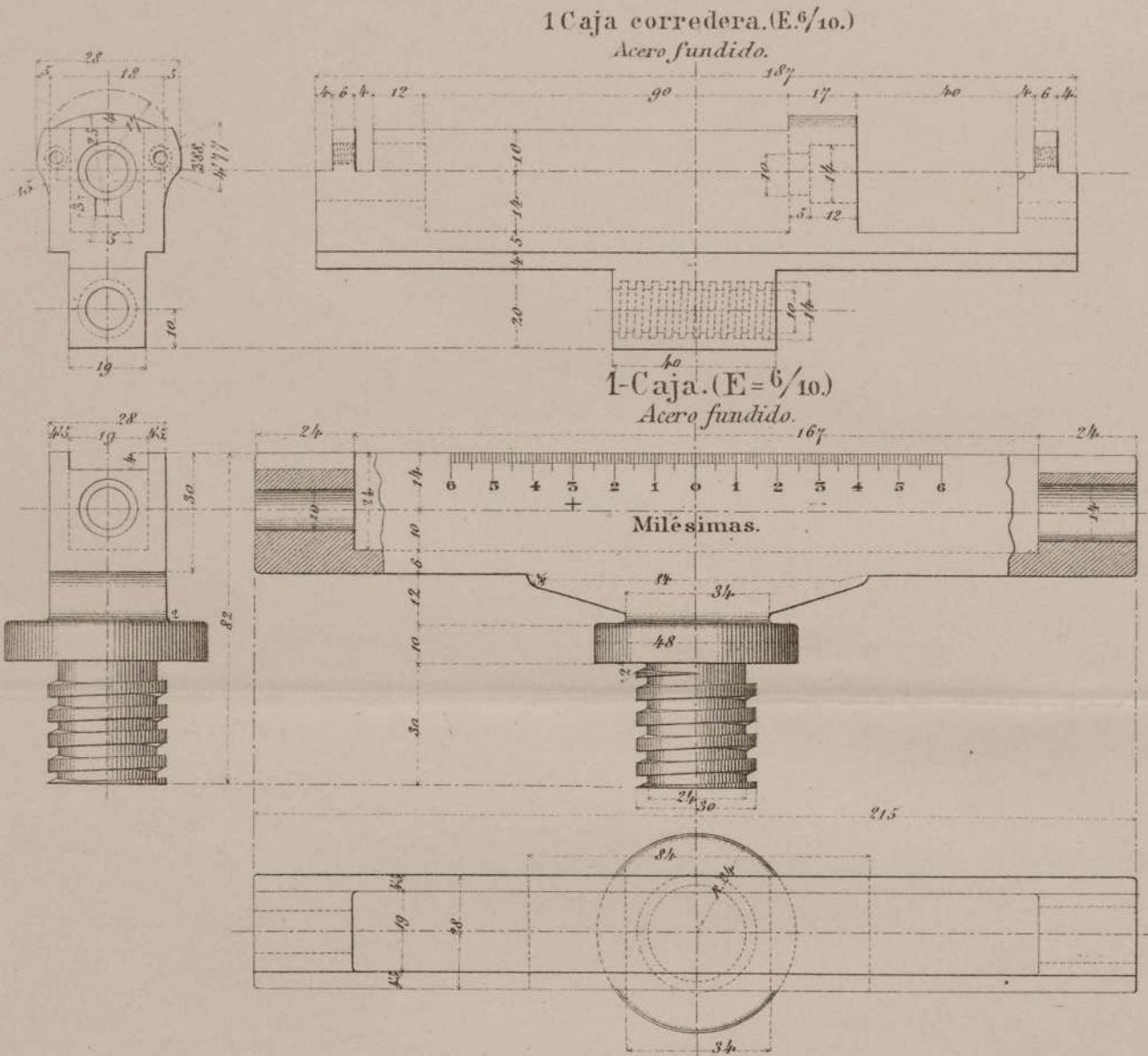
Tornillo p<sup>a</sup> indicador.(E.1/4)



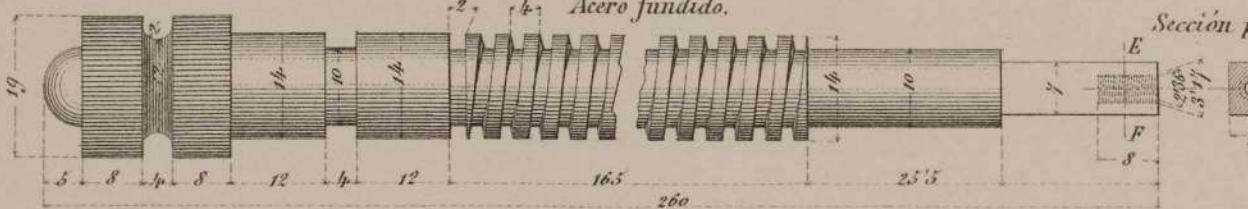
Tapón rosado guarda-lluvia. (E. 9/10).  
*Bronce.*

## DERIVAS Y PUNTO DE MIRA PARA CAÑON DE COSTA.

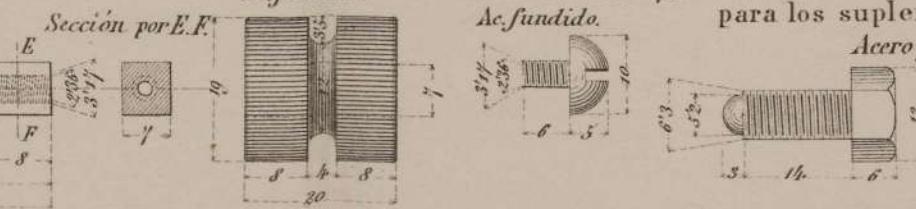
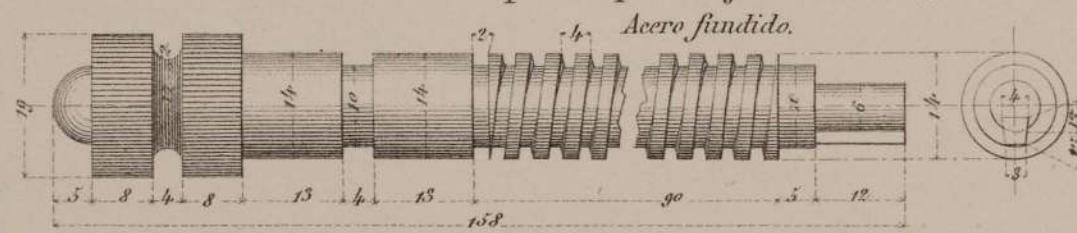
## DETALLES



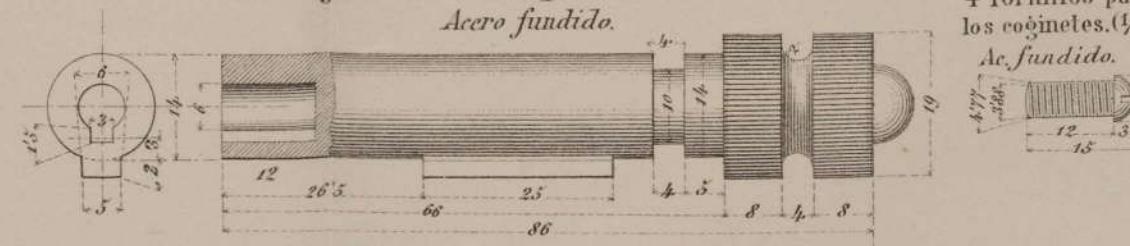
1 Husillo para caja inferior. ( $E = \frac{1}{1}$ )



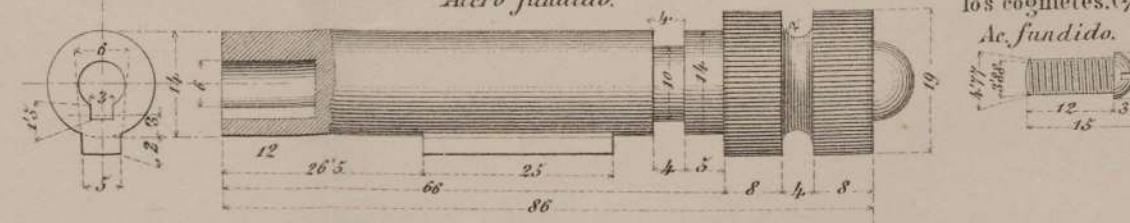
1-Husillo vuelta izquierda para caja corredera. (1/1)



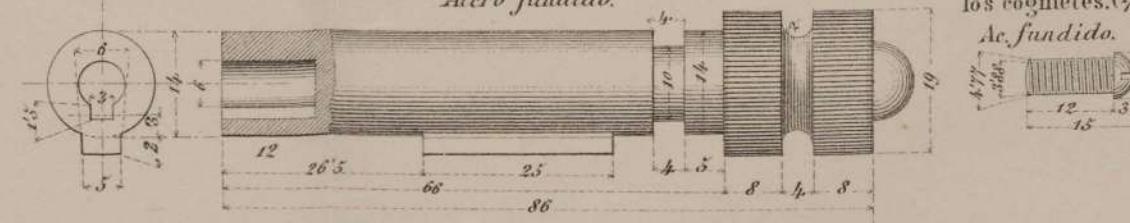
I Pasador eje de chaveta para cilindro derivas.(1/1)  
*Acero fundido.*



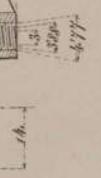
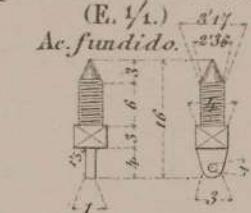
I Pasador eje de chaveta para cilindro derivas.(1/4)  
Acero fundido.



4 Tornillos para los cojinetes.(1/



1 Tensor con luerea  
para alambre de alidada.

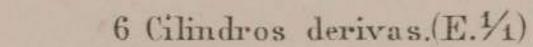
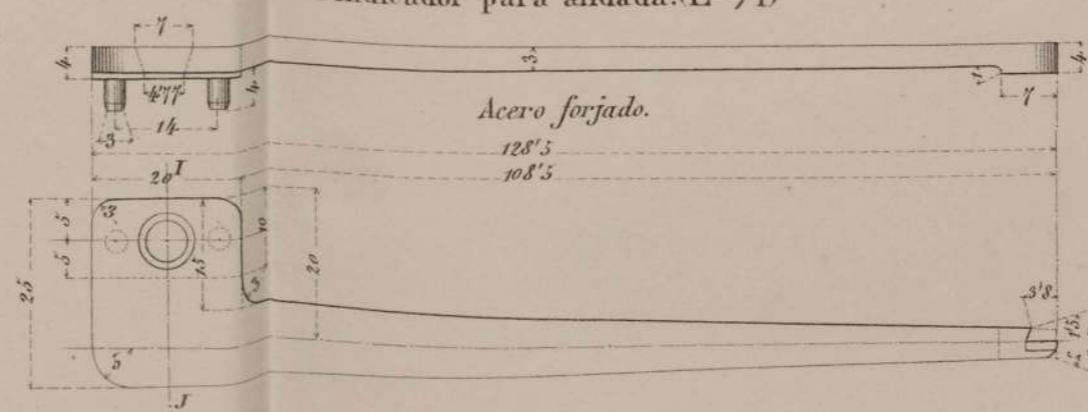
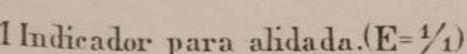
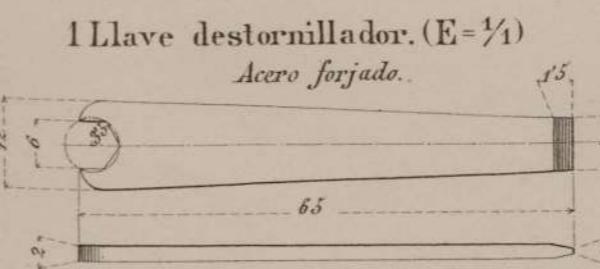
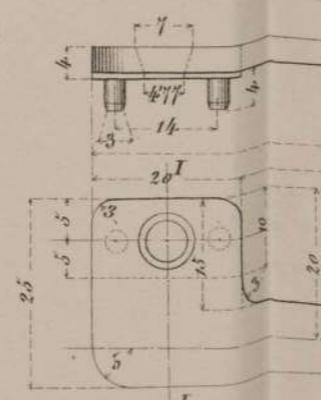
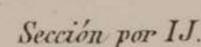
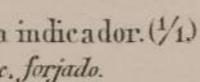
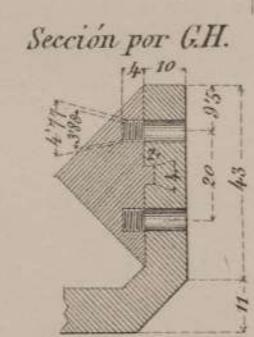
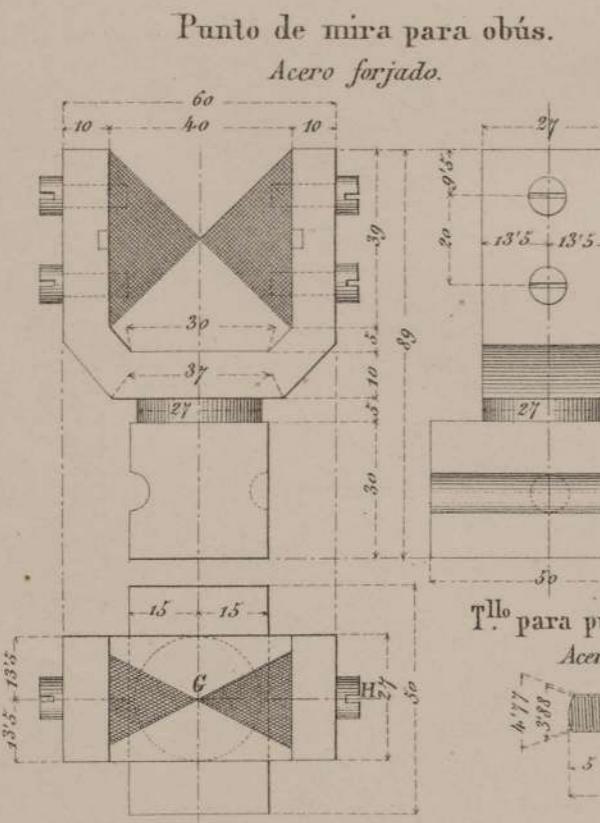
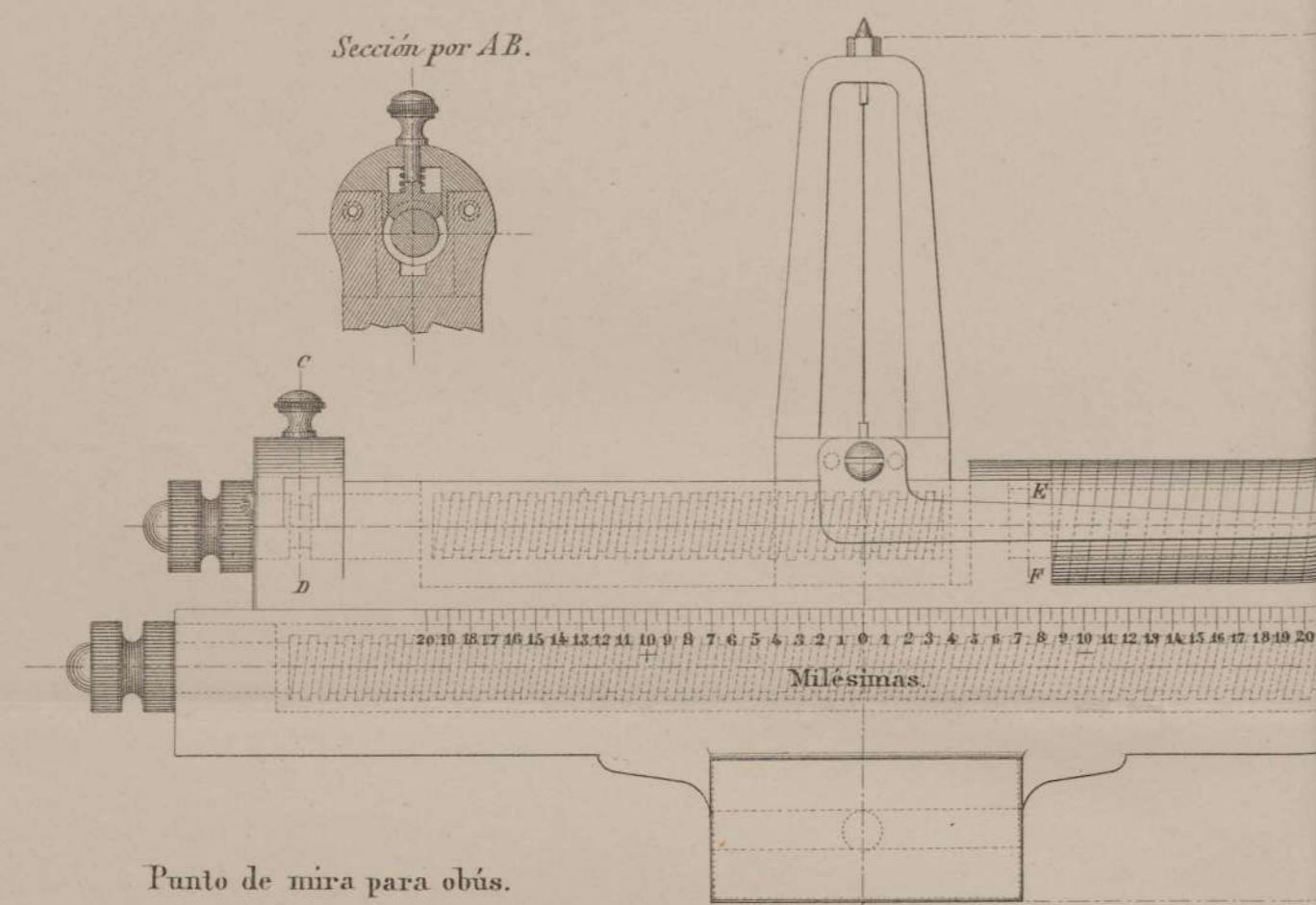


## NOTAS.

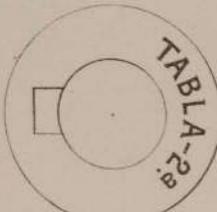
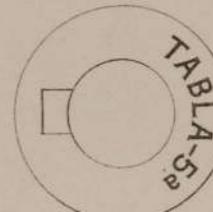
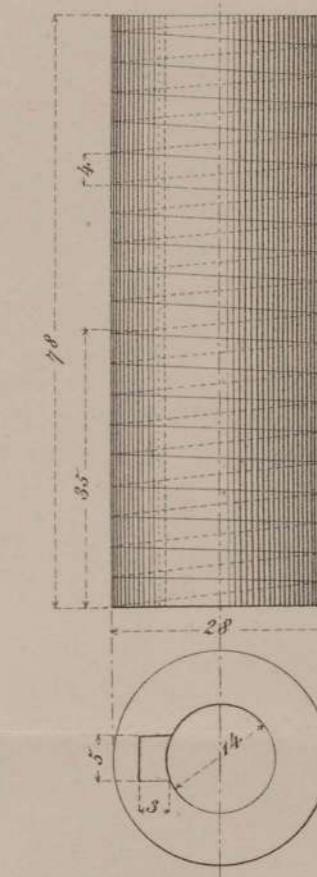
- 1.<sup>a</sup> Todas las piezas de acero, pavonadas.
  - 2.<sup>a</sup> Las espigas rosquilladas de las derivas y punto de mira, llevarán un taladro para la punta del tornillo de presión de los soportes, que se dará después de la instalación definitiva.
  - 3.<sup>a</sup> La cara posterior de las derivas llevará grabada la longitud de línea de mira que se adopte.
  - 4.<sup>a</sup> Ajustes de precisión, especialmente entre el husillo superior y la alidada.
  - 5.<sup>a</sup> Las derivas y punto de mira irán en su estuche con el destornillador y un pequeño rollo de alambre recocido de respeto para la alidada.
  - 6.<sup>a</sup> Los suplementos de derivas y punto llevan un exceso de metal de medio milímetro para el ajuste por ambas caras en las cajas de los soportes, debiéndose efectuar en las plazas dicha operación.

## DERIVAS Y PUNTO DE MIRA PARA OBÚS DE COSTA

Escala 6/10.



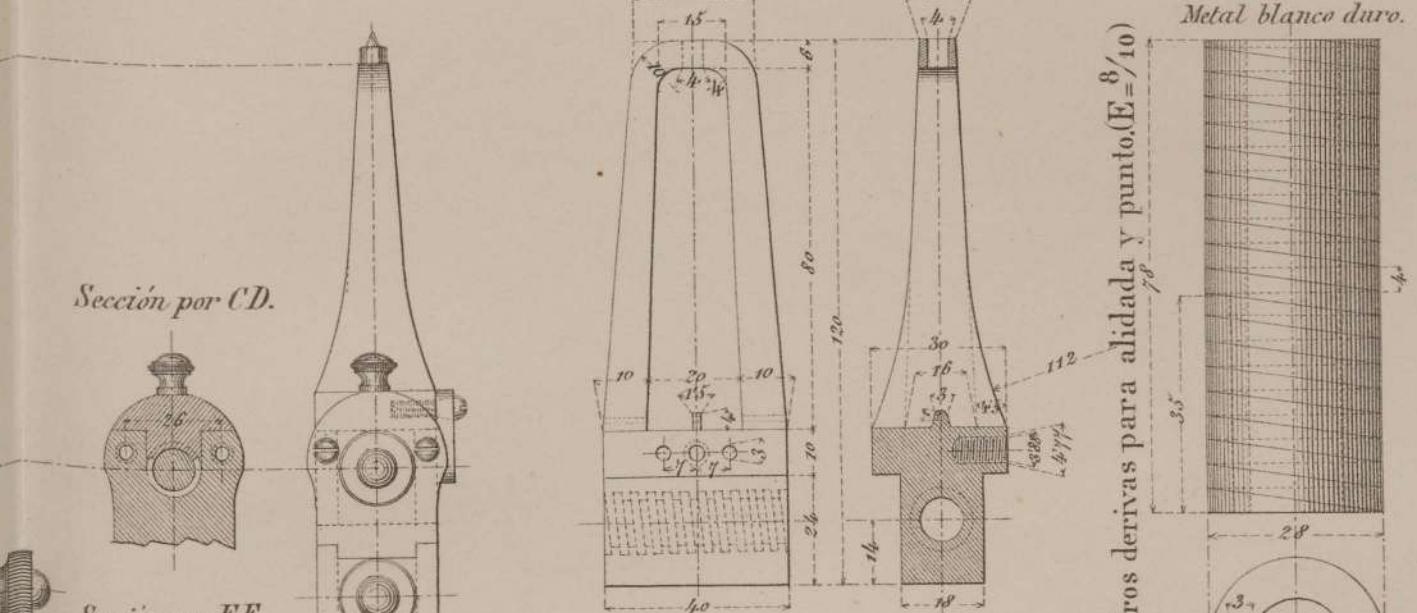
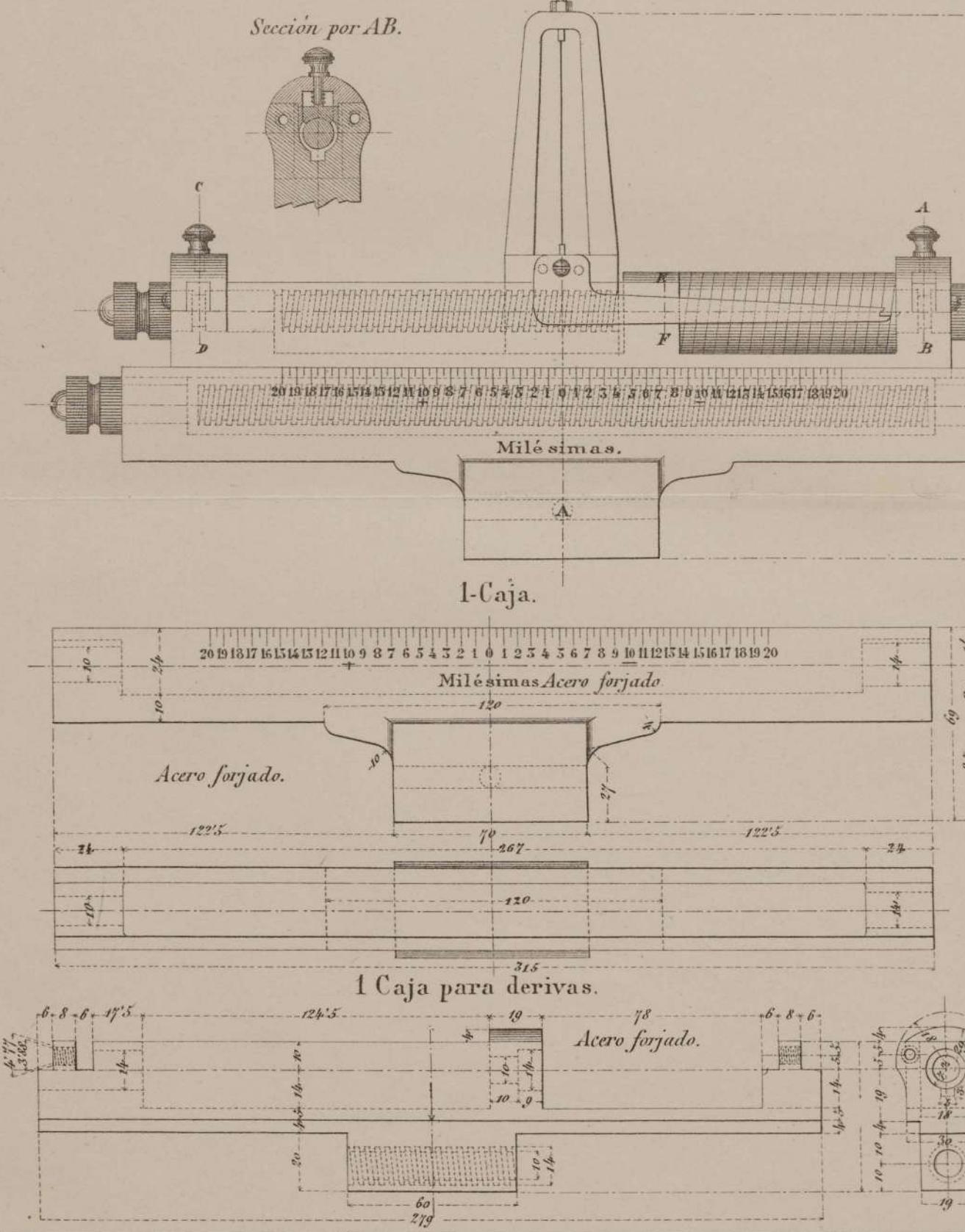
### *Metal blanco duro.*



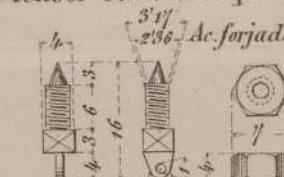


# DERIVAS Y PUNTO DE MIRA PARA O. H. S. DE 30'5 cm. Md. 1892

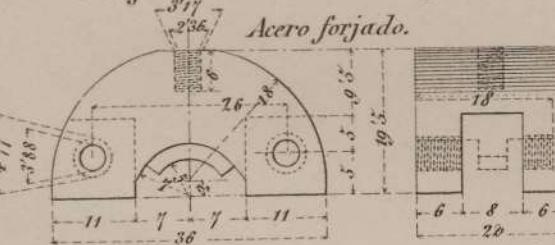
Escala 5/10.



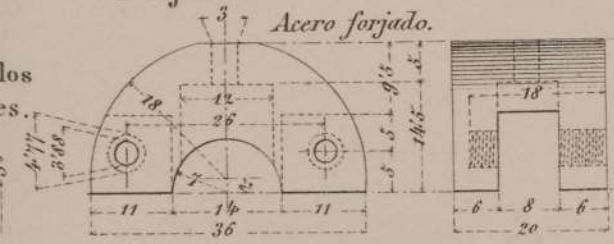
1 Tensor con tuerca p<sup>a</sup> alidada. (E=5/10.)



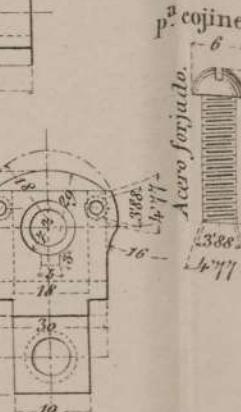
2 Cojinetes de retenida fija. (E=5/10.)



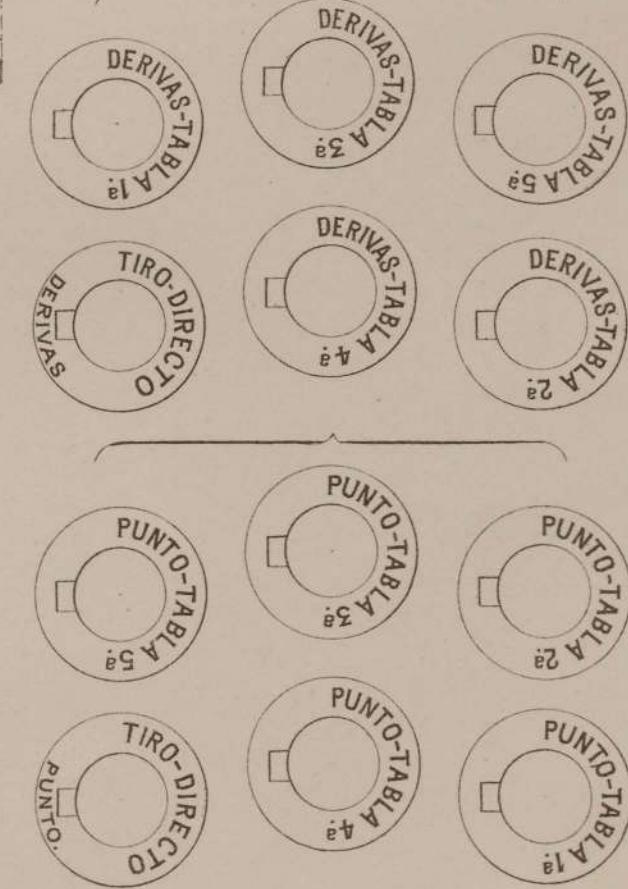
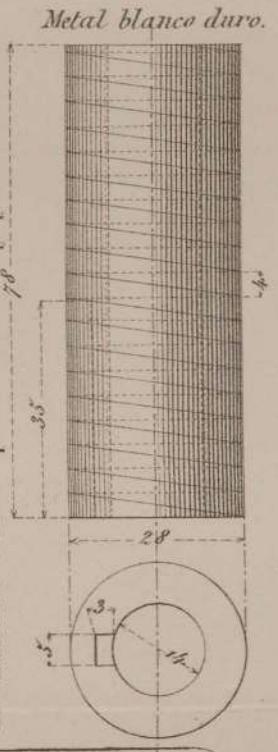
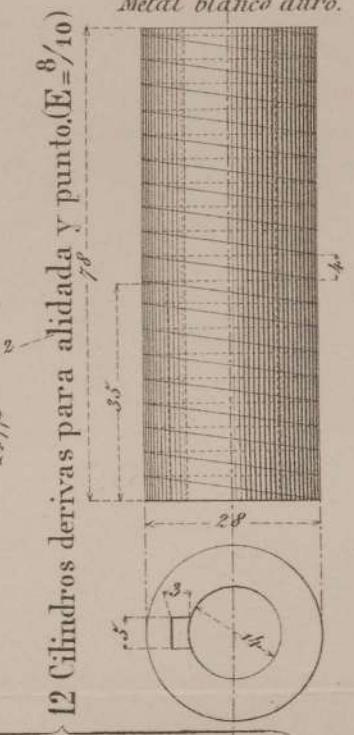
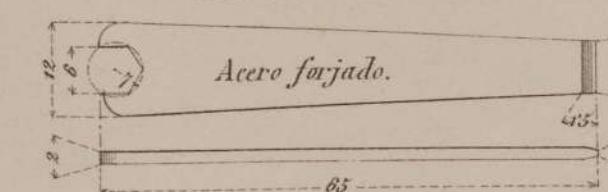
2 Cojinetes de retenida móvil. (E=5/10.)



4 Tornillos p<sup>a</sup> cojinetes.



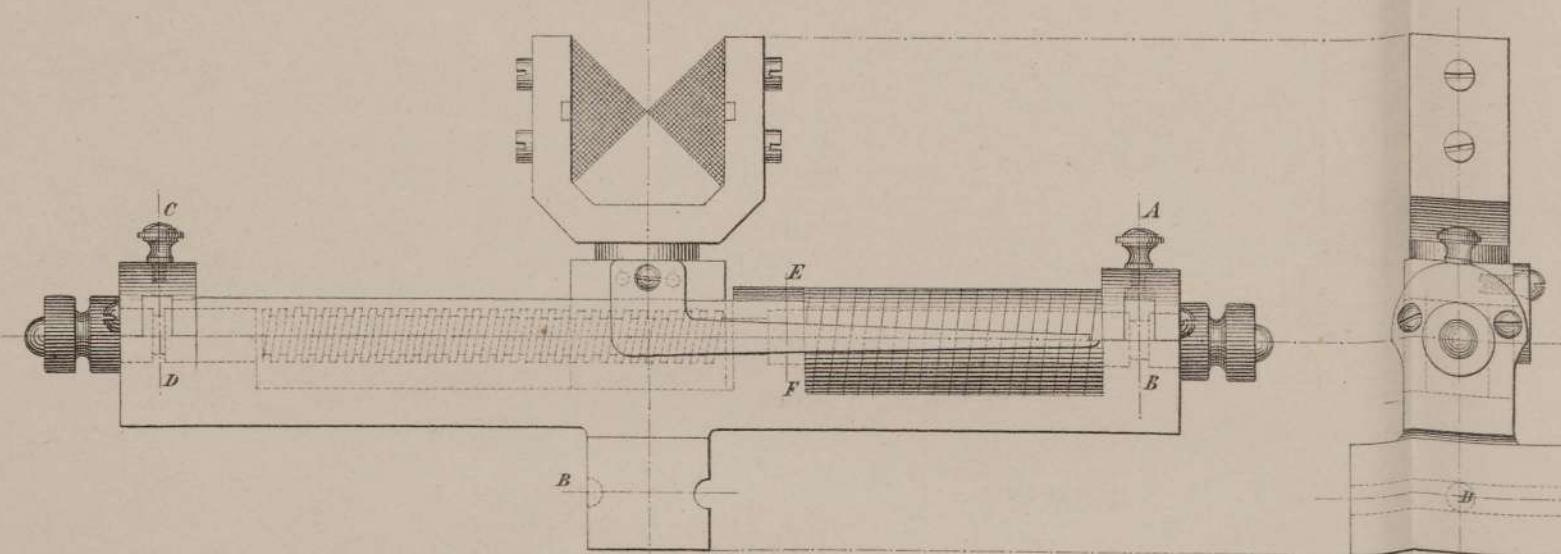
1 Llave destornillador.



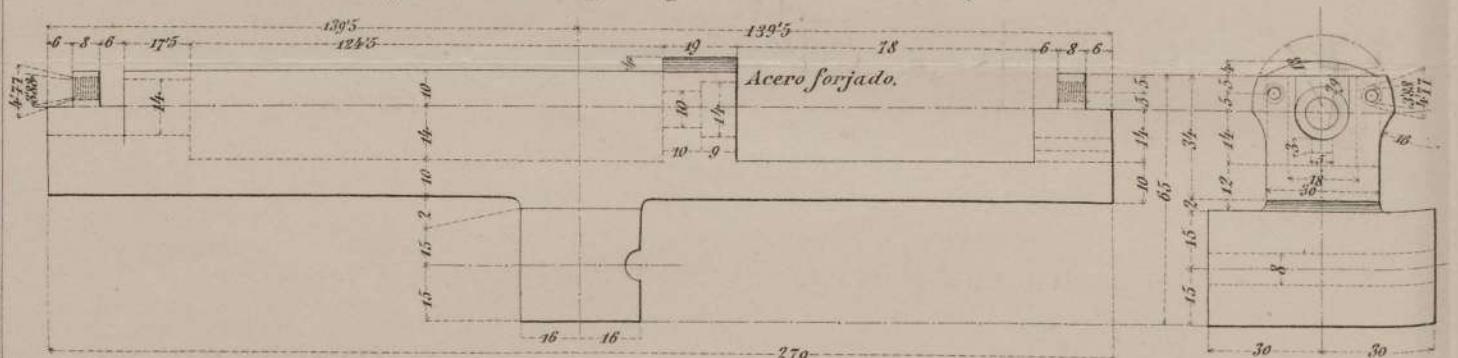
**DERIVAS Y PUNTO DE MIRA PARA O.H.S. DE 30'5 cm. Md. 1892.**

## DETALLES

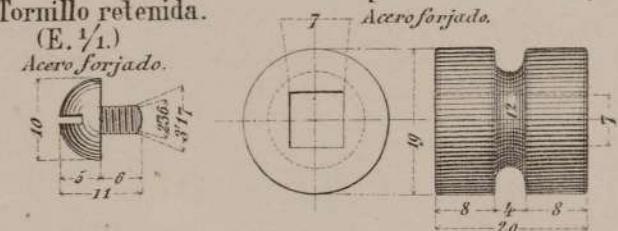
### Punto de mira para obús. (5/10.)



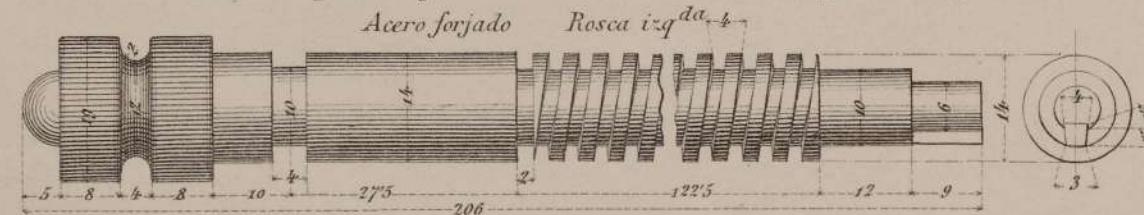
1 Caja corredera para punto de mira. (E.1/4.)



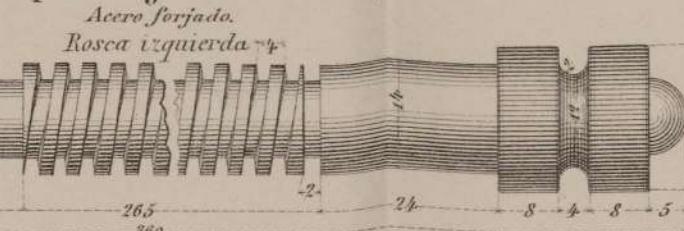
### I Cabeza para fusillo.(E.1/1.)



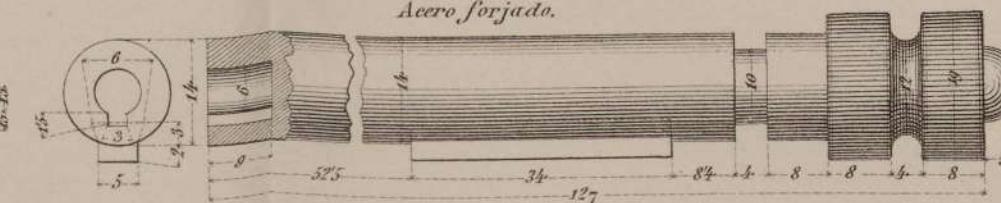
2 Husillos para caja corredera de derivas y punto.(E.1/1)



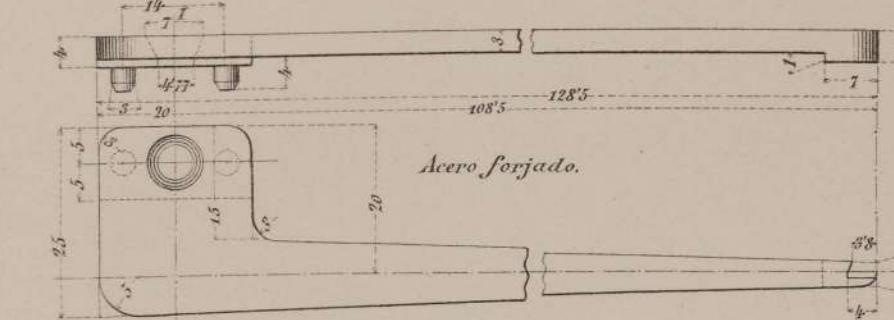
1 Husillo para caja inferior. (E. 1/1.)



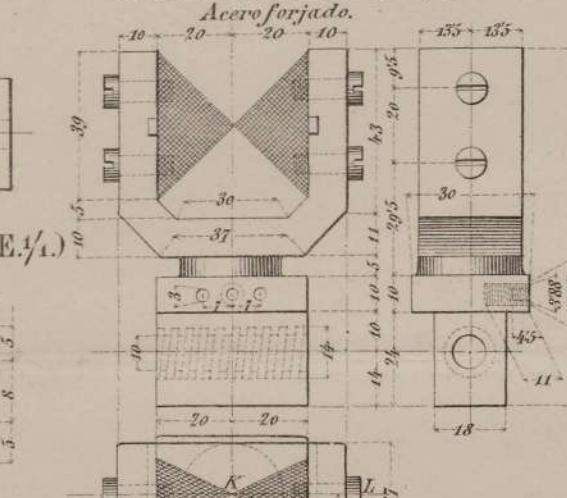
2 Pasadores ejes de chaveta para cilndros de derivas y punto. (E.4)



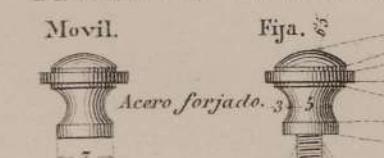
## 2 Indicadores para alidada y punto. (E. 1/1)



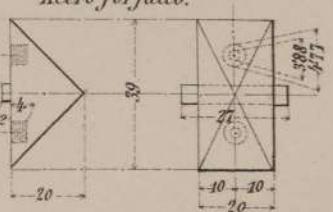
1 Punto de mira. (E. 5/10)



2 Botones de retenida.(E. 1/1)



2 Tornillos p.<sup>a</sup> indicadores. ( $\frac{1}{4}$  L.)  
*Acero forjado.*



## NOTAS:

*1<sup>a</sup> Todas las piezas de acero, pavonadas.*

2.<sup>a</sup> La cara posterior de las derivas llevará grabada la longitud de linea de mira que se adopte.

### *3.<sup>a</sup> Ajustes de precisión, especialmente entre el husillo superior y la alidada.*

4<sup>a</sup> Las derivas y punto de mira irán en su estuche con el destornillador y un pequeño rollo de alambre fino

recocido, de respeto para la ciudadanía.

5.<sup>a</sup> Los taladros AB de las derivas y punto, se darán donde corresponda después de la instalación definitiva sirviendo para alejar las puntas de los tornillos de presión en los soportes.

6.<sup>a</sup> Las derivas del segundo sector en los cilindros, irán de río.

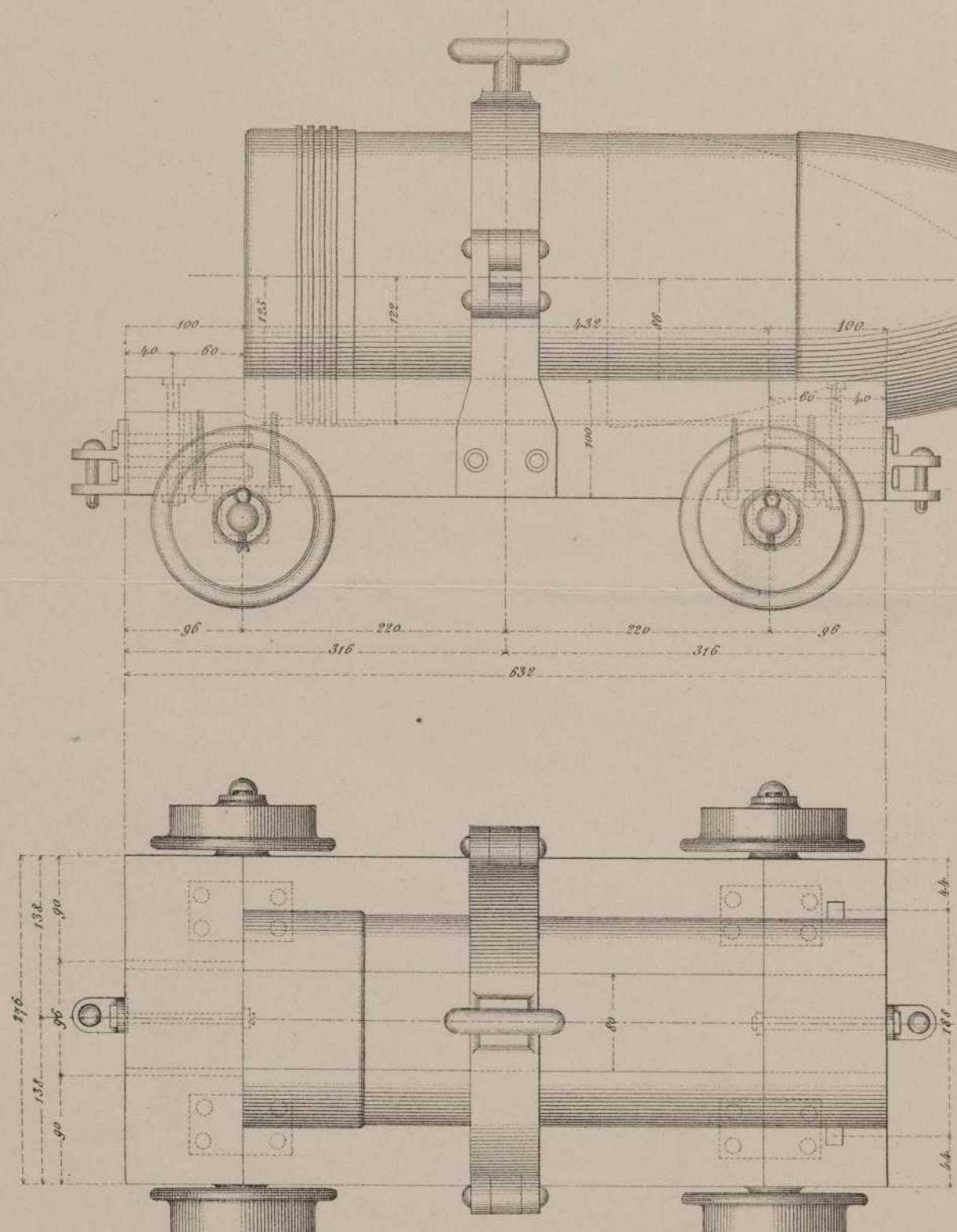
7.<sup>a</sup> Los soportes de derivas y punto, llevan un exceso de metal de medio milímetro para el ajuste por la cara interior lisa de la cabeza ó caja con objeto de que entren los talones de los aparatos; operación que se llevará á cabo en las plazas.



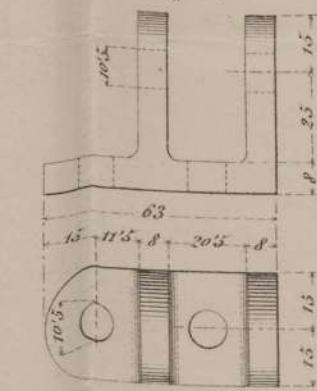
Punto 1 del Apéndice.

# CARRO PARA PROYECTILES DE O.H.S. DE 24 cm.

### Escala 2/10



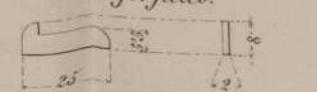
2-Soportes para lanza.(E ½)  
*Hierro forjado.*



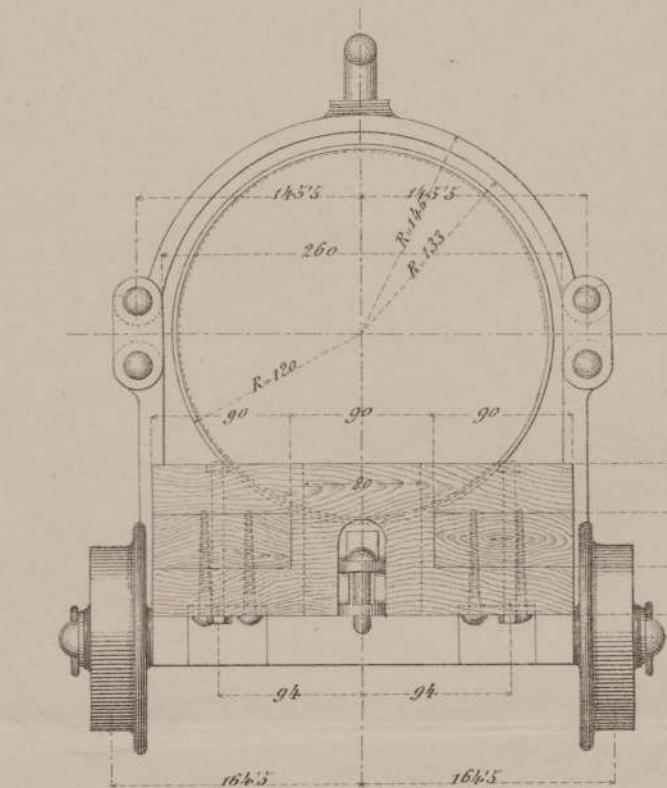
**2-Pasadores para la lanza (E Y2)**  
*H° forjado.*



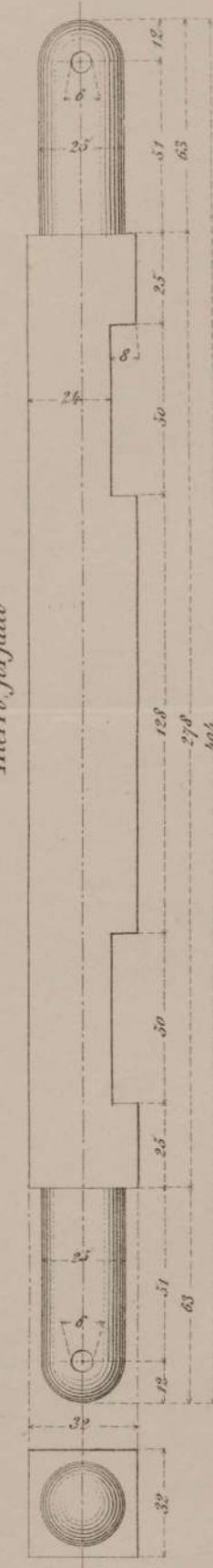
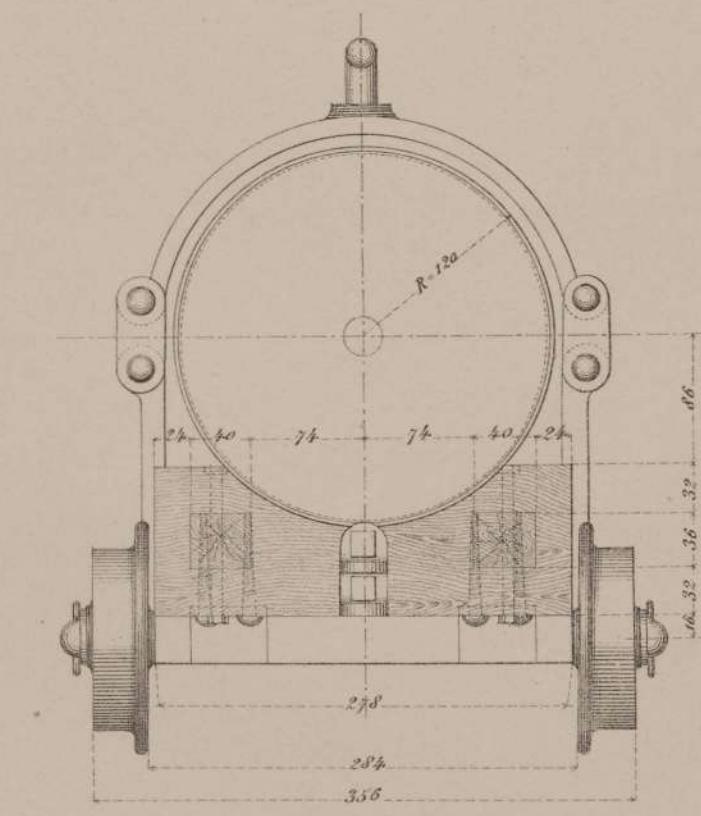
2-Chavetas p<sup>a</sup> los pasadore  
R<sup>o</sup> forjado.



(E= 1/2)



2-Ejes para las ruedas. (E<sup>1/2</sup>)  
*Hierro forjado*



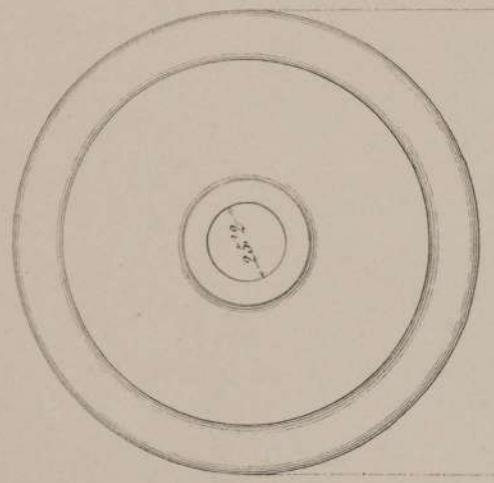




## DETALLES DEL CARRO PARA PROYECTILES DE O. H. S. DE 24 CM.

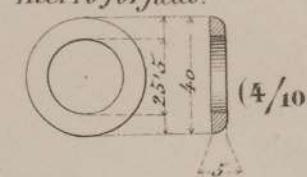
4-Ruedas ( $\frac{4}{10}$ )

Hierro forjado.



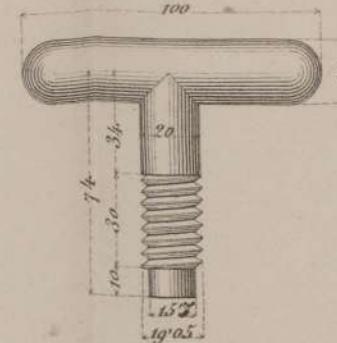
8 Volanderas p<sup>a</sup> los tornillos.

Hierro forjado.



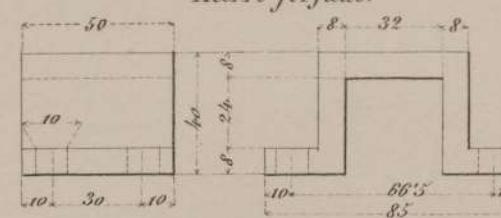
Tornillo para la abrazadera ( $\frac{4}{10}$ )

Hierro forjado.



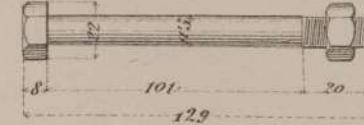
4-Soportes p<sup>a</sup> los ejes ( $\frac{4}{10}$ )

Hierro forjado.



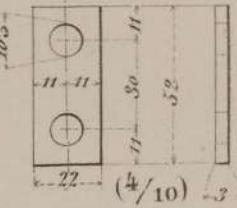
4-Tornillos para las bisagras ( $\frac{4}{10}$ )

Hierro forjado.



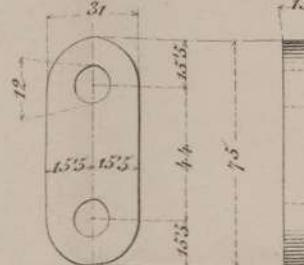
2-Chapas p<sup>a</sup> los tornillos.

Hierro forjado.



4 Eslabones p<sup>a</sup> las bisagras ( $\frac{4}{10}$ )

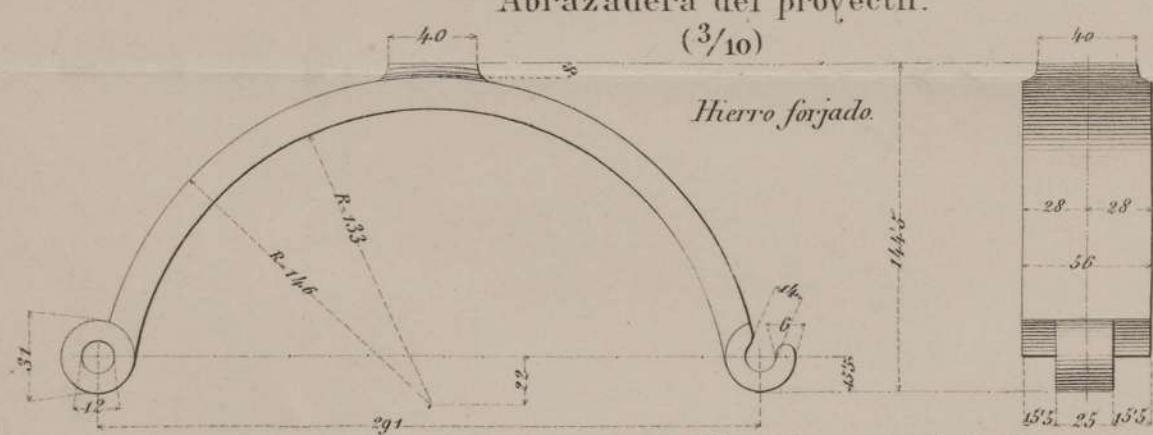
Hierro forjado.



Abrazadera del proyectil.

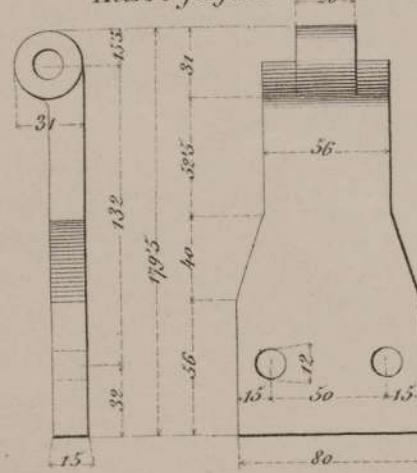
( $\frac{3}{10}$ )

Hierro forjado.



2-Bisagras para la abrazadera ( $\frac{3}{10}$ )

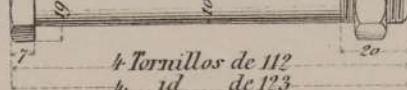
Hierro forjado.



8-Tornillos p<sup>a</sup> soportes de las lanzas.

( $\frac{4}{10}$ )

Hierro forjado.



8 Volanderas ( $\frac{4}{10}$ )

Hierro forjado.



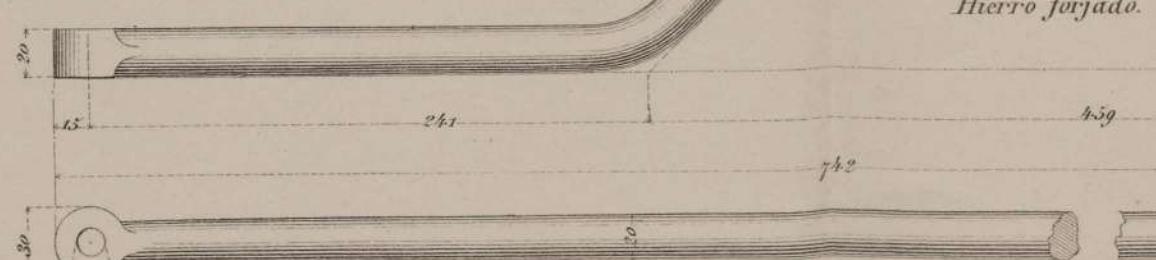
16-Tornillos p<sup>a</sup> los soportes de los ejes ( $\frac{4}{10}$ )

Hierro forjado.



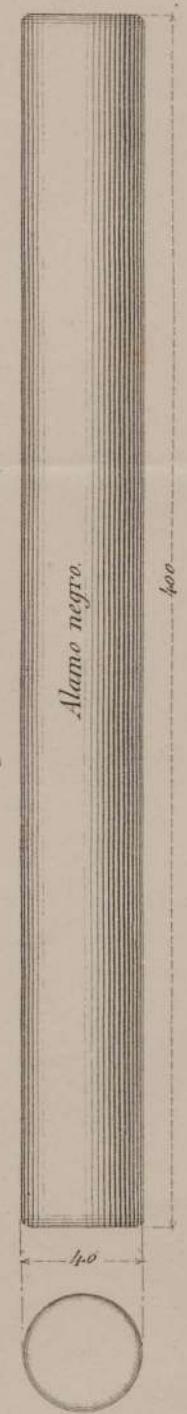
Lanza para el carro ( $\frac{3}{10}$ )

Hierro forjado.



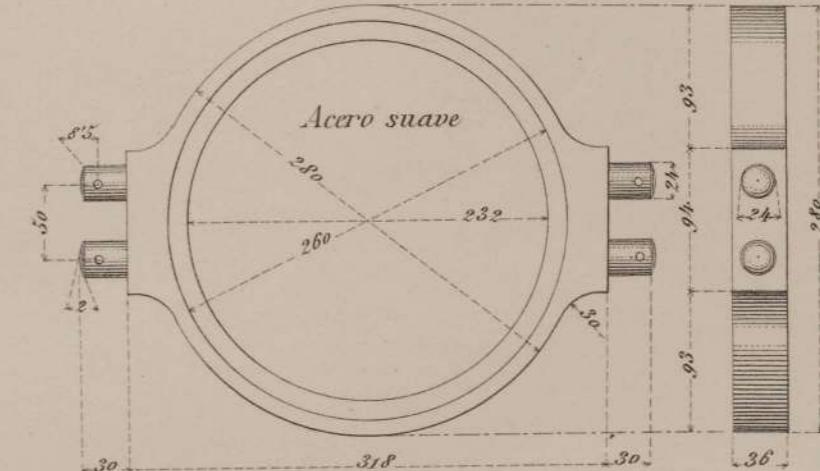
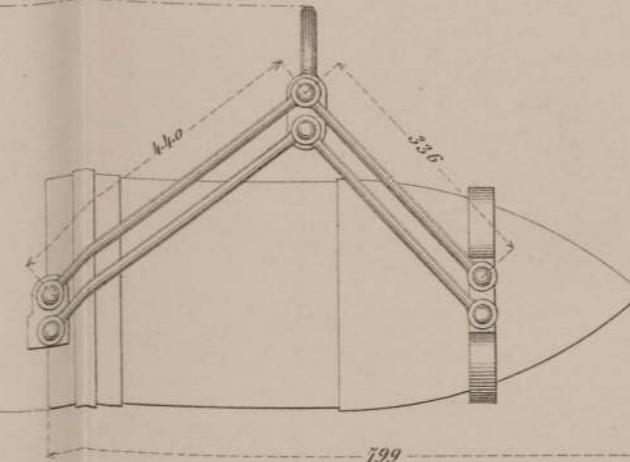
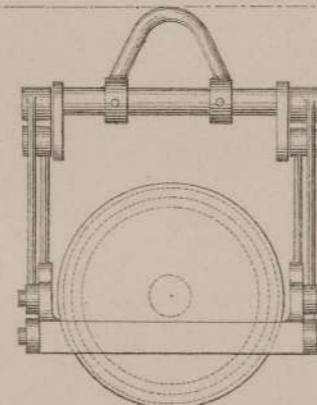
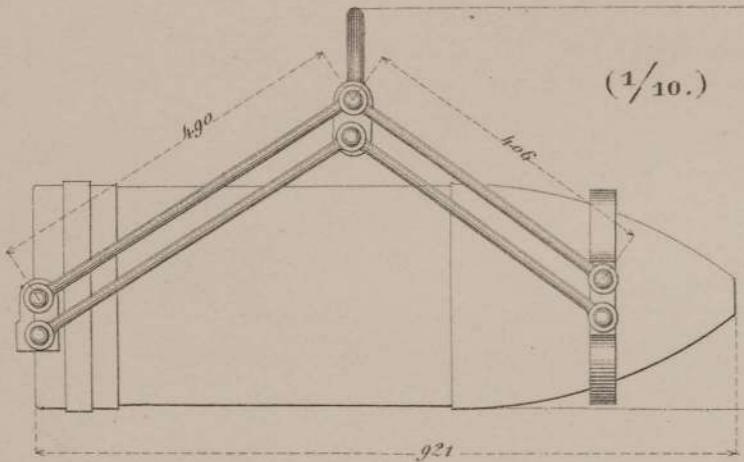
Manjo para la lanza ( $\frac{4}{10}$ )

Alamo negro.

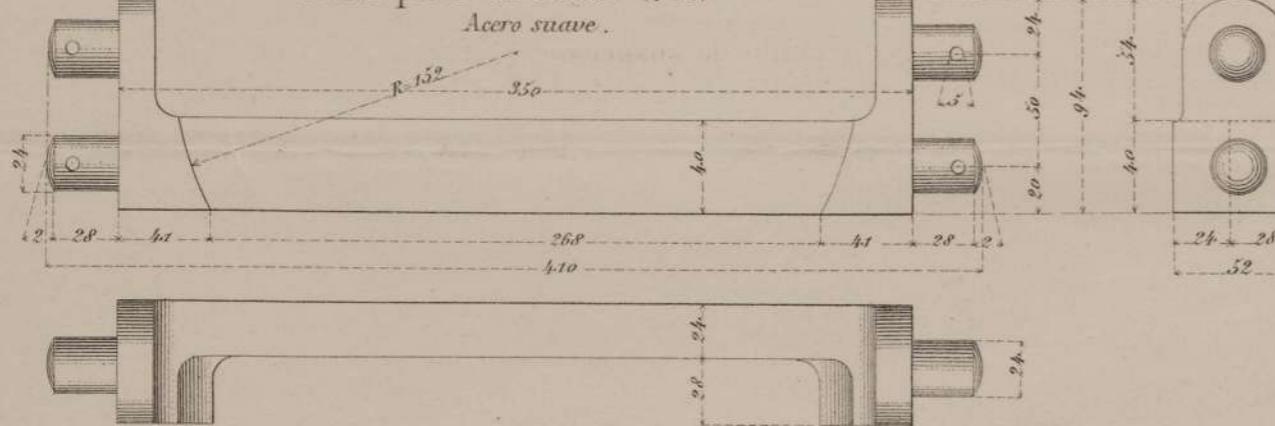


## BRAGA PARA PROYECTILES DE O. H. S. DE 30'5 cm.

Brida para la ojiva (2/10)



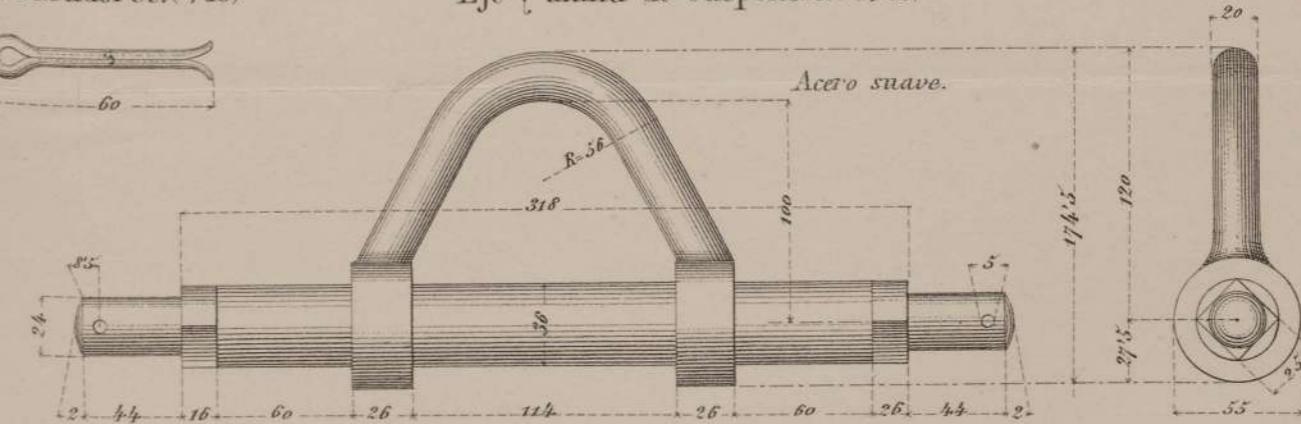
Brida para el culote (3/10)



12-Pasadores. (5/10)



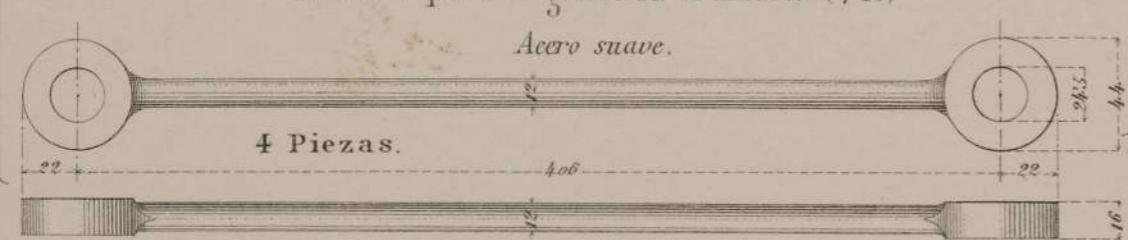
Eje y anilla de suspension (3/10)



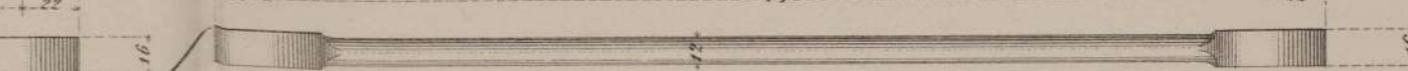
4 Piezas.



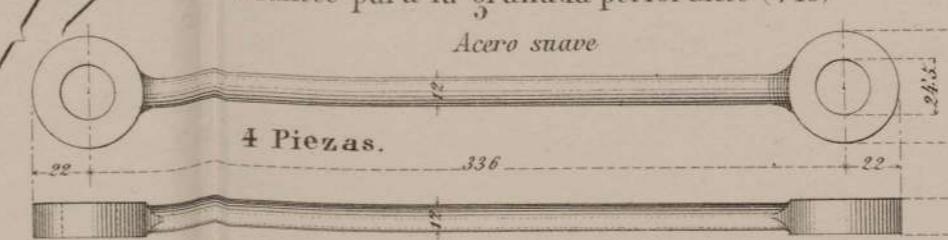
Tirantes para la granada ordinaria. (3/10)



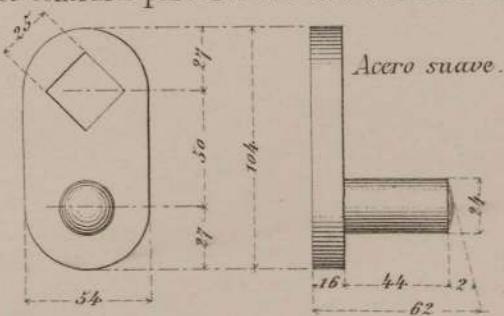
4 Piezas.



Tirantes para la granada perforante (3/10)



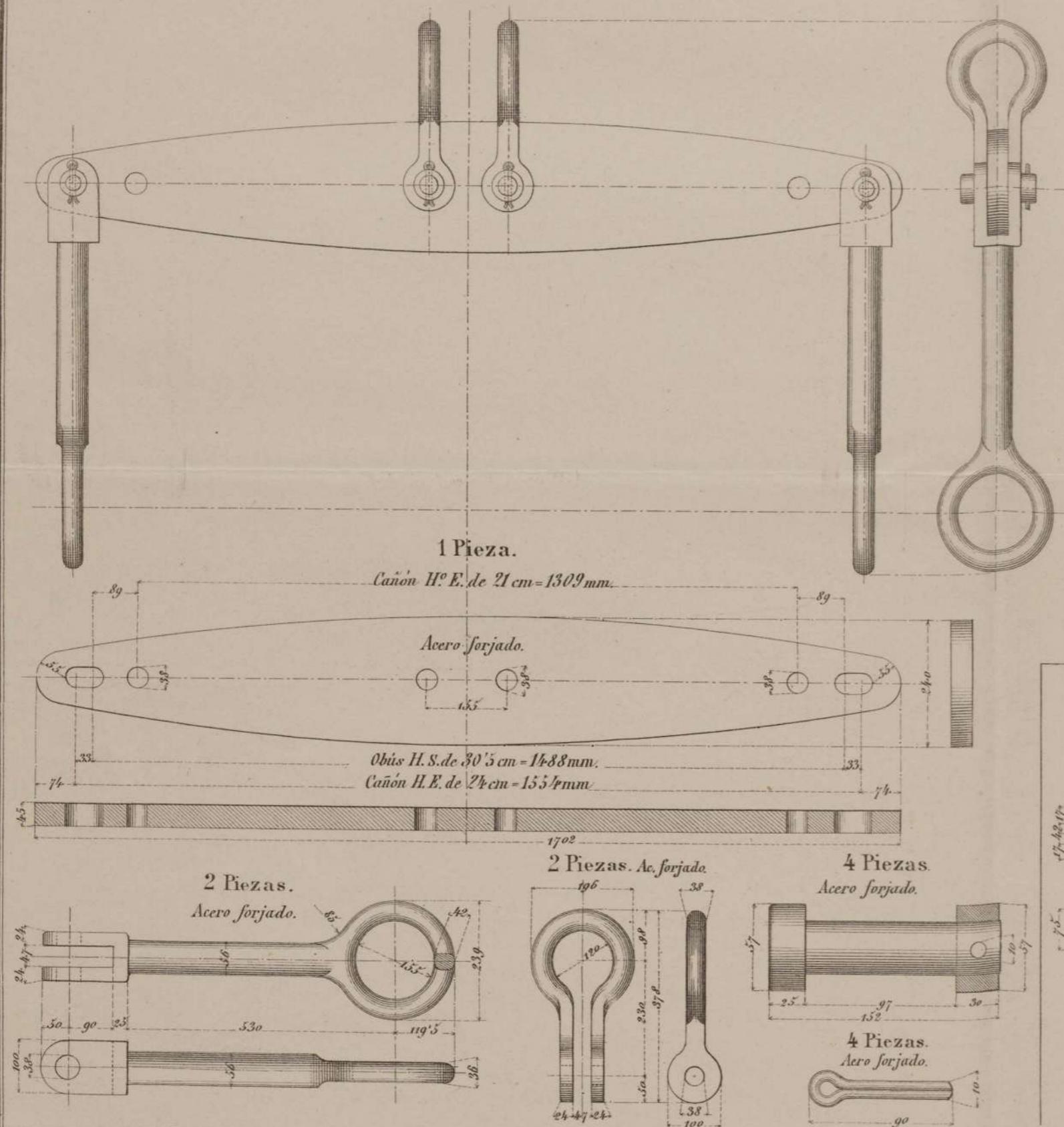
2 Muñones centrales para los tirantes inferiores (3/10)



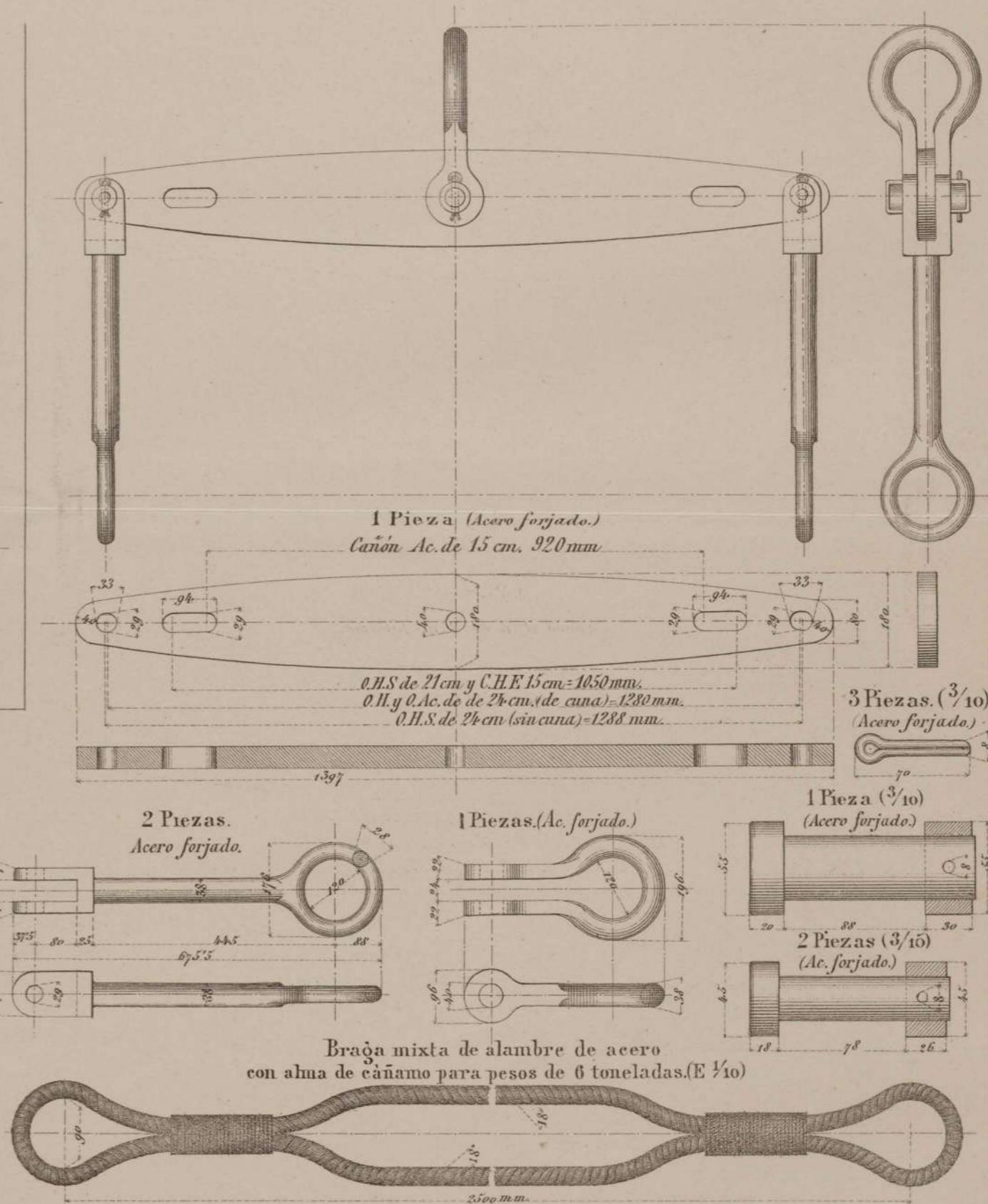
## BRAGAS.

Escala  $\frac{1}{10}$

DE 20 TONELADAS.

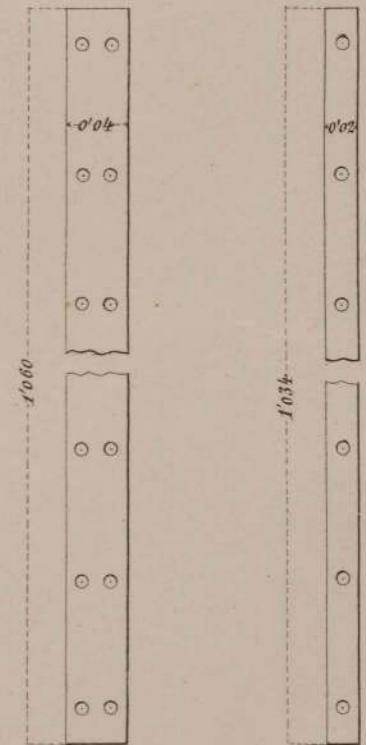
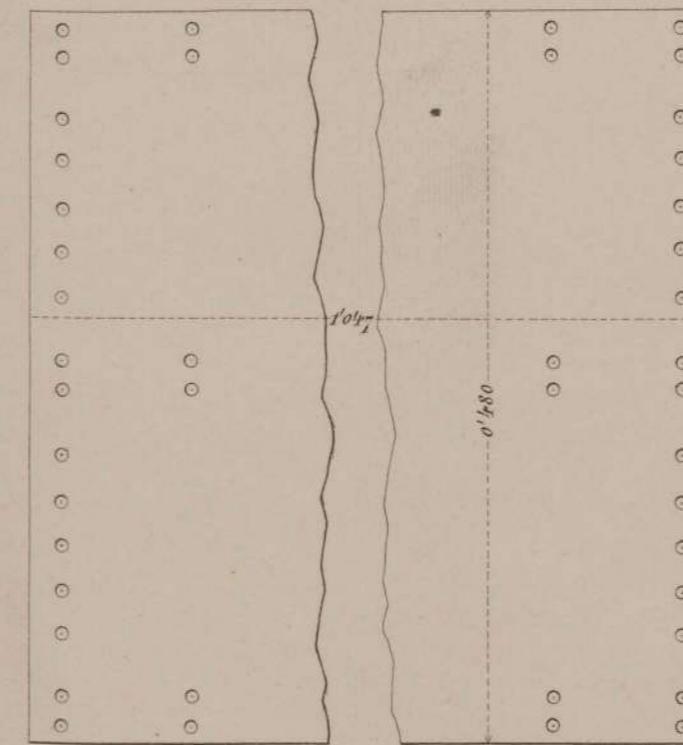
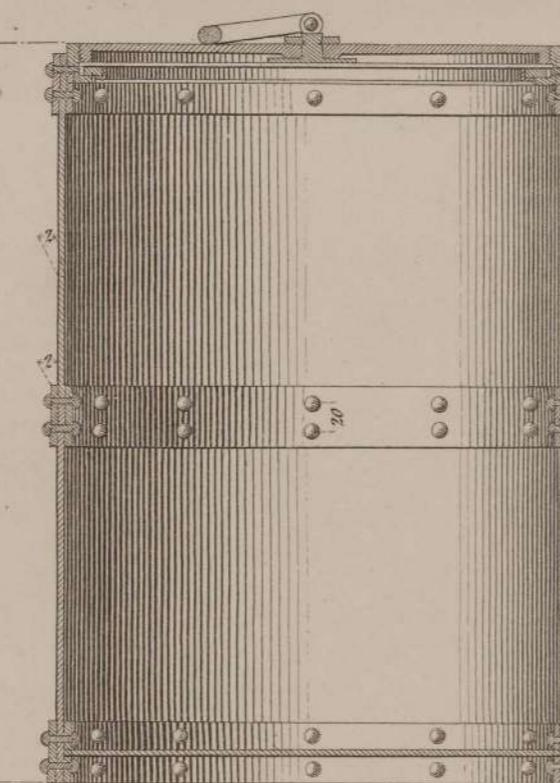
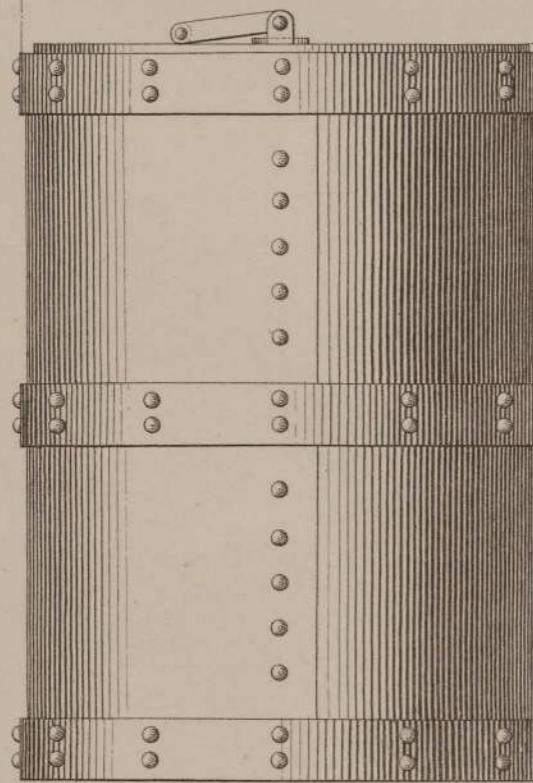
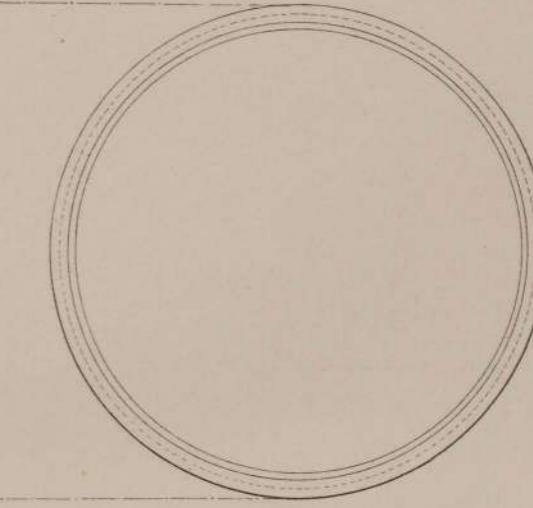
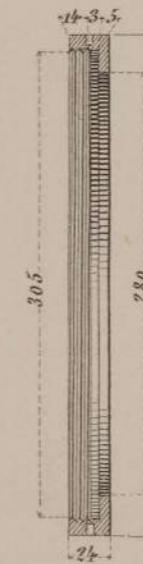
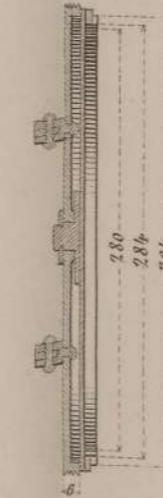
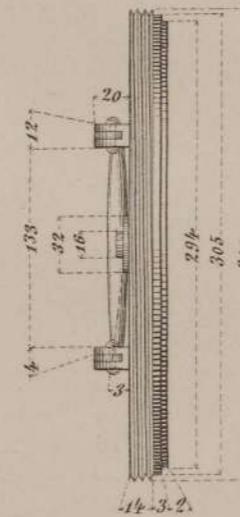
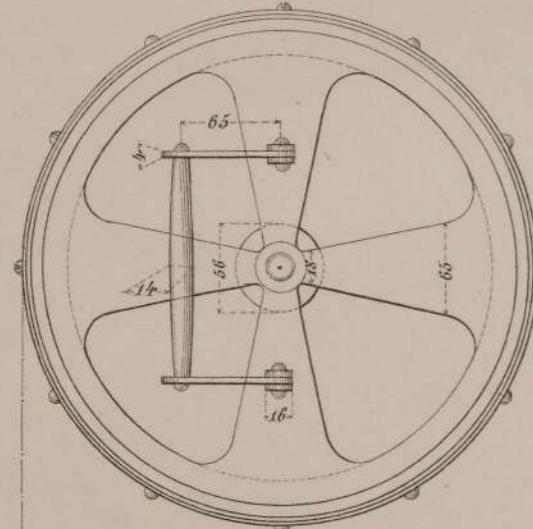


DE 10 TONELADAS.



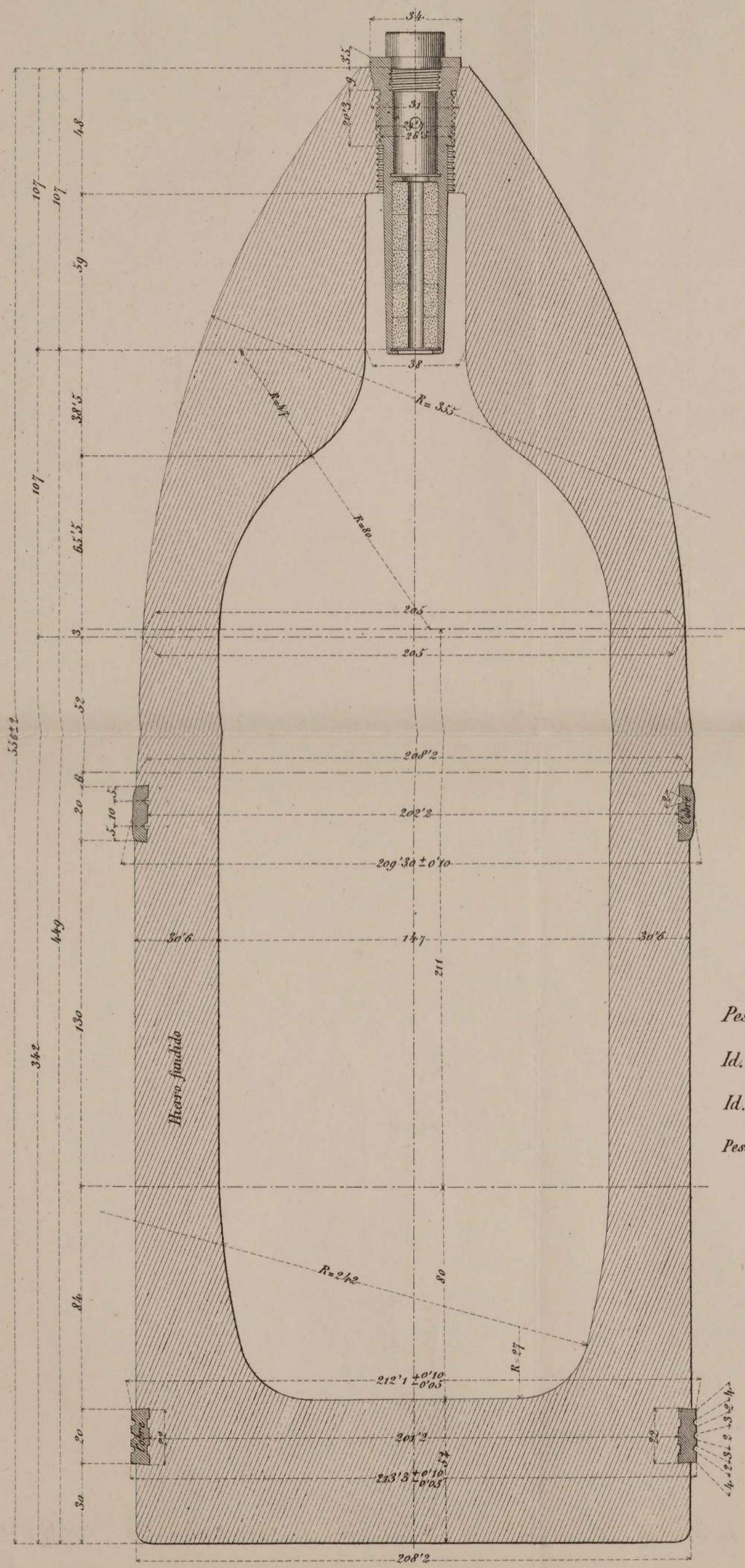
## EMPAQUE CON OBTURACION PARA CARTUCHO O. H. S. 24 cm. Cc.

Escala  $\frac{1}{5}$ .



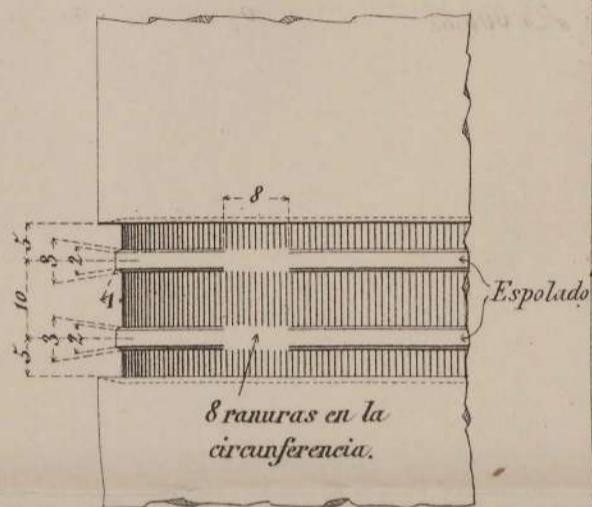
**GRANADA ORDINARIA DE NUEVO TRAZADO PARA OBUS Y MORTERO B.C. DE 21 cm.**

Escala 6/10.



### Alojamiento de la banda.

Escala  $\frac{1}{4}$ .



Peso de la grandda vacía..... 72'800 Kg.<sup>s</sup>

*Id. de la carga explosiva.....* 5'600 "

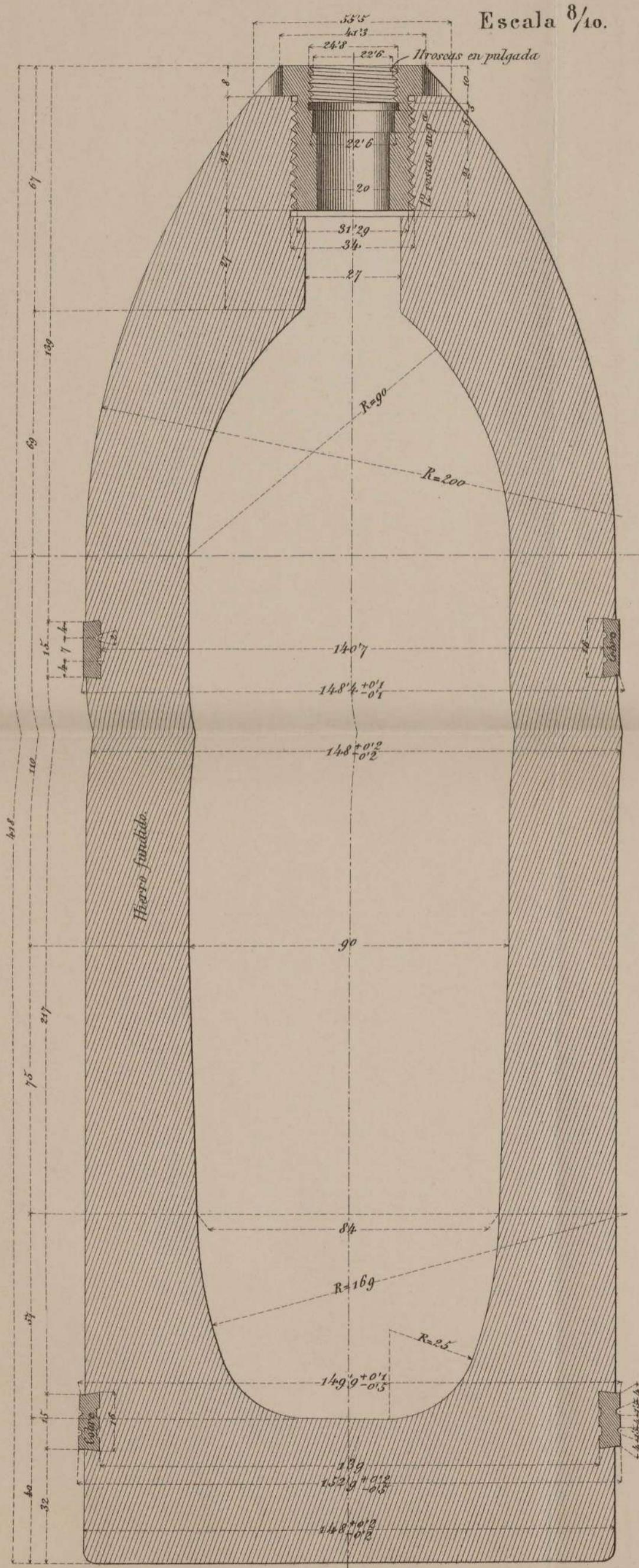
*Id. del suplemento y espoleta md.1896. 0300 "*

Peso total de la granada cargada. .... 78'700 "

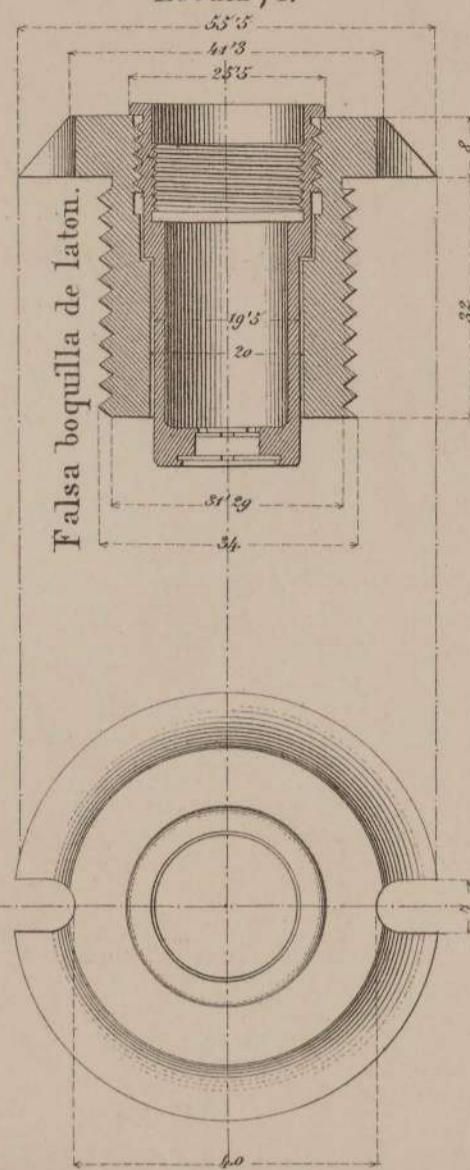
Tolerancia en peso  $\pm 10\%$  Kg.

## GRANADA ORDINARIA MODELO 1908 PARA CAÑON, OBUS Y MORTERO DE 15 cm.

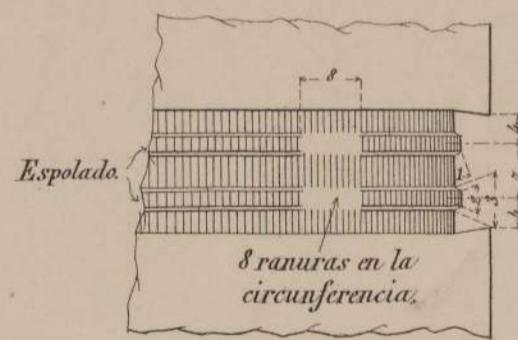
Escala 8/10.



Escala 1/1.



Alojamiento de la banda.  
Escala 1/4



Peso de la granada vacía.	33'450 Kg. <sup>s</sup>
Idem de la carga explosiva.	1'400 "
Idem de la espolada sin detonador. m.d.(1896)	0'150 "
Peso total de la granada cargada	35'000 "

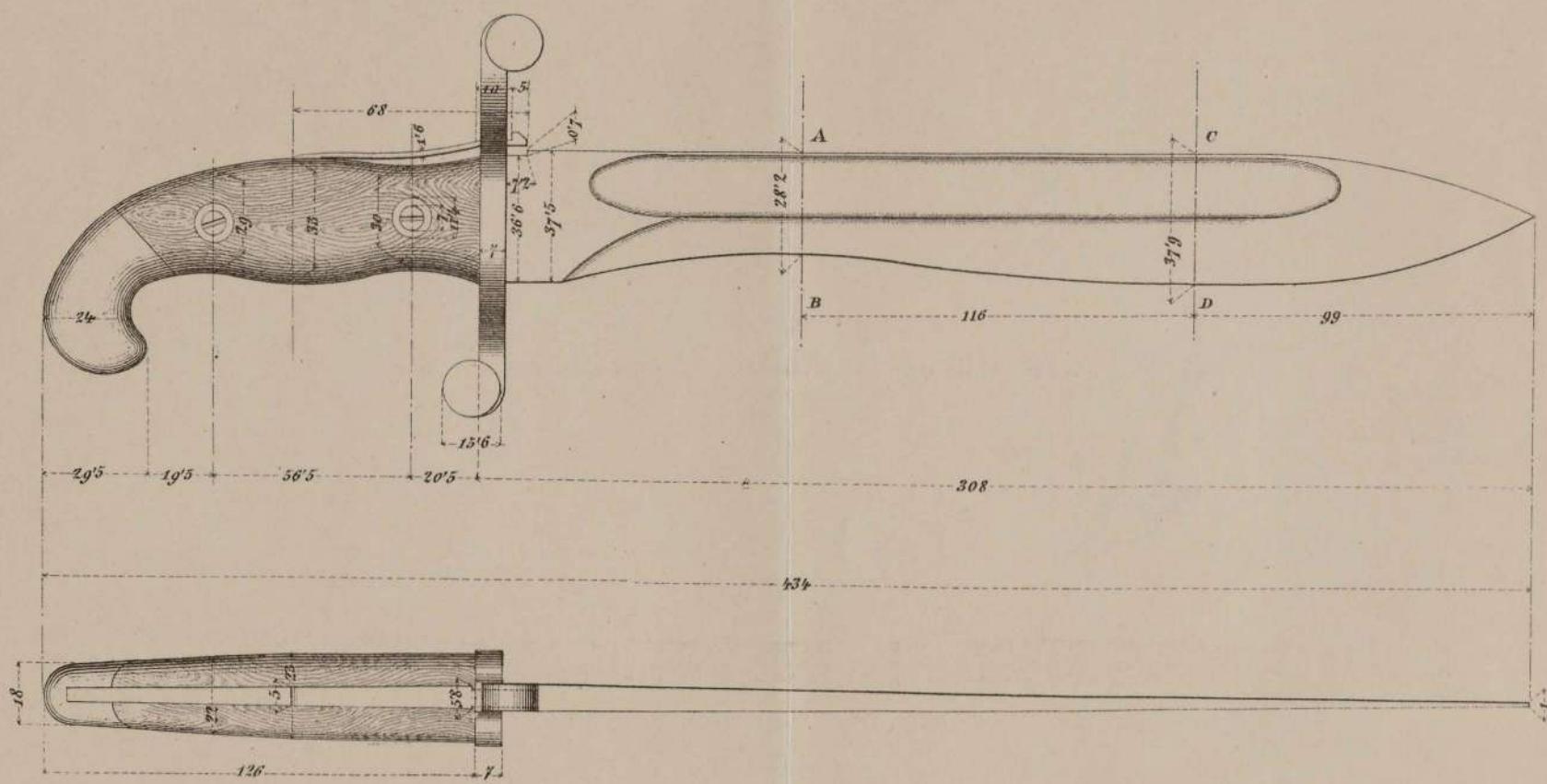
*curdles a*

*to machine*

# MACHETE M<sup>o</sup>.1907 PARA TROPA DE ARTILLERIA

APROBADO POR R.O. DE 22 DE JUNIO DE 1907. (D.O. N° 156.)

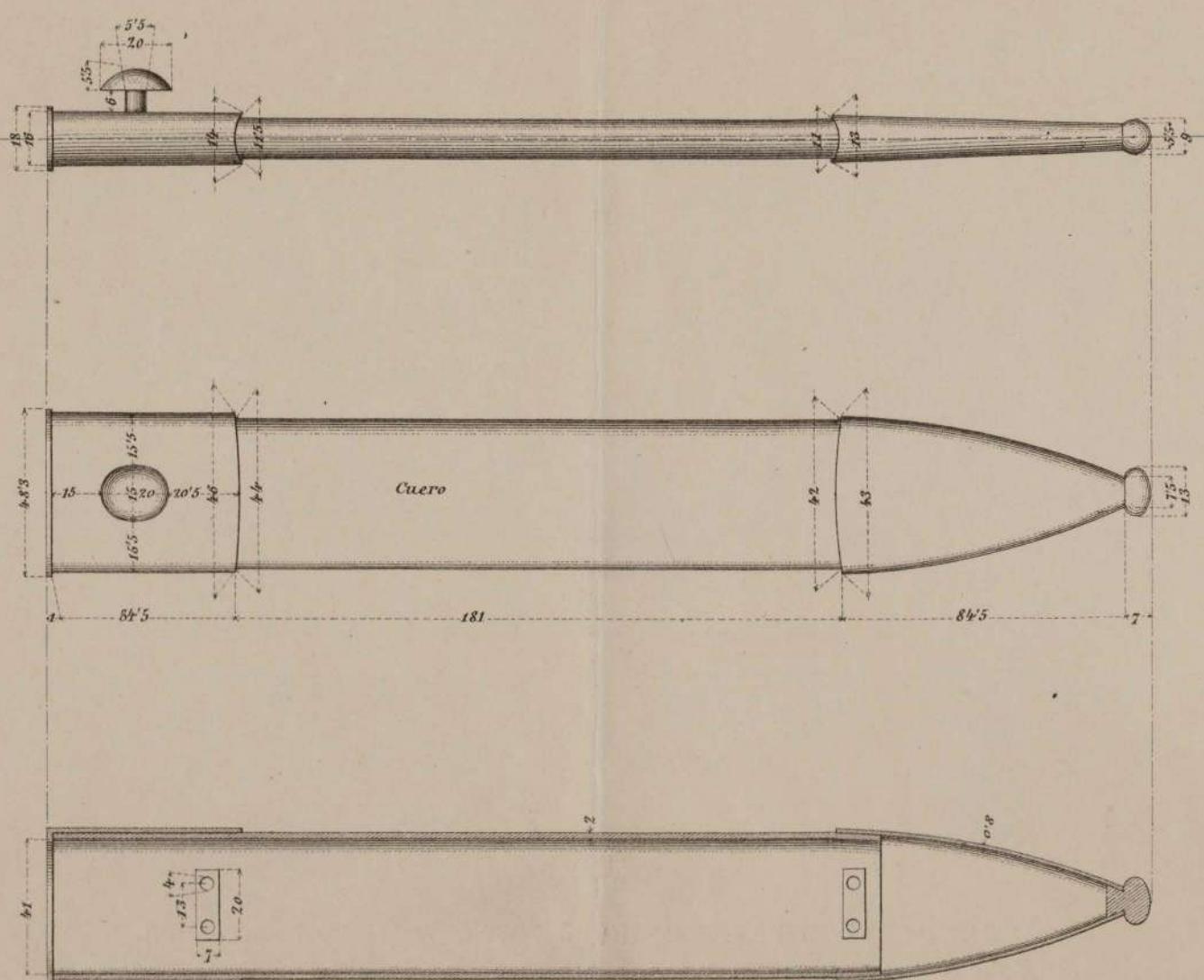
Escala 1/2.



Corte por AB.



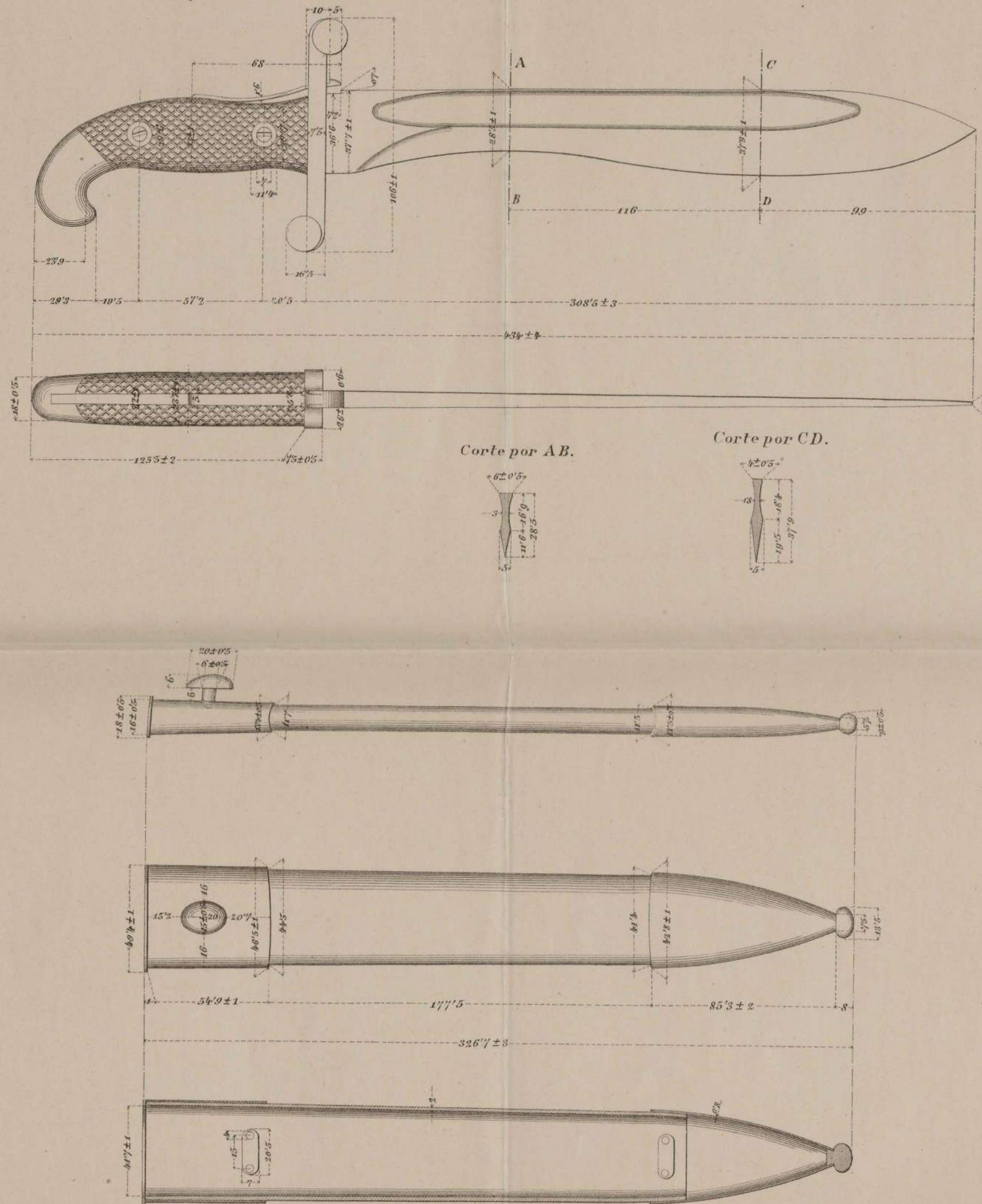
Corte por CD.



# MACHETE MD. 1907 PARA TROPA DE ARTILLERIA.

APROBADO POR R. O. DE 22 DE JUNIO DE 1907 (D. O. N° 136.)

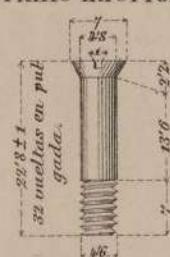
Escala 1/2.



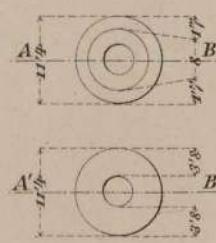
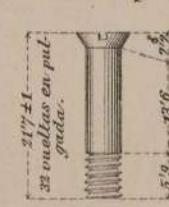
Pasadores con sus arandelas y muelle del machete mod. 1907 para tropa de Artillería.

Escala 1/4.

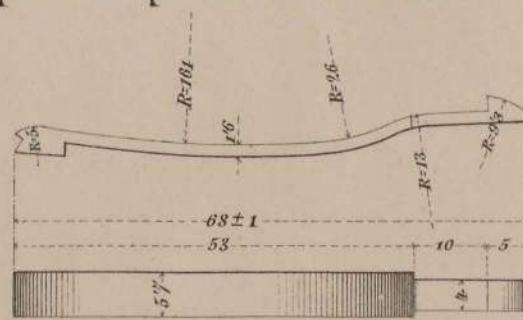
Tornillo inferior



Tornillo superior



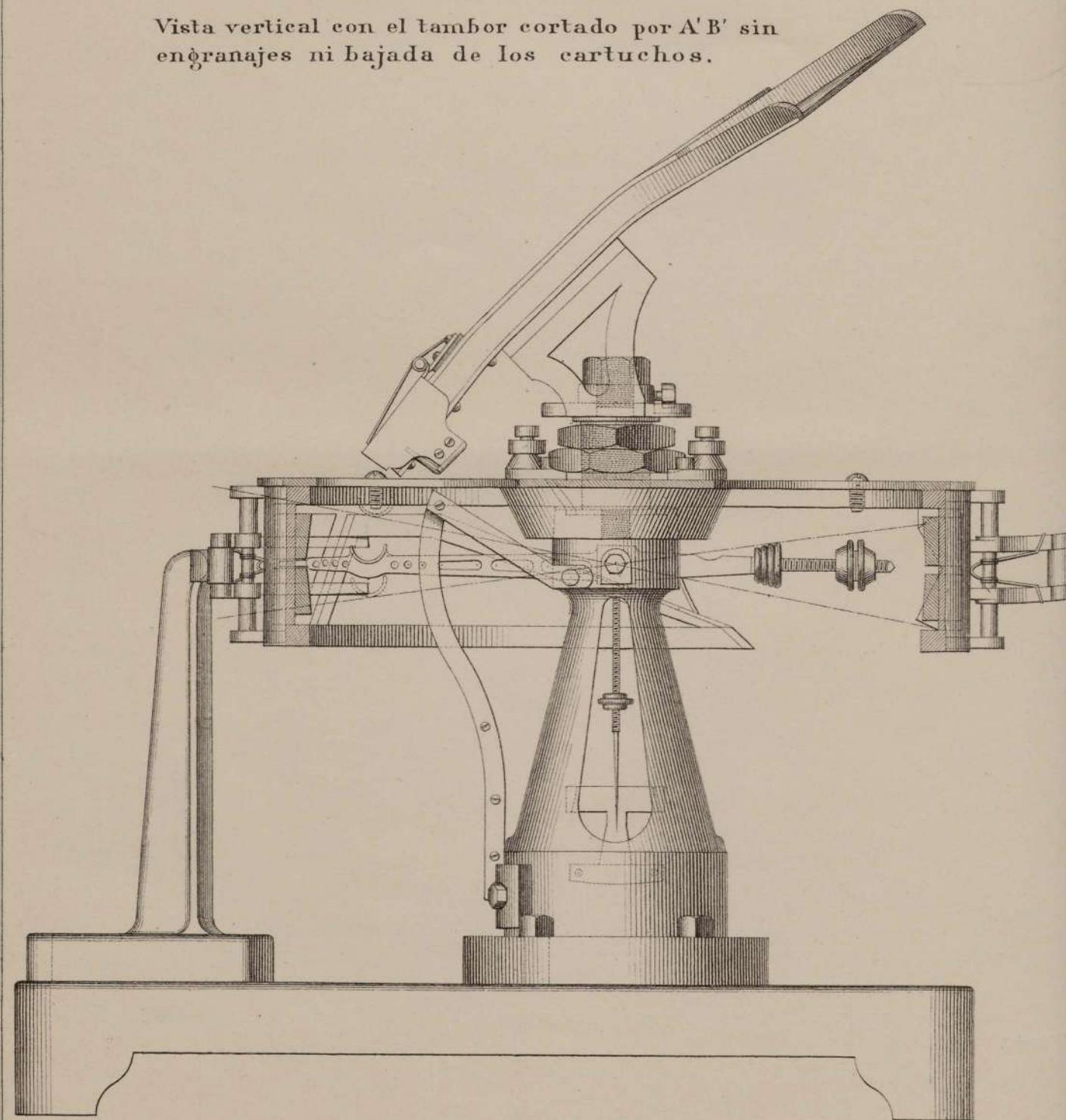
Sección AB



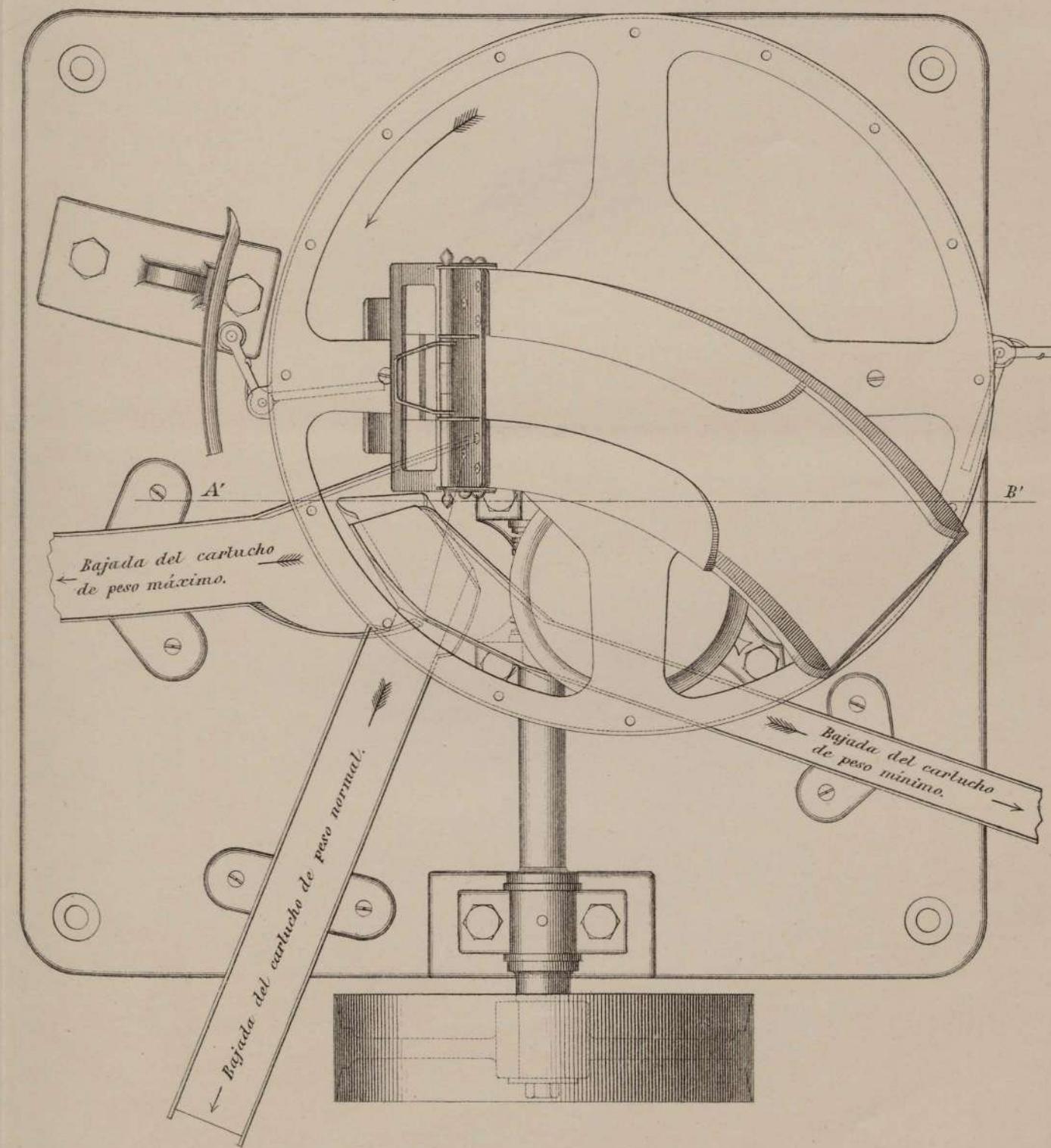
## MÁQUINA AUTOMÁTICA PARA PESAR CARTUCHOS.

Escala 4/10.

Vista vertical con el tambor cortado por A'B' sin engranajes ni bajada de los cartuchos.



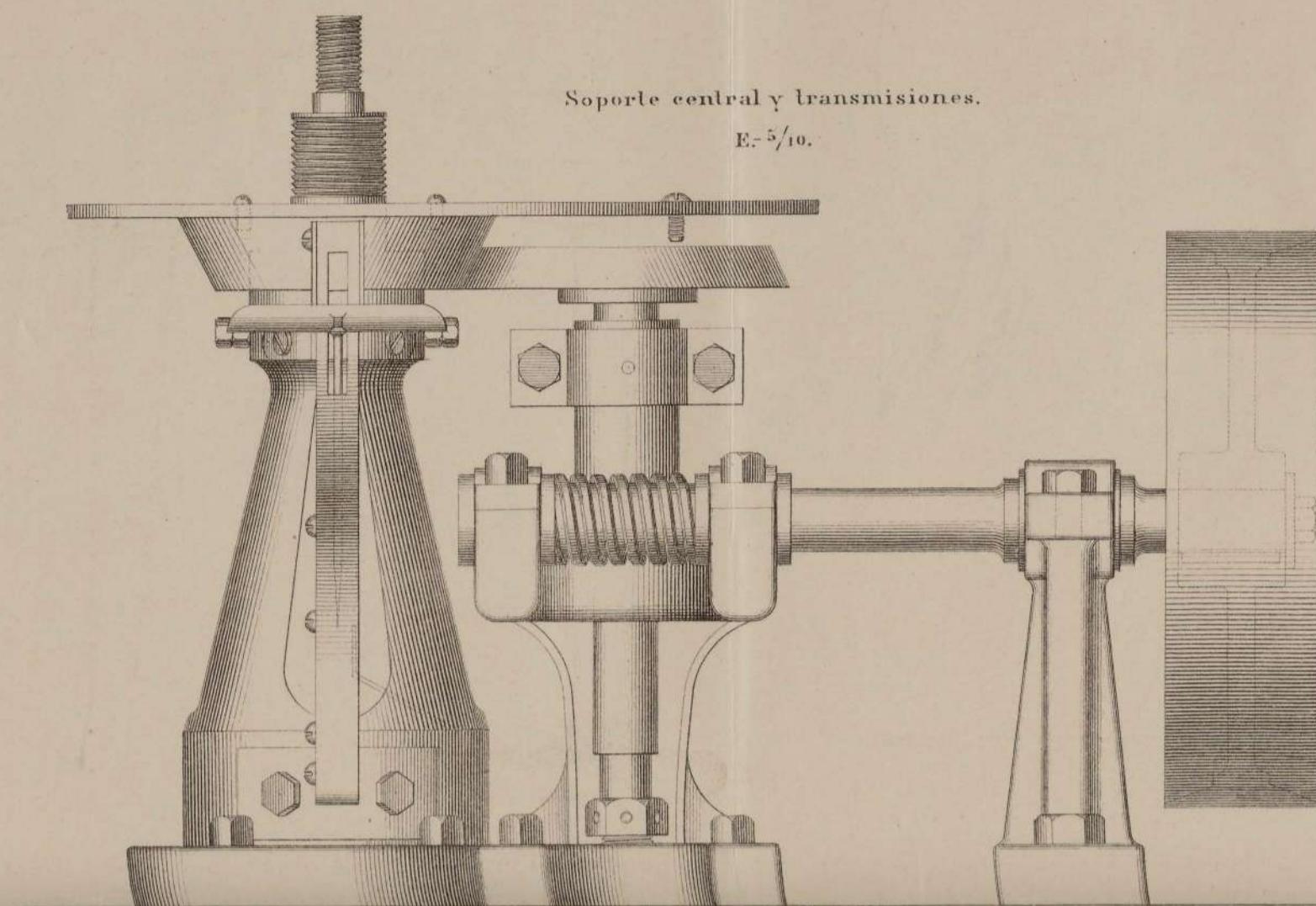
Proyección horizontal.



1991  
1992

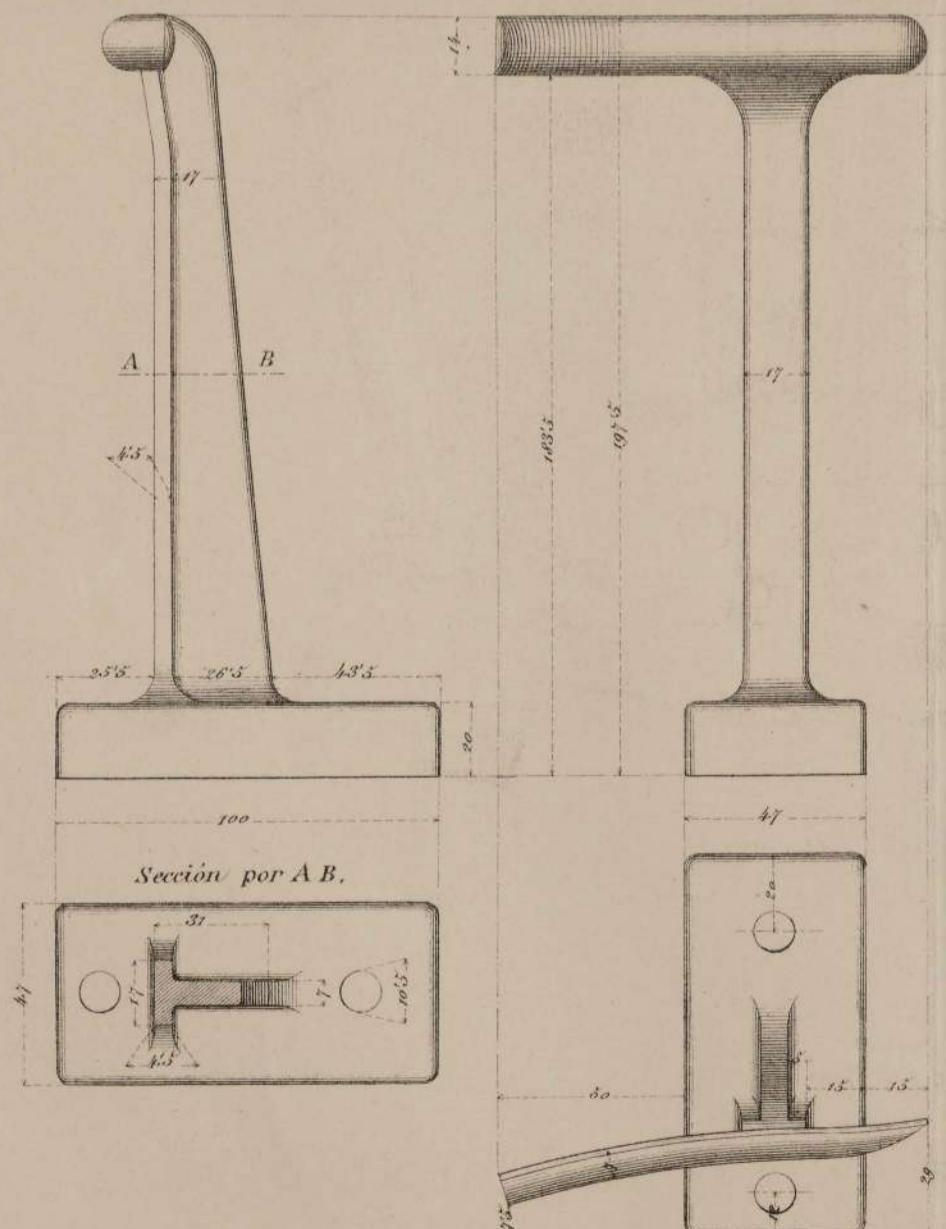
Walter  
Herrera

# MAQUINA AUTOMATICA PARA PESAR CARTUCHOS. DE TALLE.



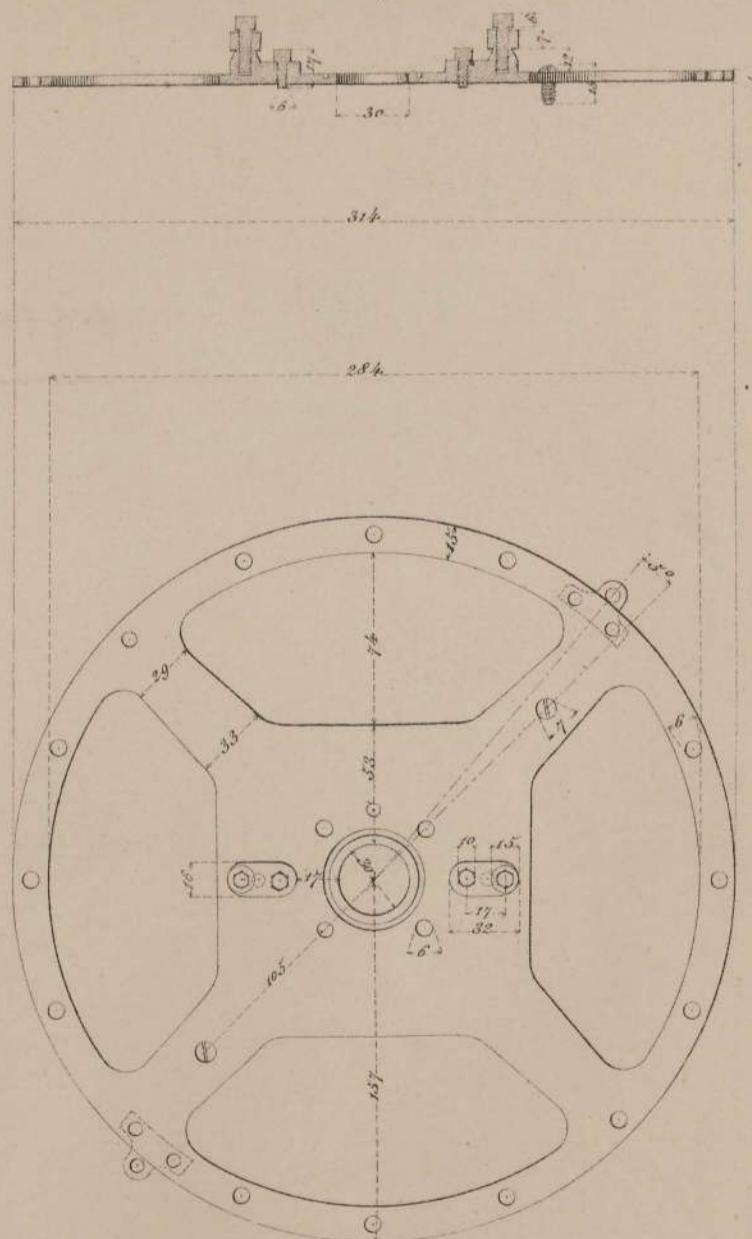
Pieza que acciona sobre el mecanismo de expulsión.

E.-5/10.



Plato de bronce y piezas que sirven de tope á la tolva.

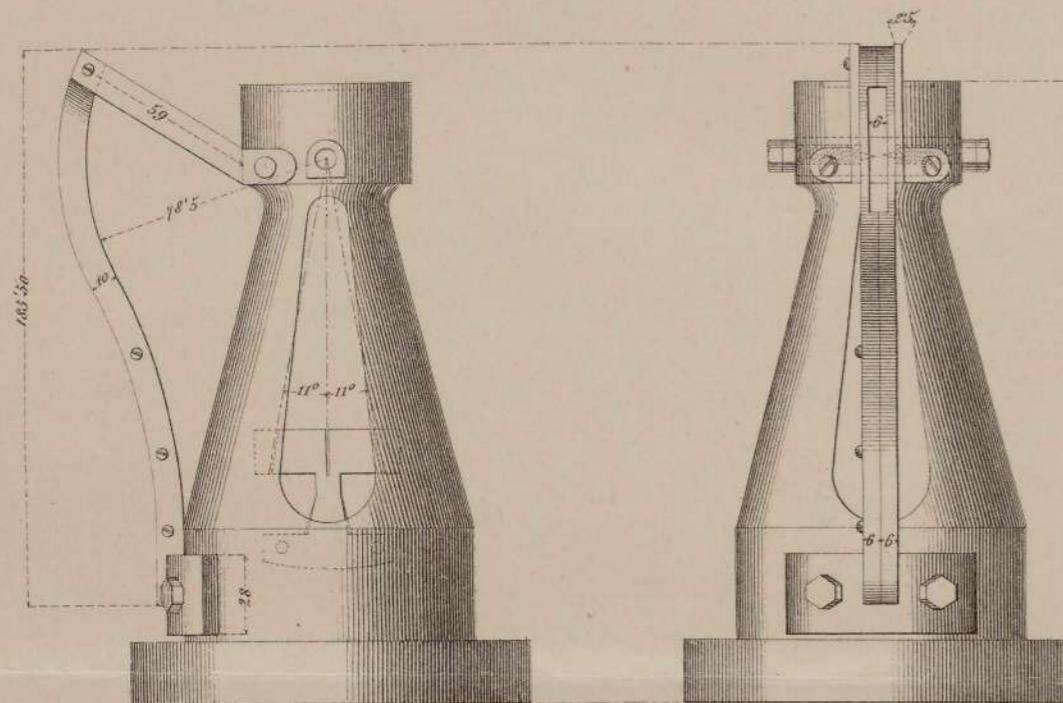
E<sub>1</sub> = 3/10.



# MÁQUINA AUTOMÁTICA PARA PESAR CARTUCHOS.

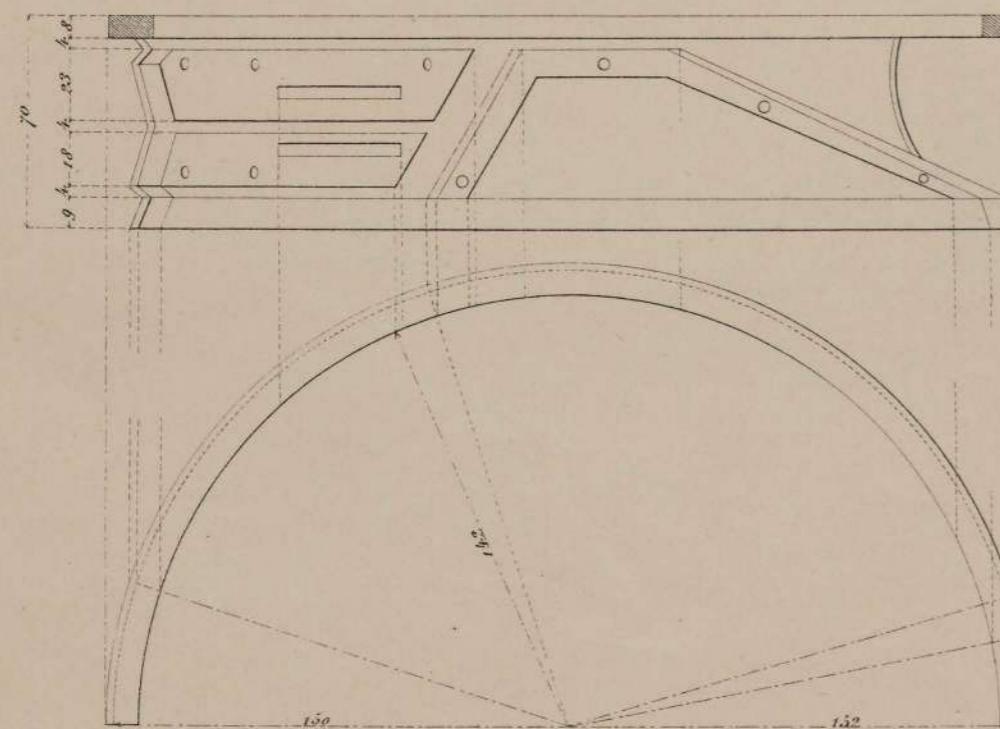
## Escala 2/3

### Soporte central

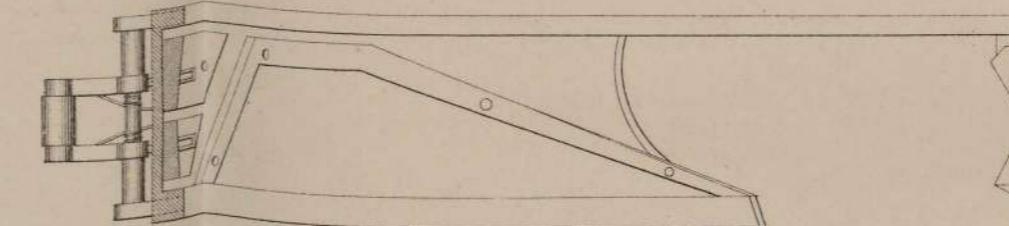


A detailed technical cross-section diagram of a tapered vessel or pipe. The vessel tapers from a wide base to a narrower top. Key dimensions are indicated: the total height is 55; the top width is 10; the side wall thickness at the top is 2.5; the side wall thickness at the bottom is 6; the bottom width is 132; the bottom depth is 96; and the bottom radius is 18.5. A vertical dimension of 10.5 is also shown. The diagram uses hatching to distinguish different parts of the vessel's structure.

Vista del tambor cortado por uno de sus diámetros.

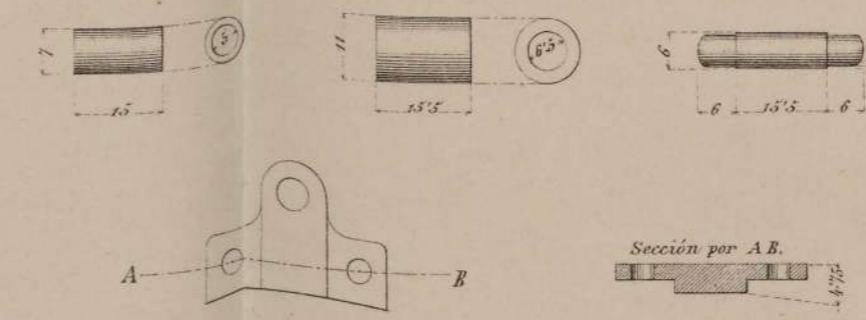


Sección por un diámetro con ángulo de  $45^{\circ}$  sobre el anterior

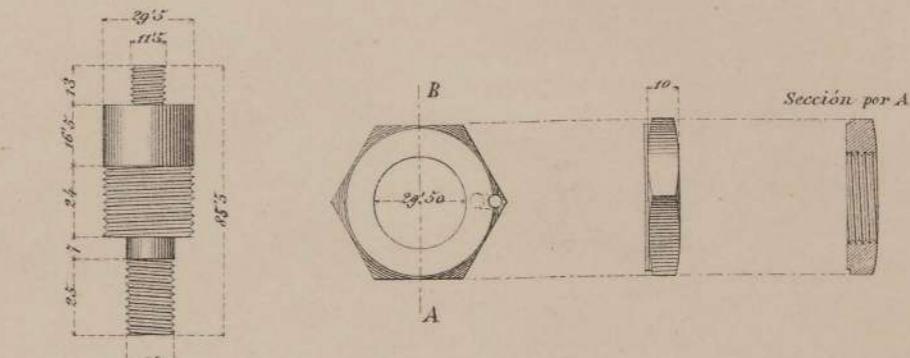


### Detalles del mecanismo

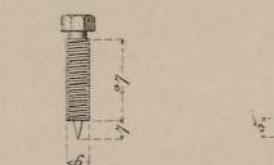
Escala 8/10



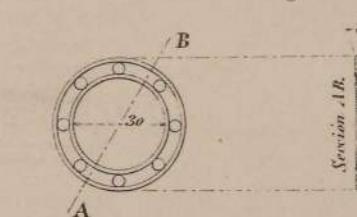
### Vástago y luercas del soporte central.



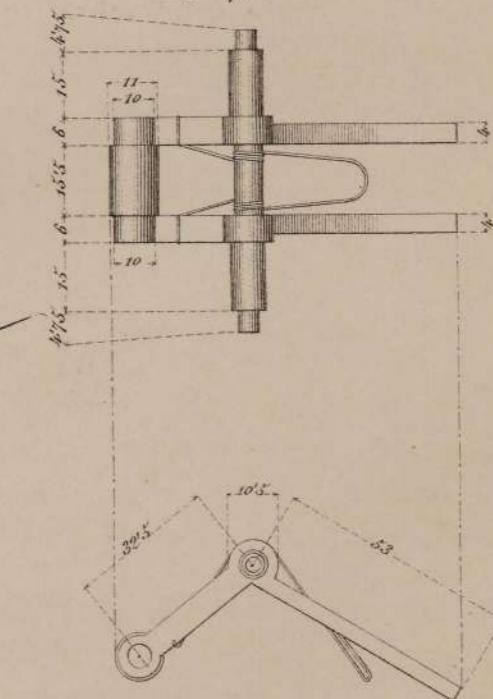
Tornillo y tuerca  
para el eje de la balanza



### Arandela de enórase



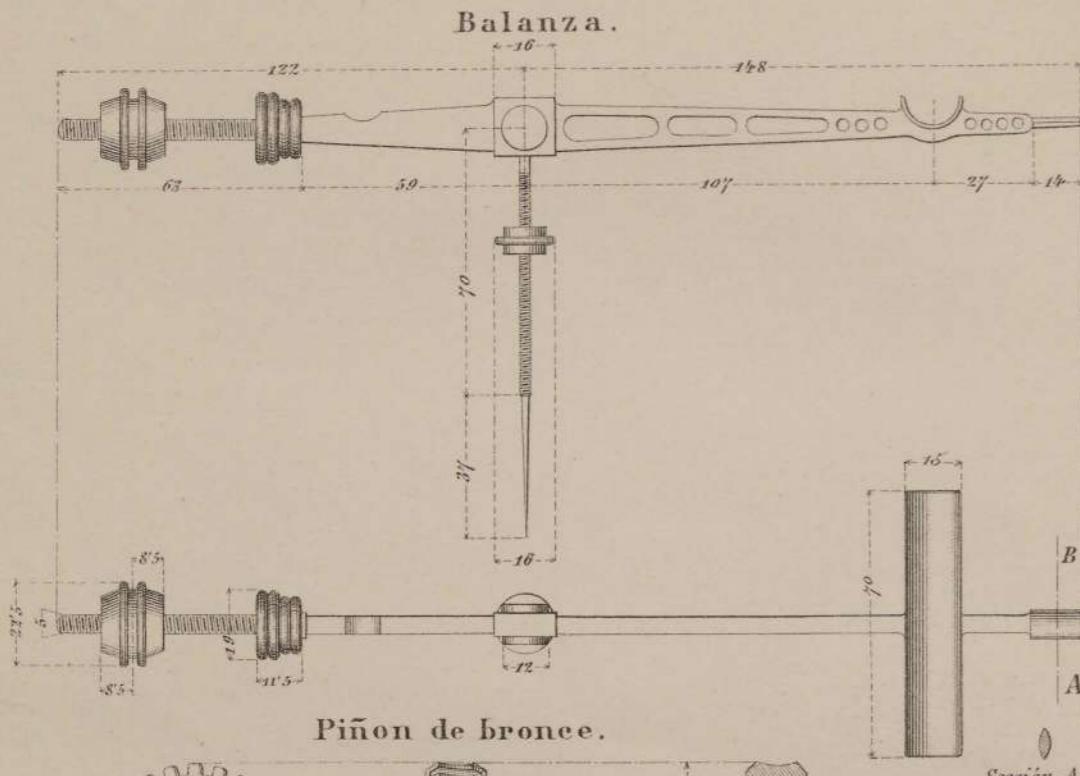
$$E = 6/1$$



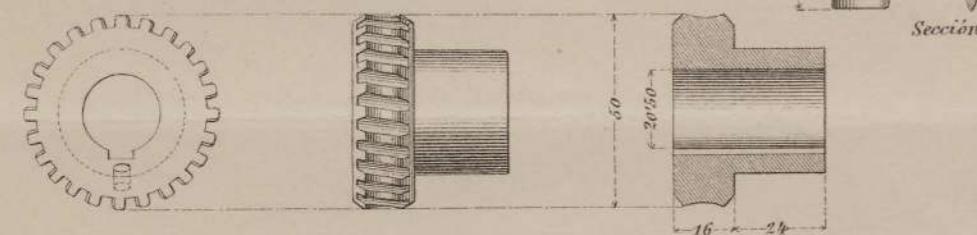
MÁQUINA AUTOMÁTICA PARA PESAR CARTUCHOS.

DE TALLE S

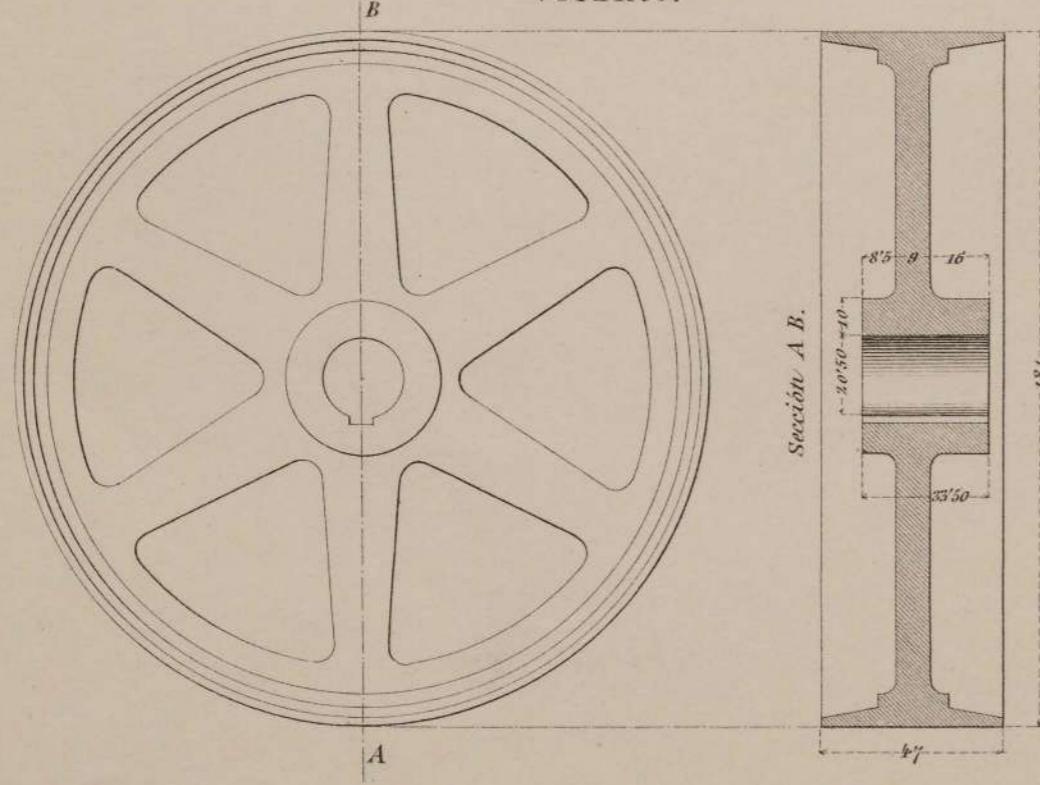
Escala 1/2



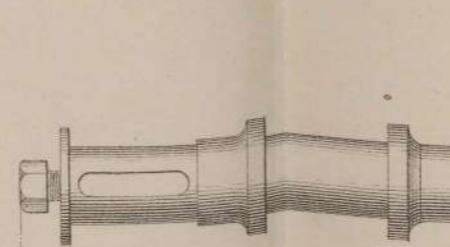
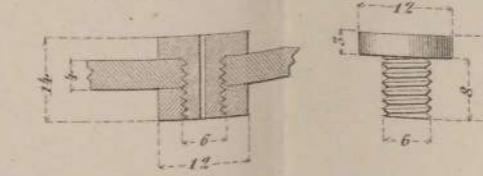
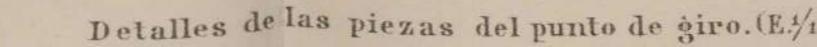
### Piñon de bronce.



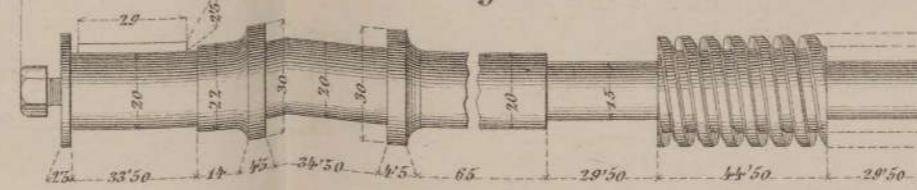
Volante



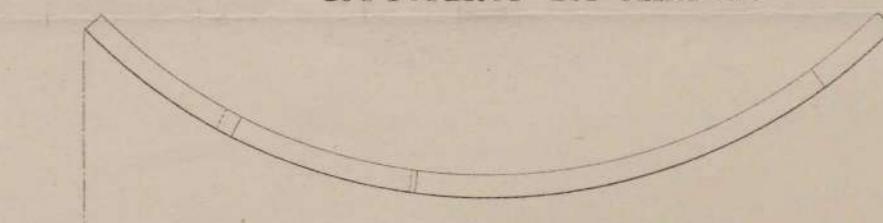
110



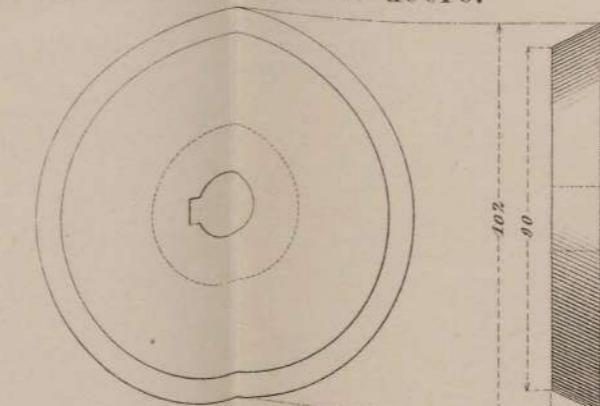
### Eje horizontal



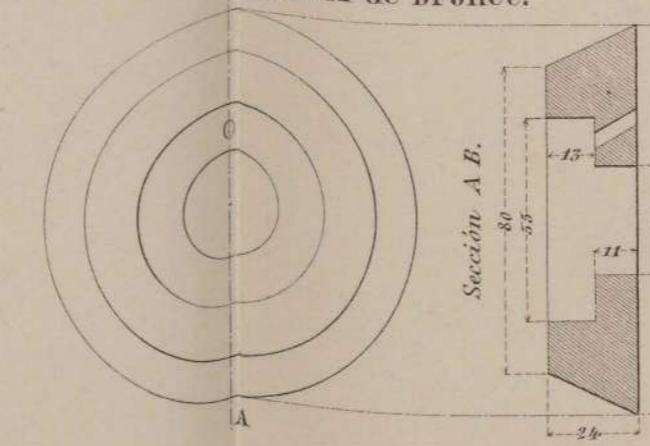
Piezas de bronce que forman los resaltos del tambor.



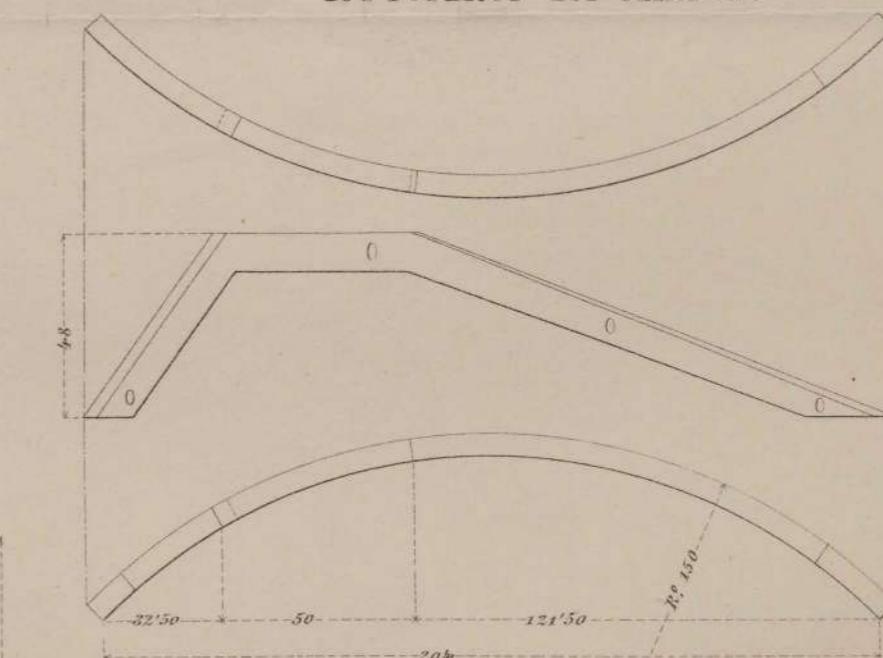
### Rueda de acero



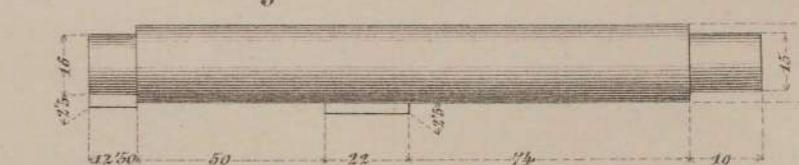
**Rueda de bronce**



Cognitiv. Psych.



### Eje vertical

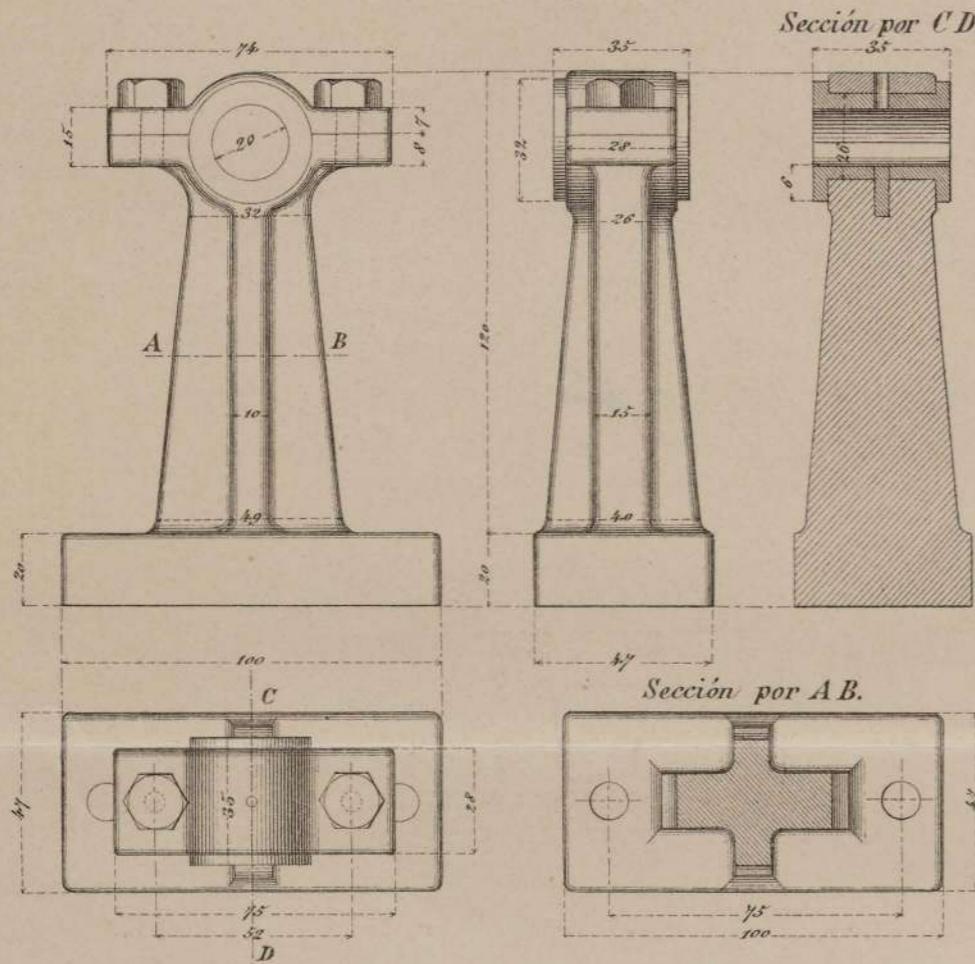


11

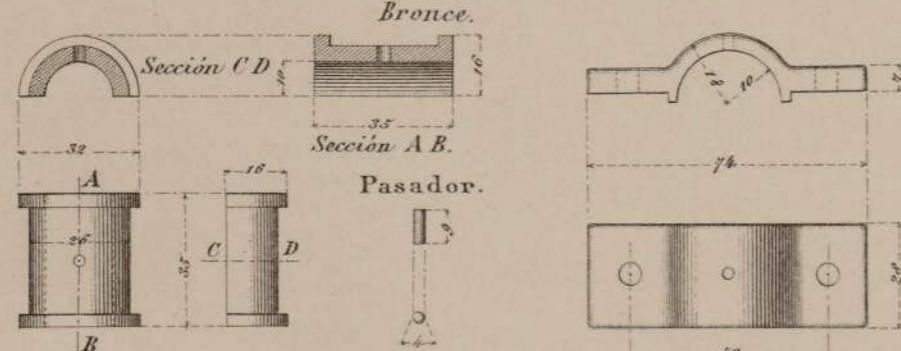
V. 8

# MAQUINA AUTOMATICA PARA PESAR CARTUCHOS.

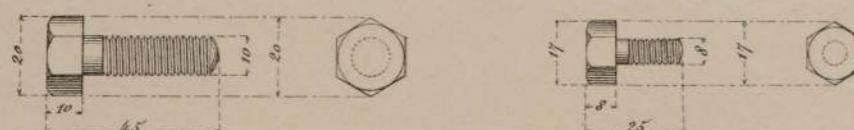
#### **Soporte menor del eje horizontal.**



### Cojinete y puente del soporte menor.



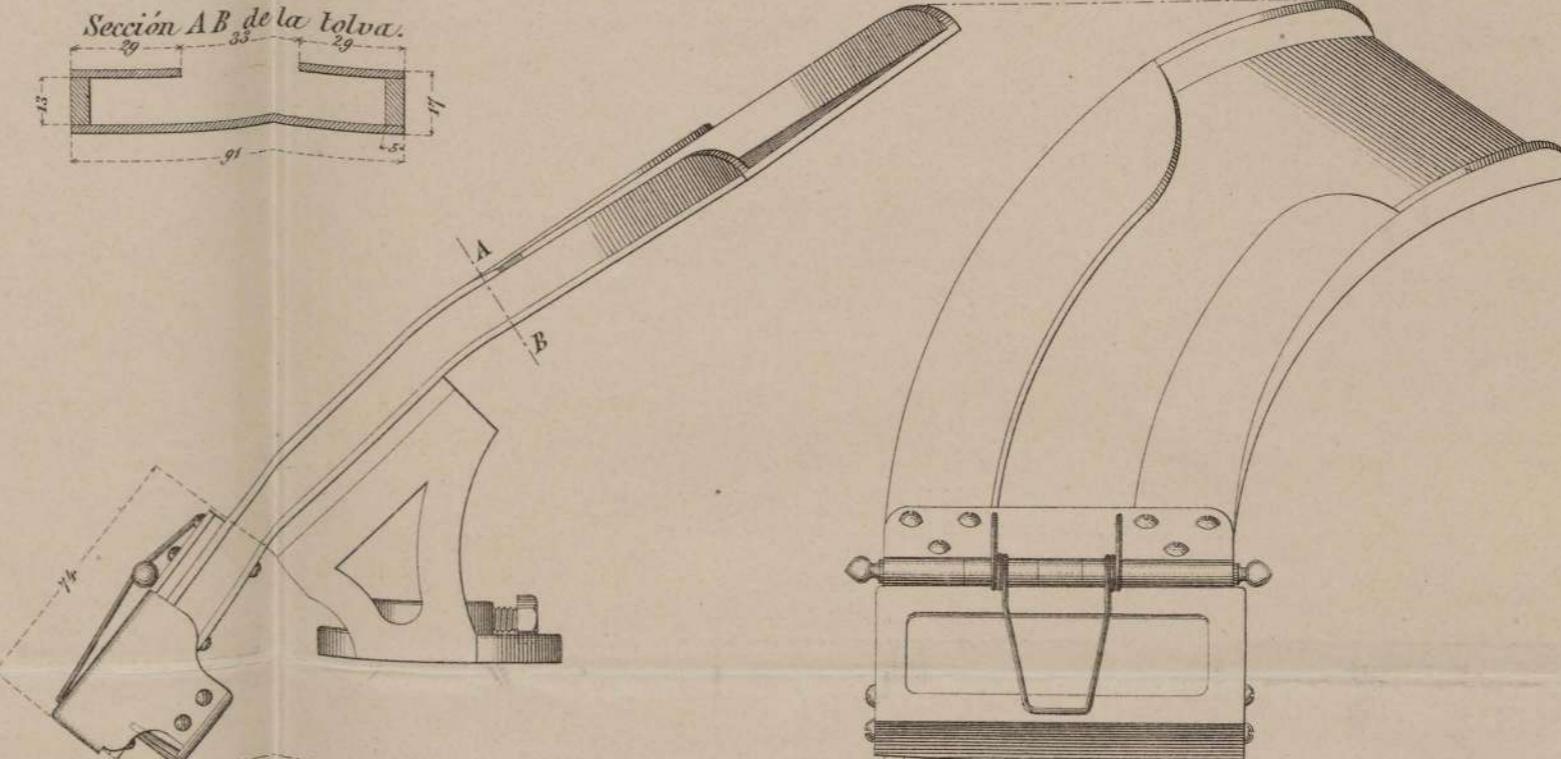
### Tornillos para la base y puente del soporte.



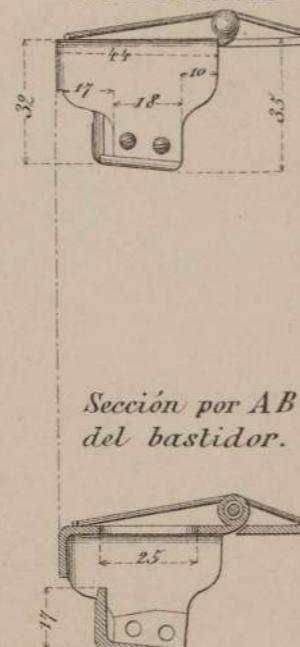
DETALLE S

Escala  $\frac{1}{2}$

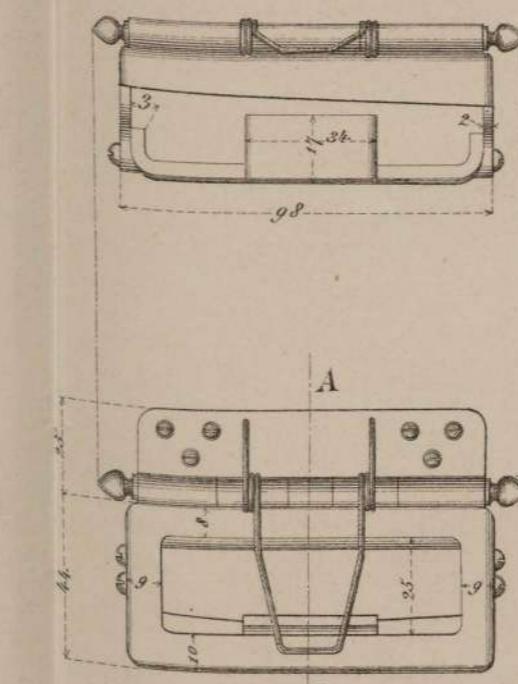
Tolva de latón para la alimentación de la máquina.



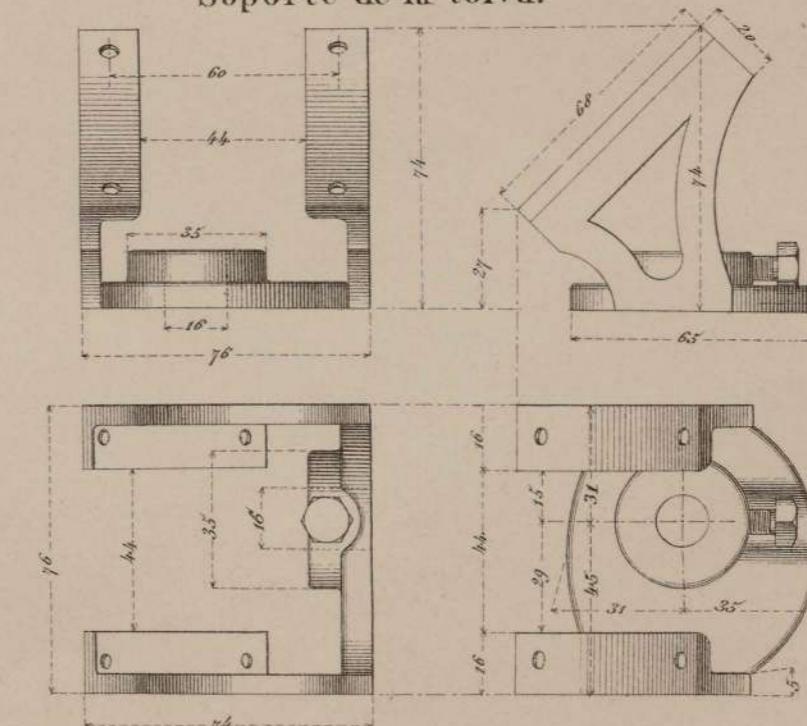
Vista lateral  
del bastidor



### Bastidor inferior de la tolva



### Soporte de la tolva.

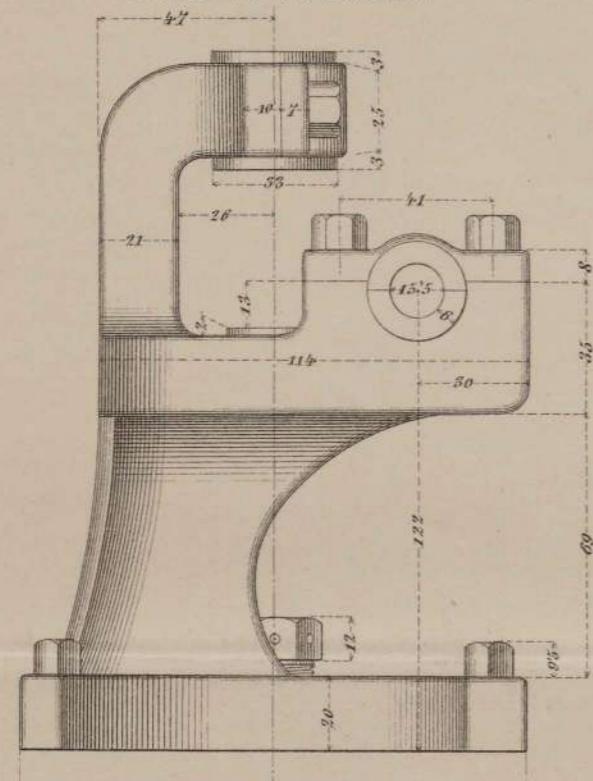


# MÁQUINA AUTOMÁTICA PARA PESAR CARTUCHOS.

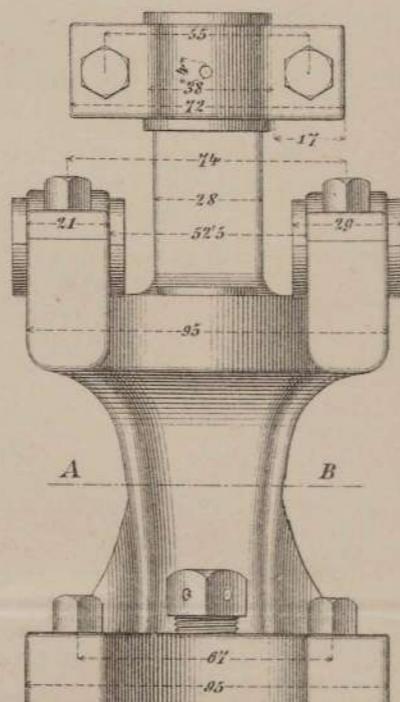
## SOPORTE DE LOS EJES Y ENGRANAJES.

Escala 1/2.

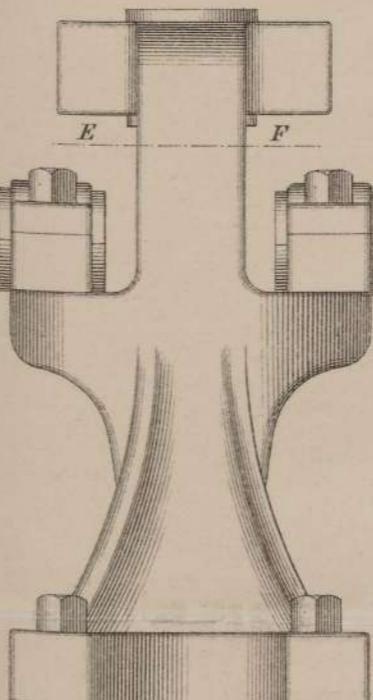
### Vista de costado.



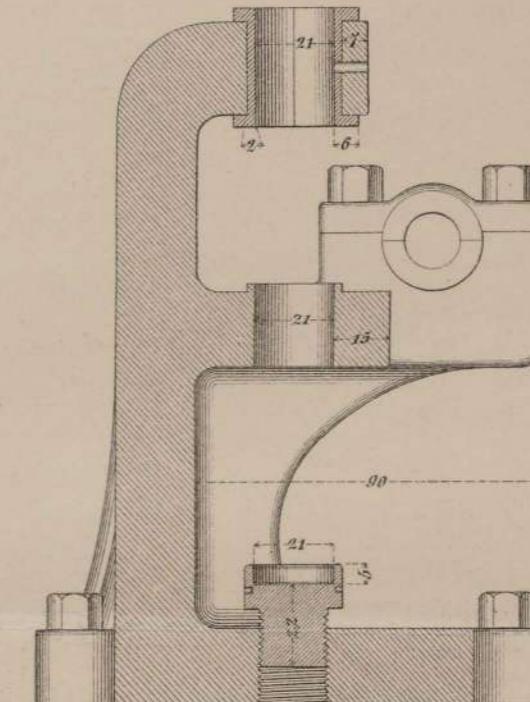
### Vista de frente.



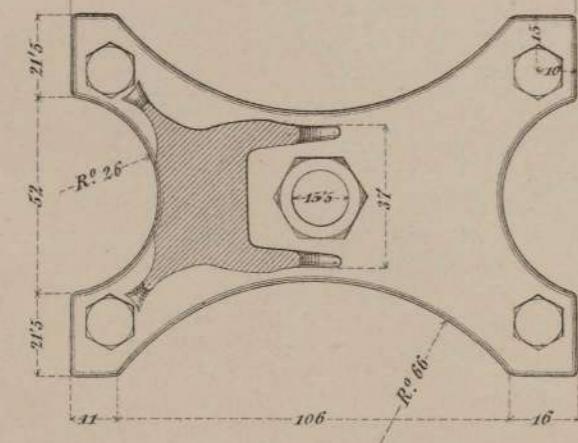
### Vista posterior



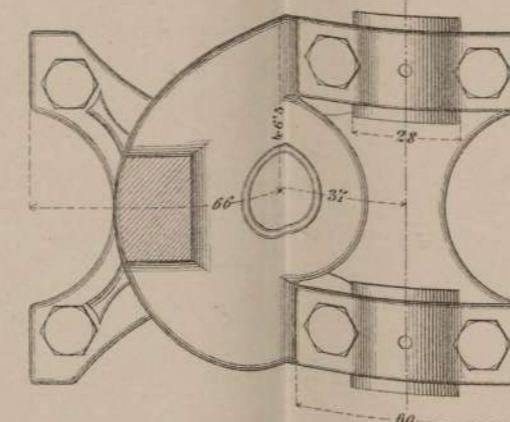
### *Sección por CD.*



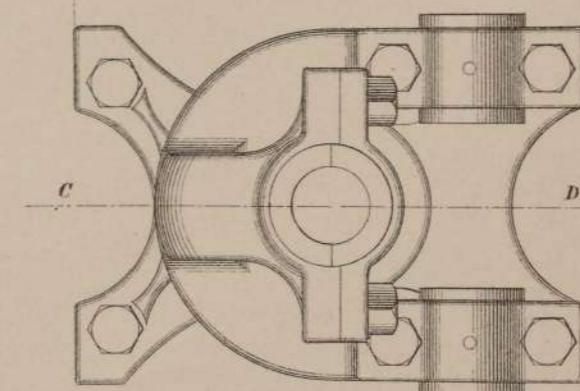
### *Sección por A.B.*



Sección por E.F.



### Proyección horizontal.

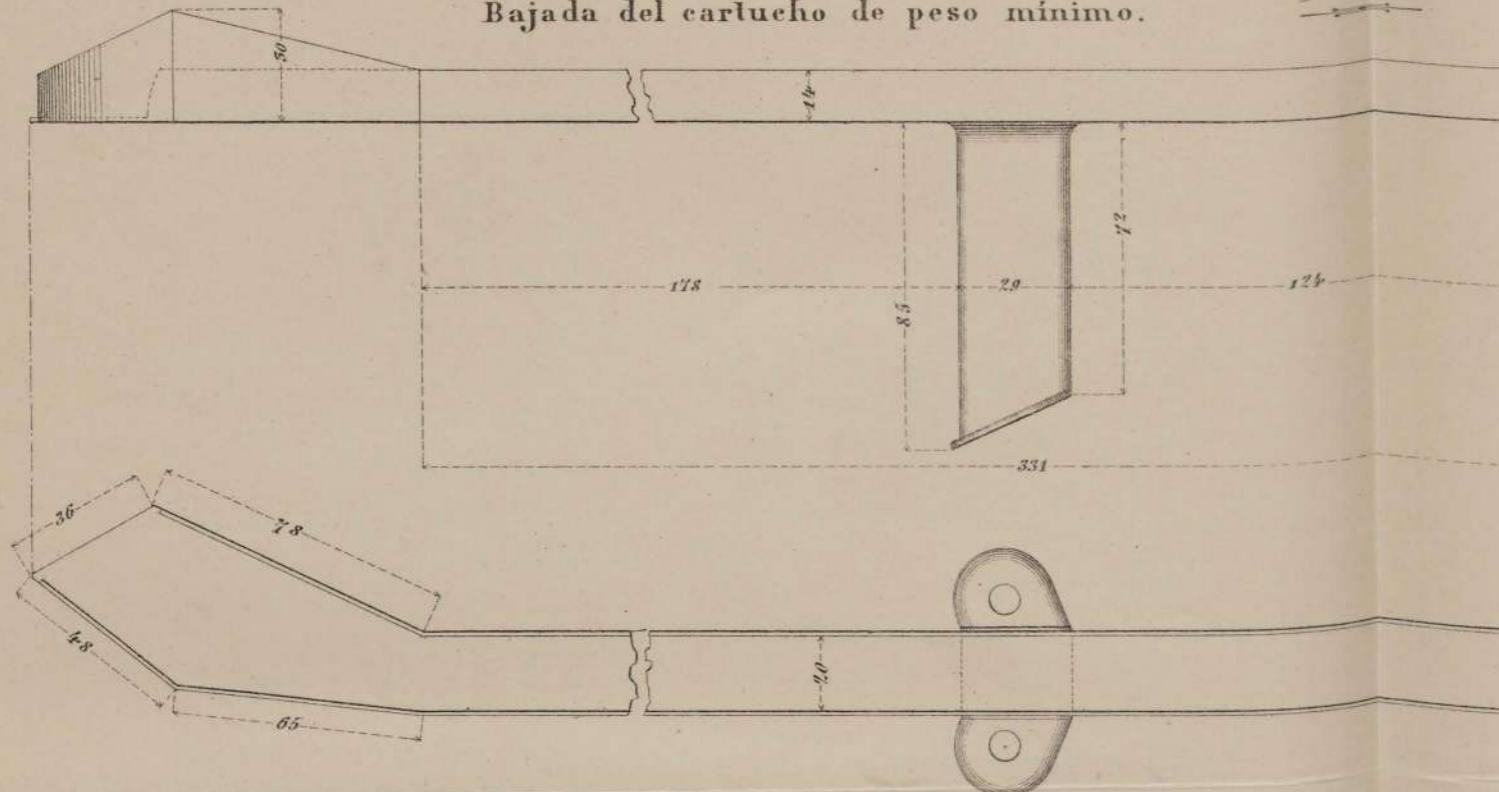


# MAQUINA AUTOMATICA PARA PESAR CARTUCHOS.

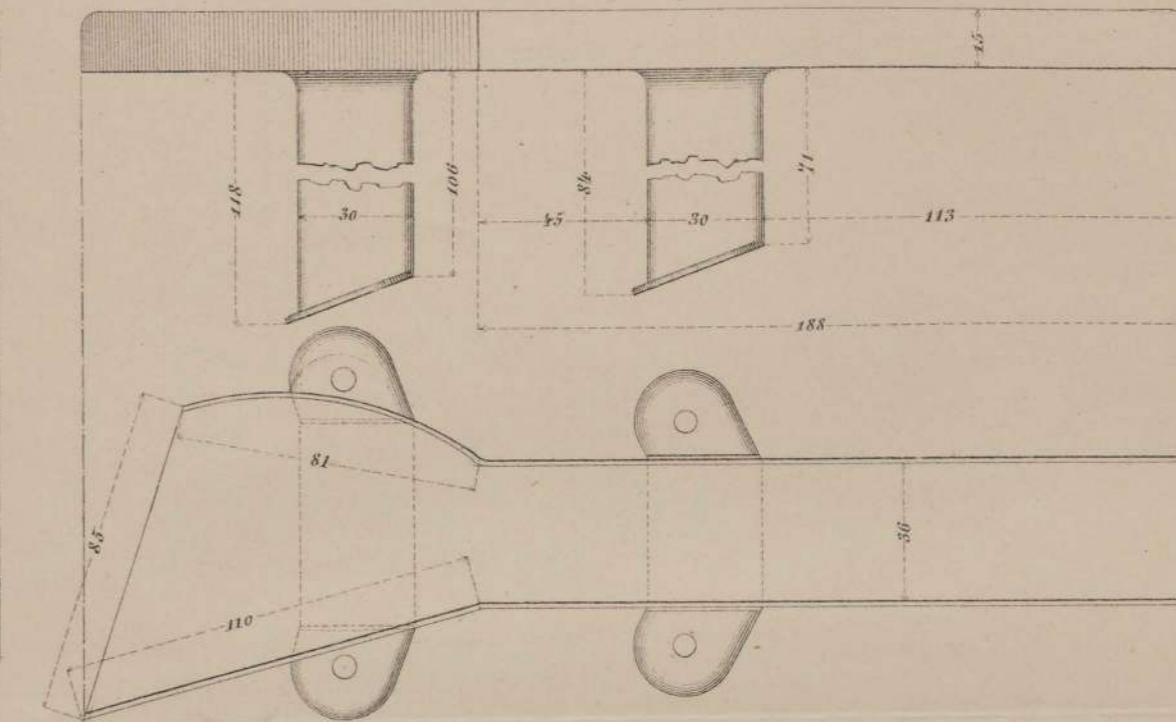
## DETALLE S

Eseala 1/2

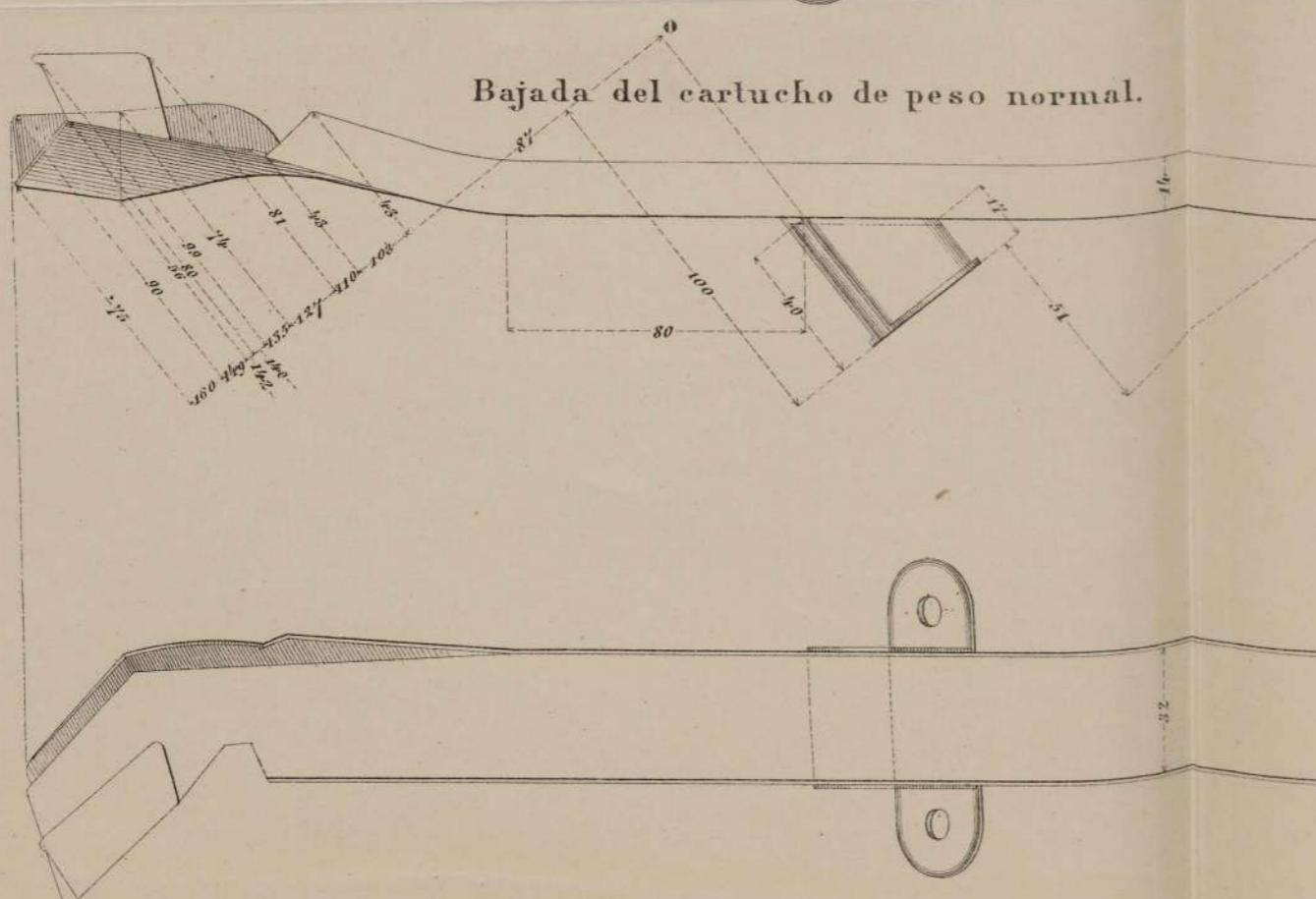
### Bajada del carlúcho de peso mínimo



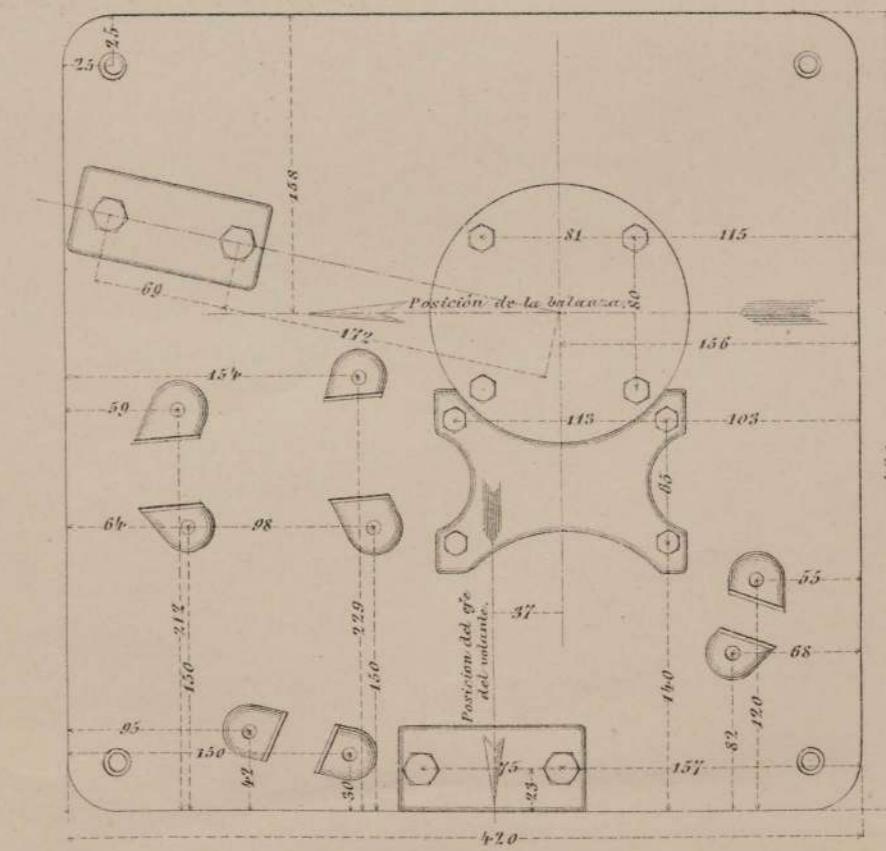
### Bajada del cartucho de peso máximo.



#### Bajada del cartucho de peso normal



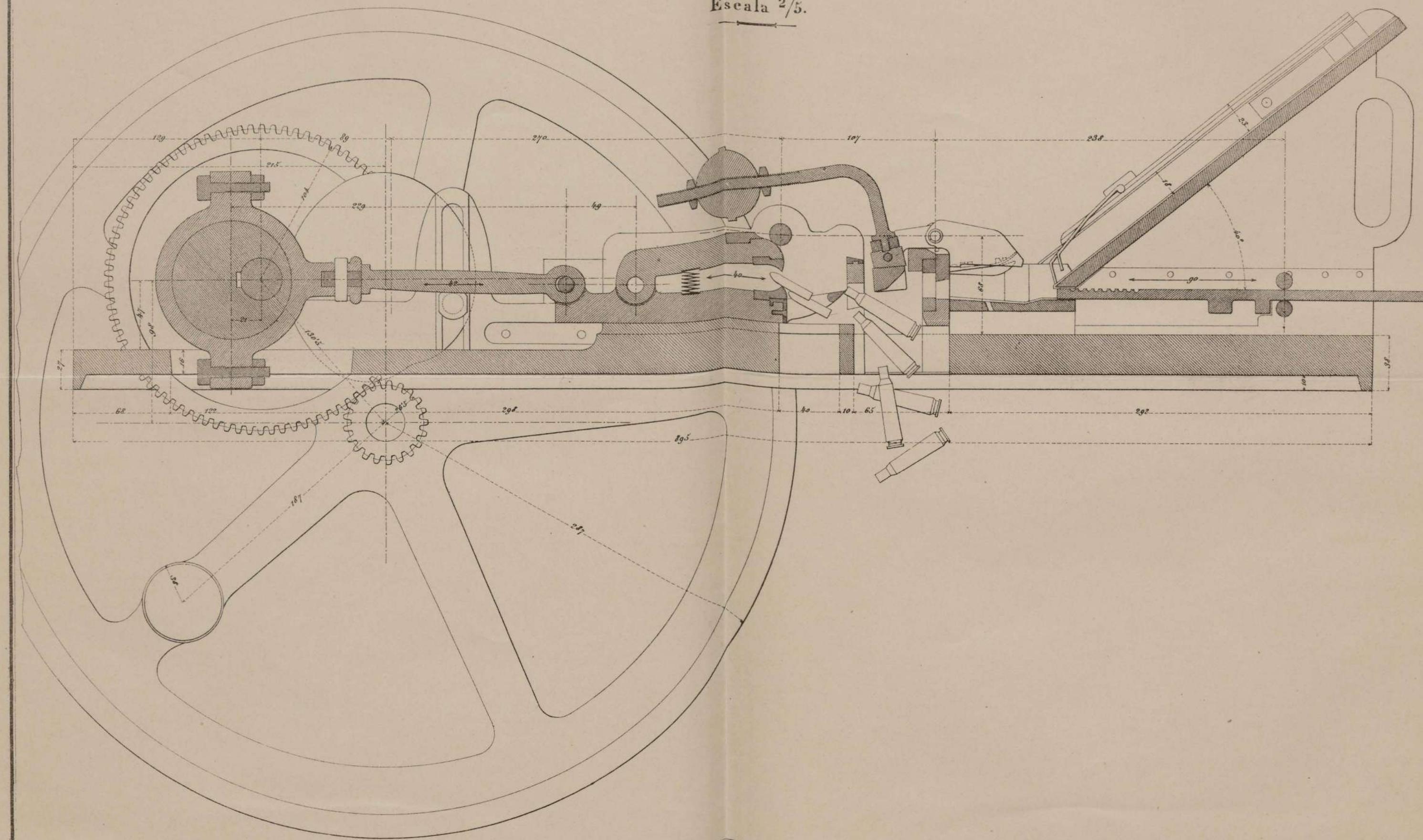
### Planta de la máquina. (E. 1/4.)



# MÁQUINA PARA DESBARATAR CARTUCHOS MAUSER.

CORTE DIAME TRAL.

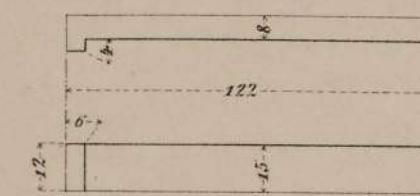
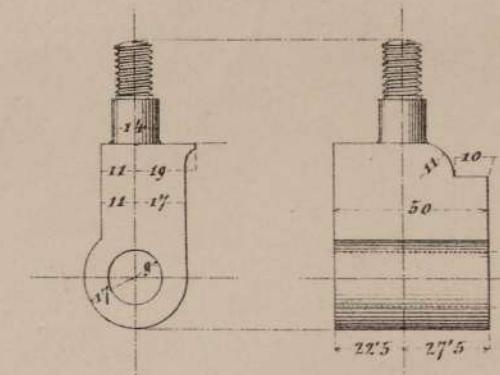
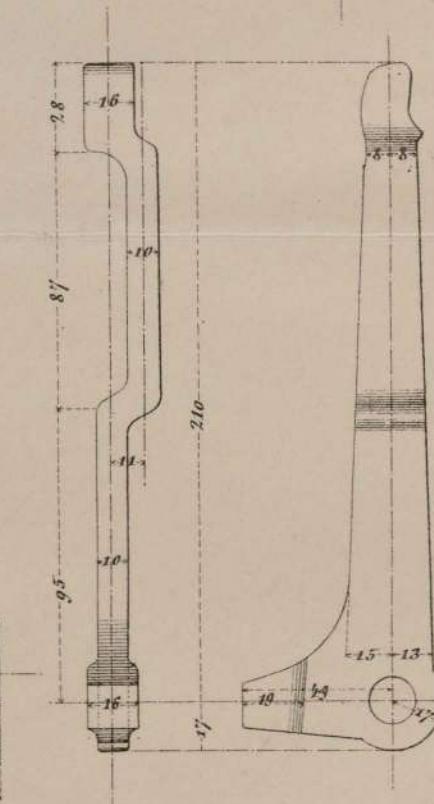
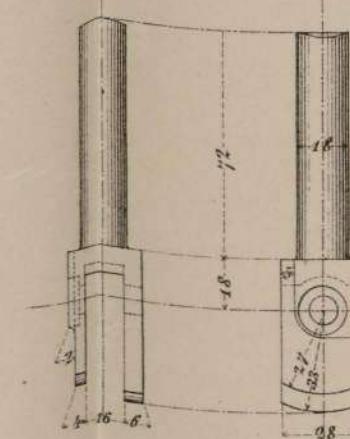
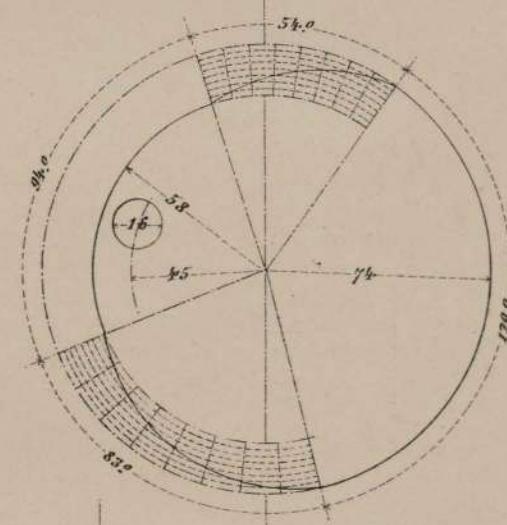
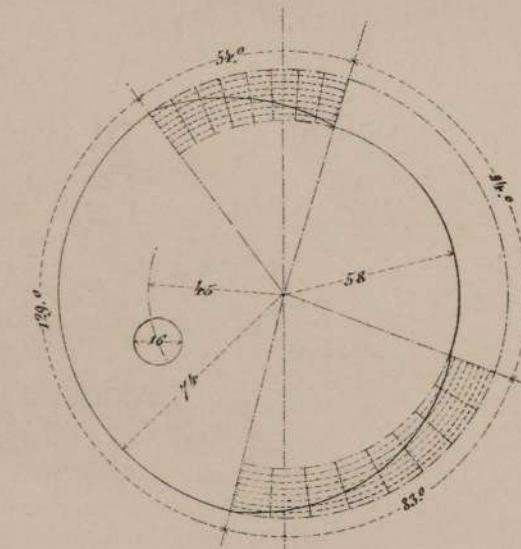
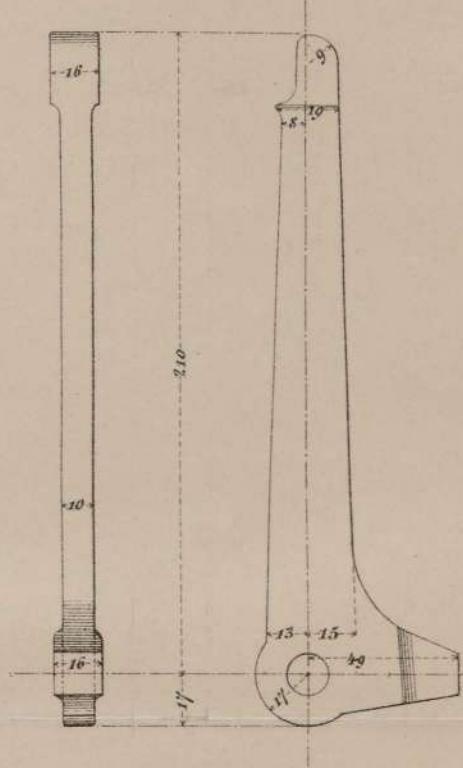
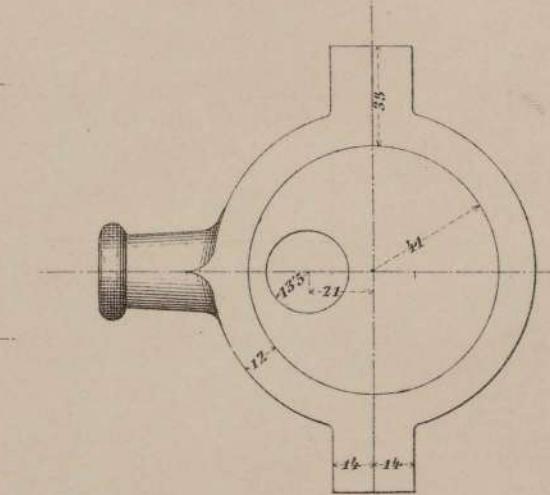
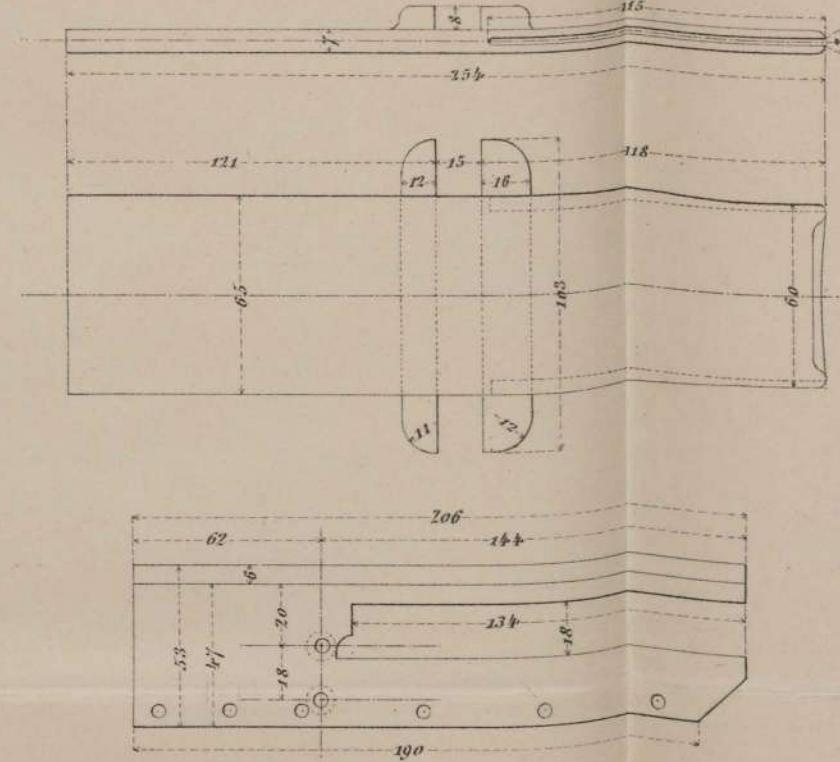
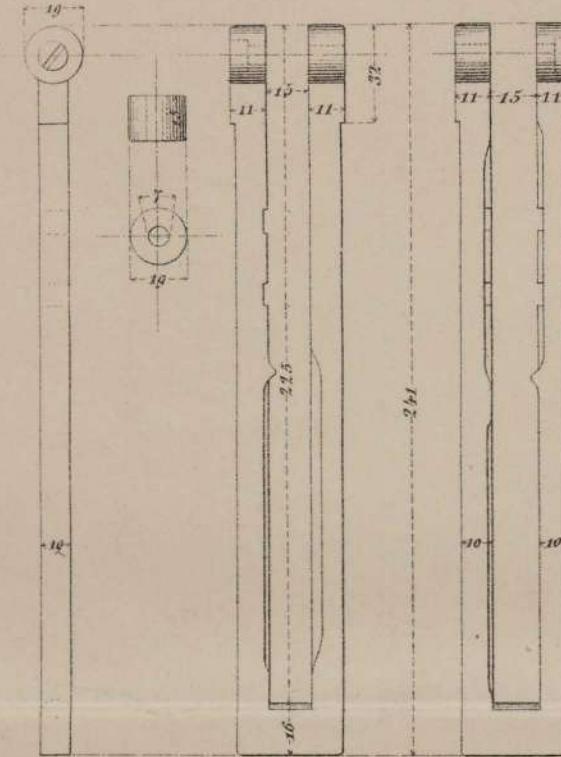
Escala 2/5.



# MÁQUINA PARA DESBARATAR CARTUCHOS MAUSER.

## DE TALLE S

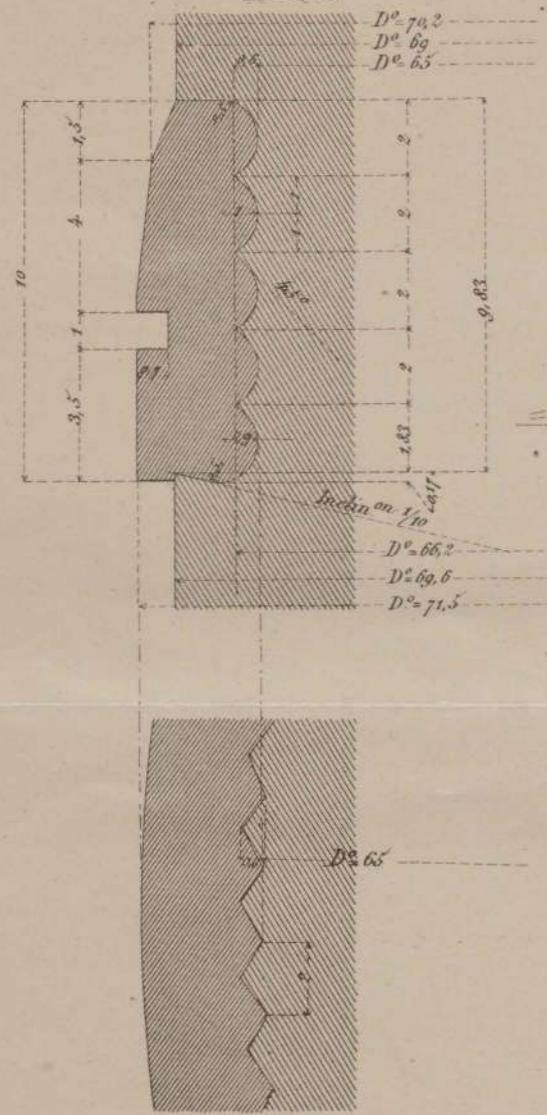
Escala 4/10



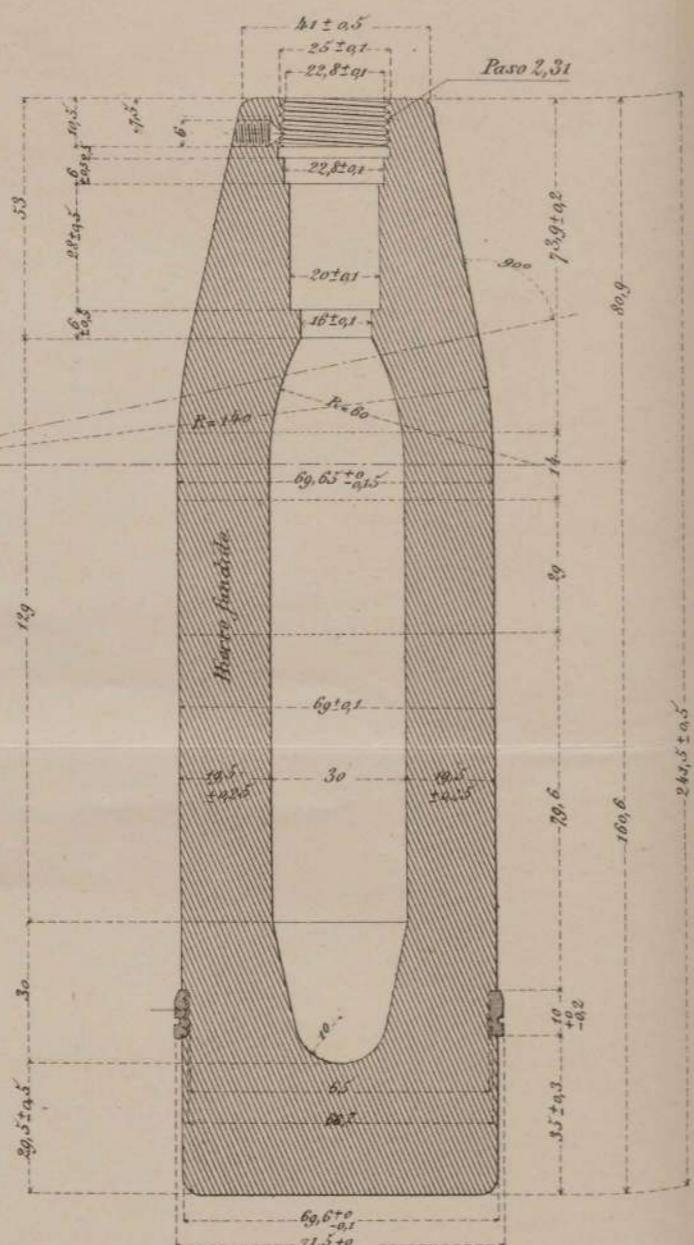
**GRANADAS PARA CAÑON AC. DE 7 cm. DE MONTAÑA Md. 1908.**

### Escala 6/10.

Detalle de la banda de cobre.  
E=5:1

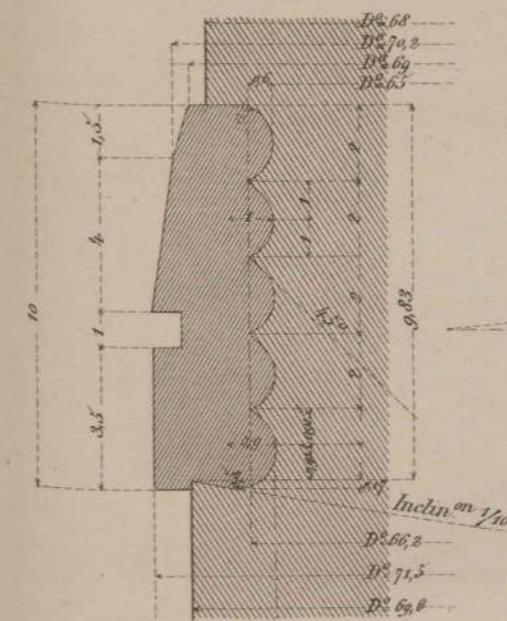


## ORDINARIA.

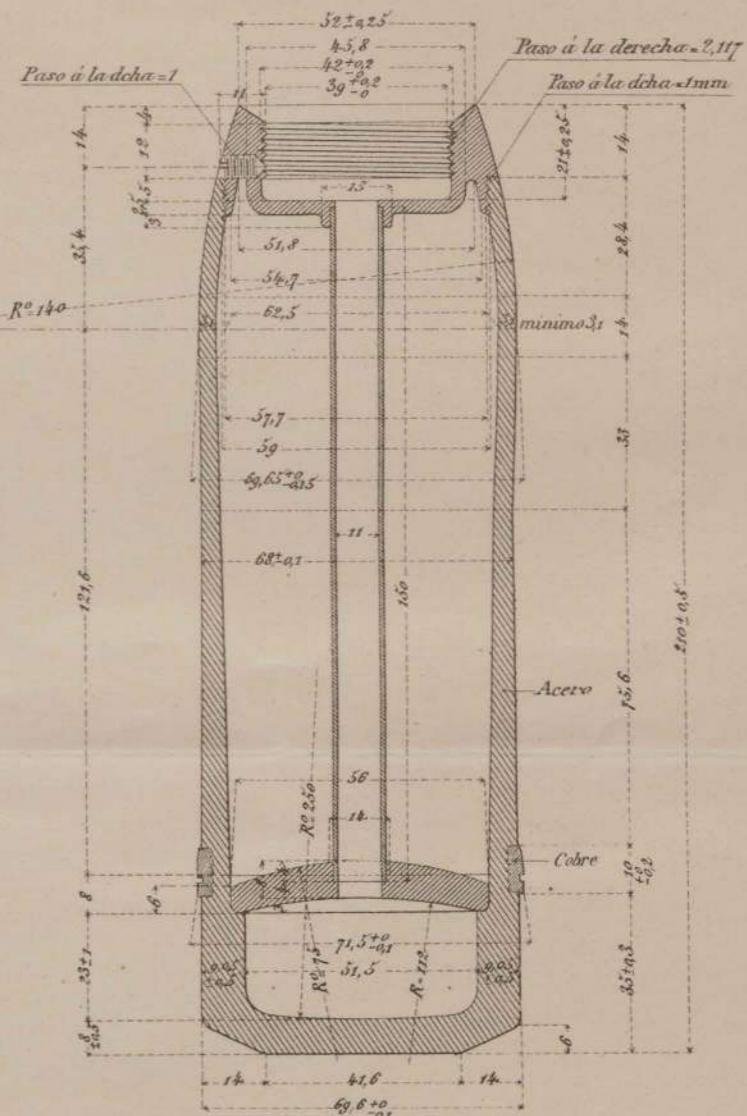


### Detalle de la banda de cobre.

E = 5:1



METRALLA.



*Declarada reglamentaria por R.O. de 4 de Octubre de 1909 (C.L. número 201)*

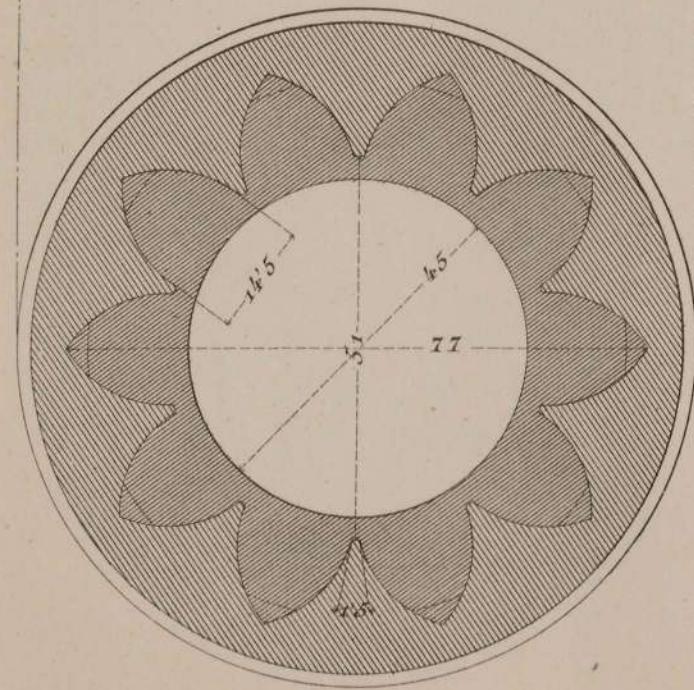
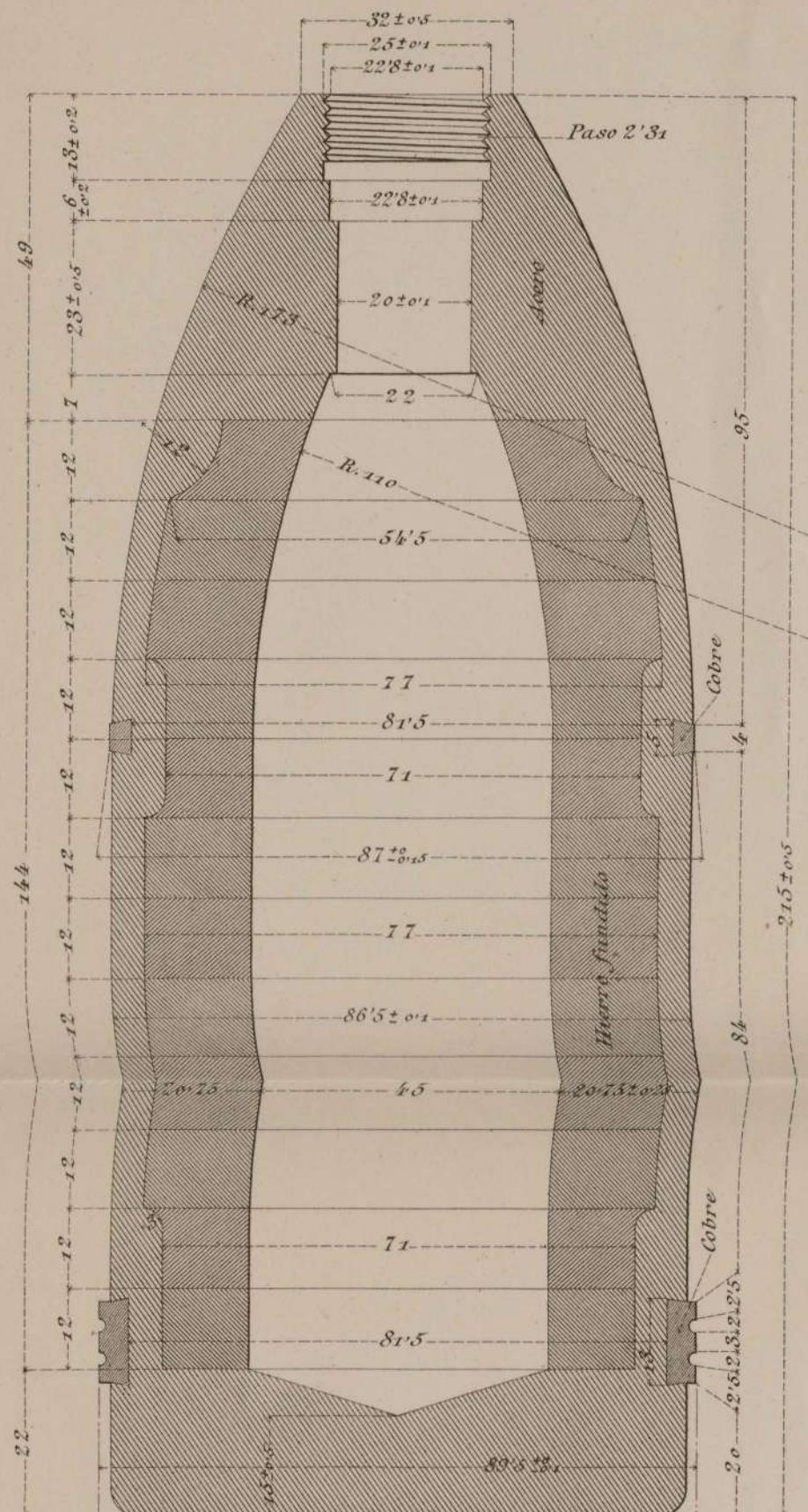
<i>Cuerpo de la granada (acero)</i>	1,565	Rg. <sup>s</sup>
<i>Boquilla (acero)</i>	0,195	"
<i>Diafragma (acero)</i>	0,135	"
<i>Tubo de carga (latón)</i>	0,031	"
<i>Banda de forzamiento (cobre)</i>	0,055	"
<i>262 Balines de 12 mm. de 10 gramos, comprimidos.</i> { <small>PLOMO 90 ANTIMONIO 10</small>	2,620	"
<i>Colofonia</i>	0,150	"
<i>Materia fumígena</i>	0,020	"
<i>Granada concluida</i>	4,771	" ± 1%
<i>Carga explosiva</i>	0,069	"
<i>Espoleta</i>	0,460	"
<i>Peso total de la granada cargada</i>	5,300	"

**GRANADAS PARA CAÑONES Ac. Y Bc. DE 9 cm. Md. 1910.**

## ORDINARIA

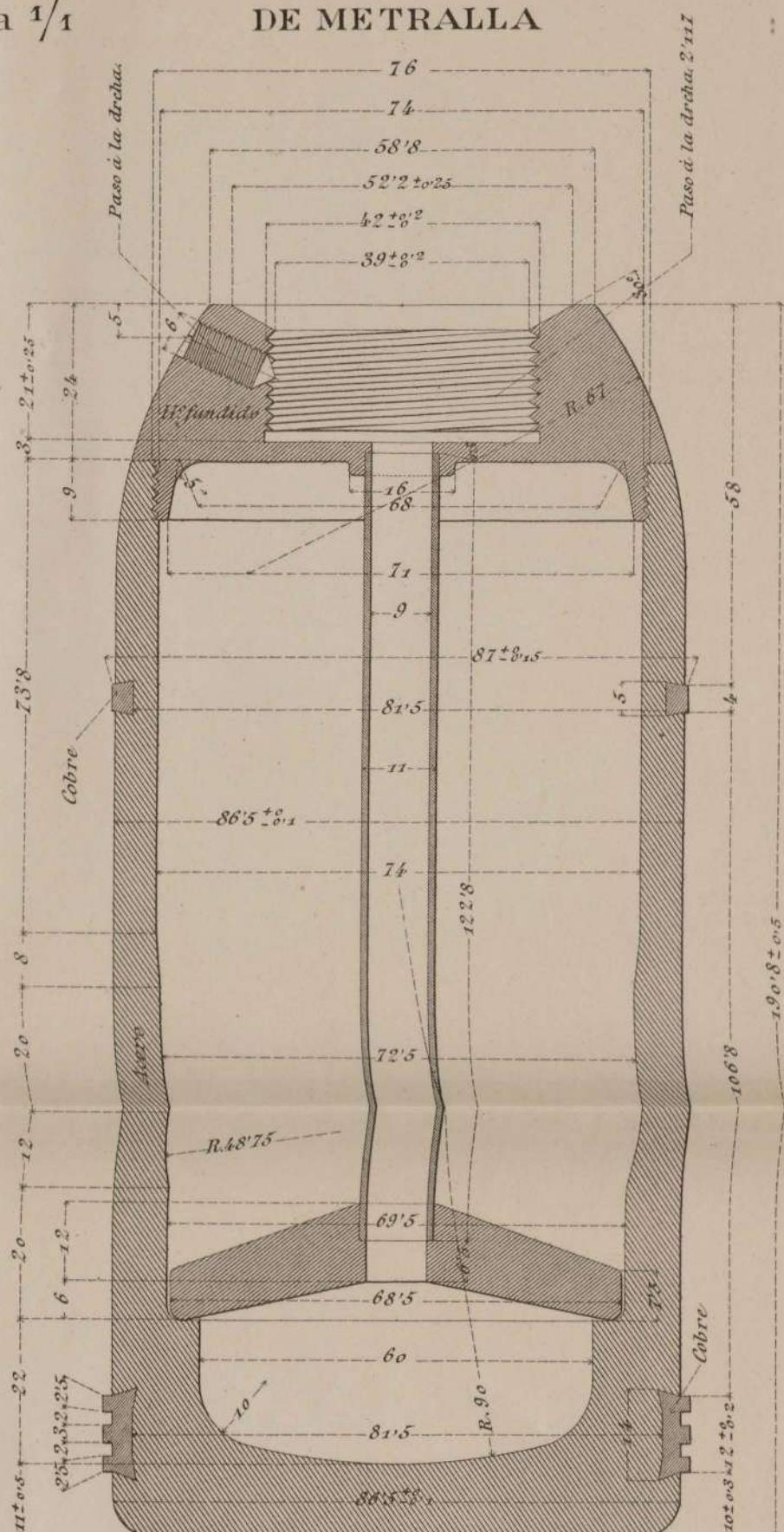
## Escala 1/1

DE METRALLA



*Declarada reglam.<sup>a</sup> por R.O. de 13 de Octubre de 1910 (C.L.n.<sup>o</sup> 157)*

<i>Peso de la granada vacia.</i>	<i>5,955 Kg ± 1%</i>
<i>Id. de la carga explosiva.</i>	<i>0,220 "</i>
<i>Id. de la espoleta.</i>	<i>0,125 "</i>
<i>Id. total.</i>	<i>6,300 "</i>



*Declarada reglamentaria segun informe de la Comisión de Experiencias de 12 de Noviembre de 1910 con denominación de G. M. 9 cm. Mod.<sup>o</sup> 1910.*

Peso de la granada vacia con ojiva.	3,280 Kg.
Id. de los balines.(Plomo)	2,771 "
Id. del tubo de carga.(Latón)	0,040 "
Id. del diafragma(Acero)	0,281 "
Id. de la colofonia.	0,212 "
Id. de la carga explosiva.	0,068 "
Id. de la espoleta.	0,460 "

Peso total de la granada: 7,172 K ± 1%

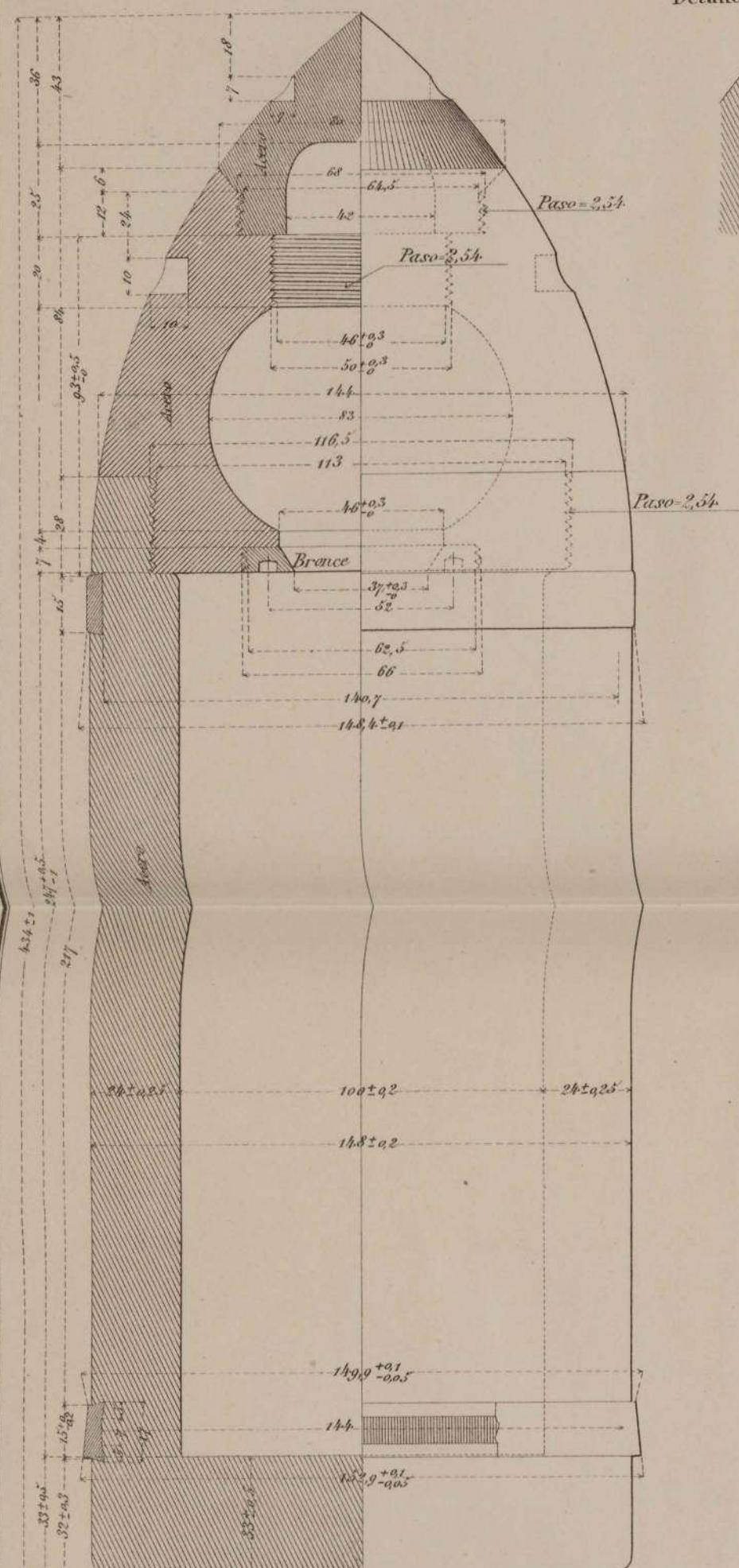
<i>Número de balines.</i>	188
<i>Peso de cada uno.</i>	14,7 g. <sup>s</sup>
<i>Diámetro del balín.</i>	13,5 mm.
<i>Peso de la ojiva de hierro fundido.</i>	0'542 Kg.

## GRANADA ROMPEDORA Md. 1909

PARA C.O.Y M. DE 15 cm.

Declarada reglamentaria por R.O. de 28 de Julio de 1909.  
(C.L. número 150)

Escala 6/10.



Peso del cuerpo de la granada	29,940 Kg <sup>s</sup>
Id de la cabeza	6,210 "
Id del tapón	0,850 "
Id de la granada vacía	31,000 " ± 1%

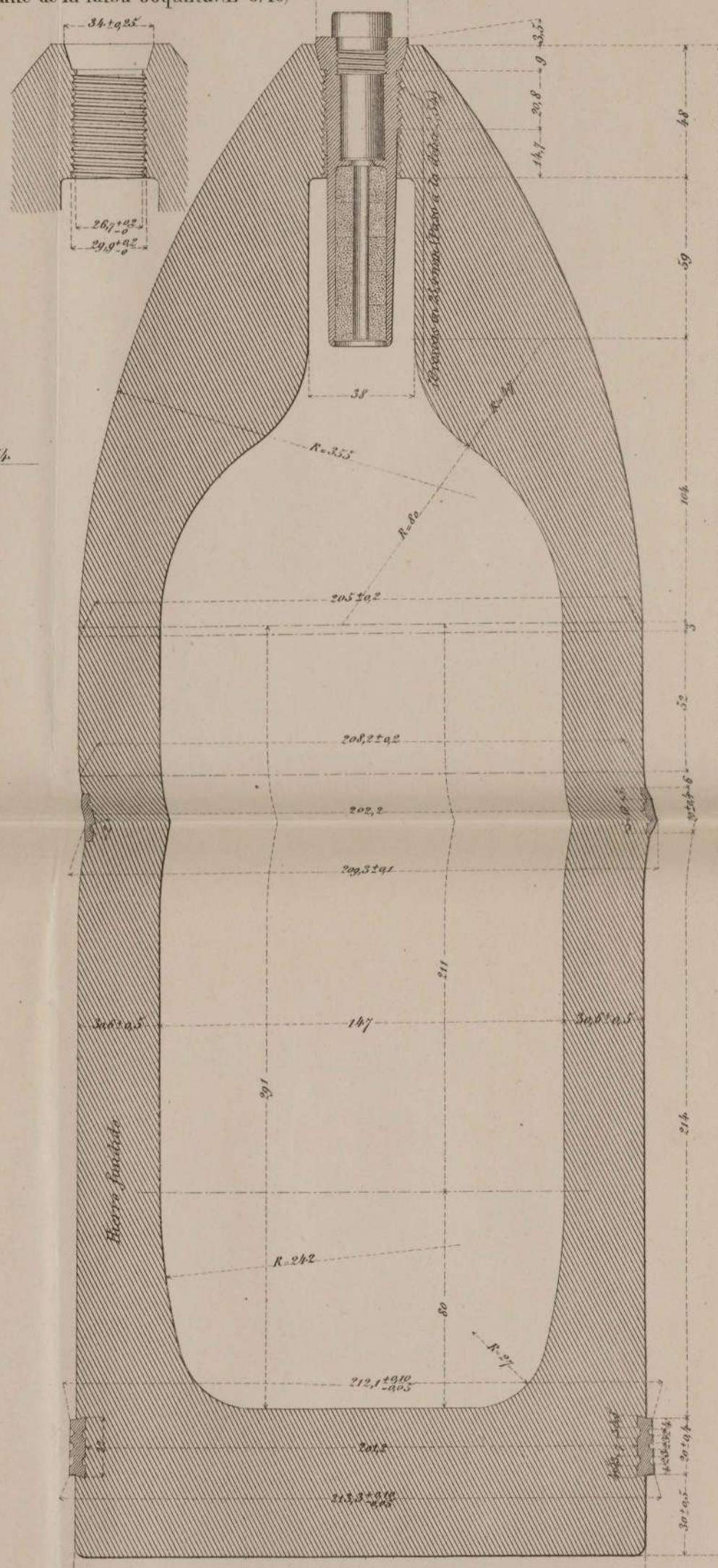
## GRANADA ORDINARIA

PARA O.B.C. DE 21 cm. Md. 1885.

Declarada reglamentaria por R.O. de 29 de Mayo de 1907.  
(C.L. número 87)

Escala 5/10.

Detalle de la falsa boquilla (E=5/10)

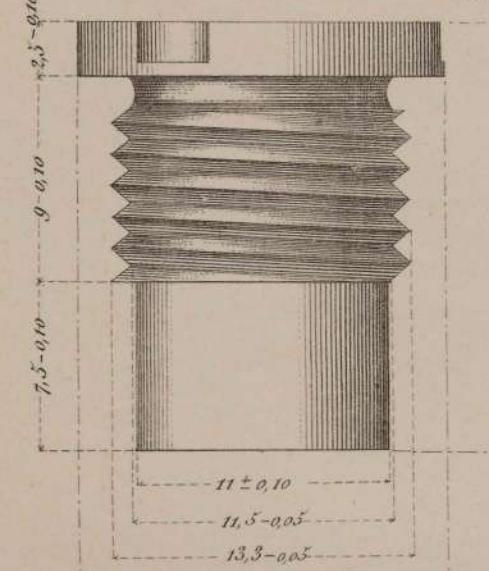


8 Entalladuras de 8 mm  
en la circunferencia de los  
cordones.

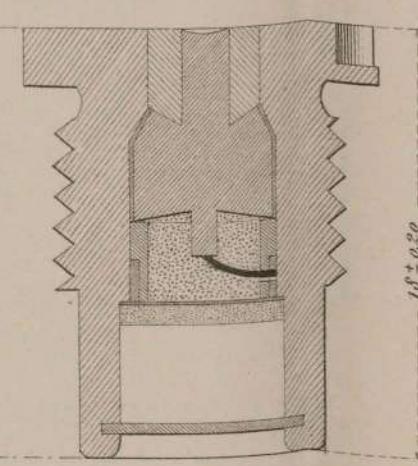
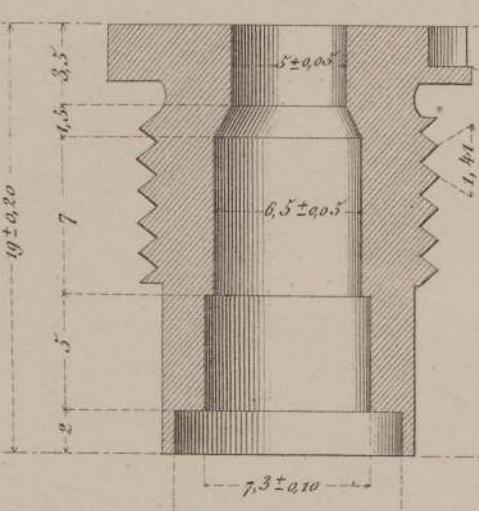
Peso de la granada vacía	72,800 Kg <sup>s</sup>
Id de la carga explosiva	5,600
Id del suplemento y espoleta (Md 1896)	0,300
Id total de la granada cargada	78,700
Tolerancia en peso ± 1,077 Kg <sup>s</sup>	

# ESTOPIN ELÉCTRICO Md. 1911 N° 1 PARA CARTUCHO METÁLICO (Est. El. Md. 1911 N° 1.) Y CONDUCTOR EN EL APARATO DE CIERRE DE Cpa. Md. 1906 PARA USO DEL MISMO.

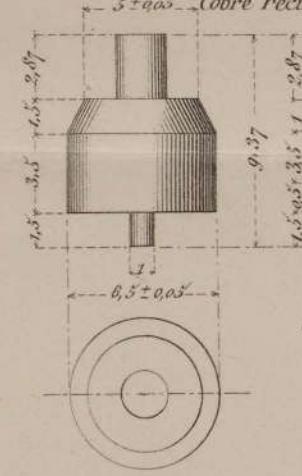
Cuerpo del estopin.  
Latón



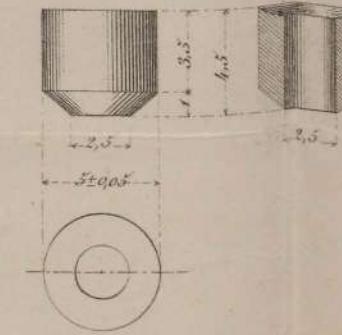
Escala 3/1.



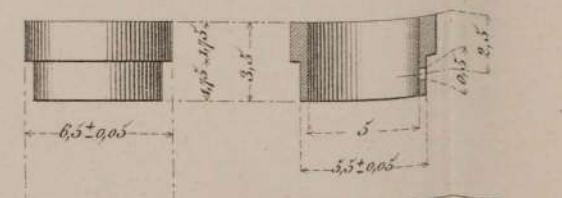
Conductor obturador.  
Cobre recubierto.



Casquillo aislador.  
Fibra vulcanizada

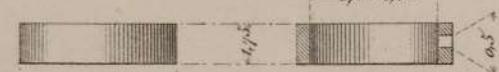
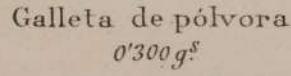


Tubo de papel.

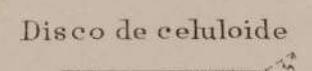


Corona de contacto.

Cobre



Cobre



Cobre



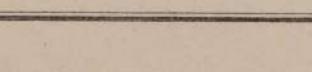
Cobre



Cobre



Cobre



Cobre



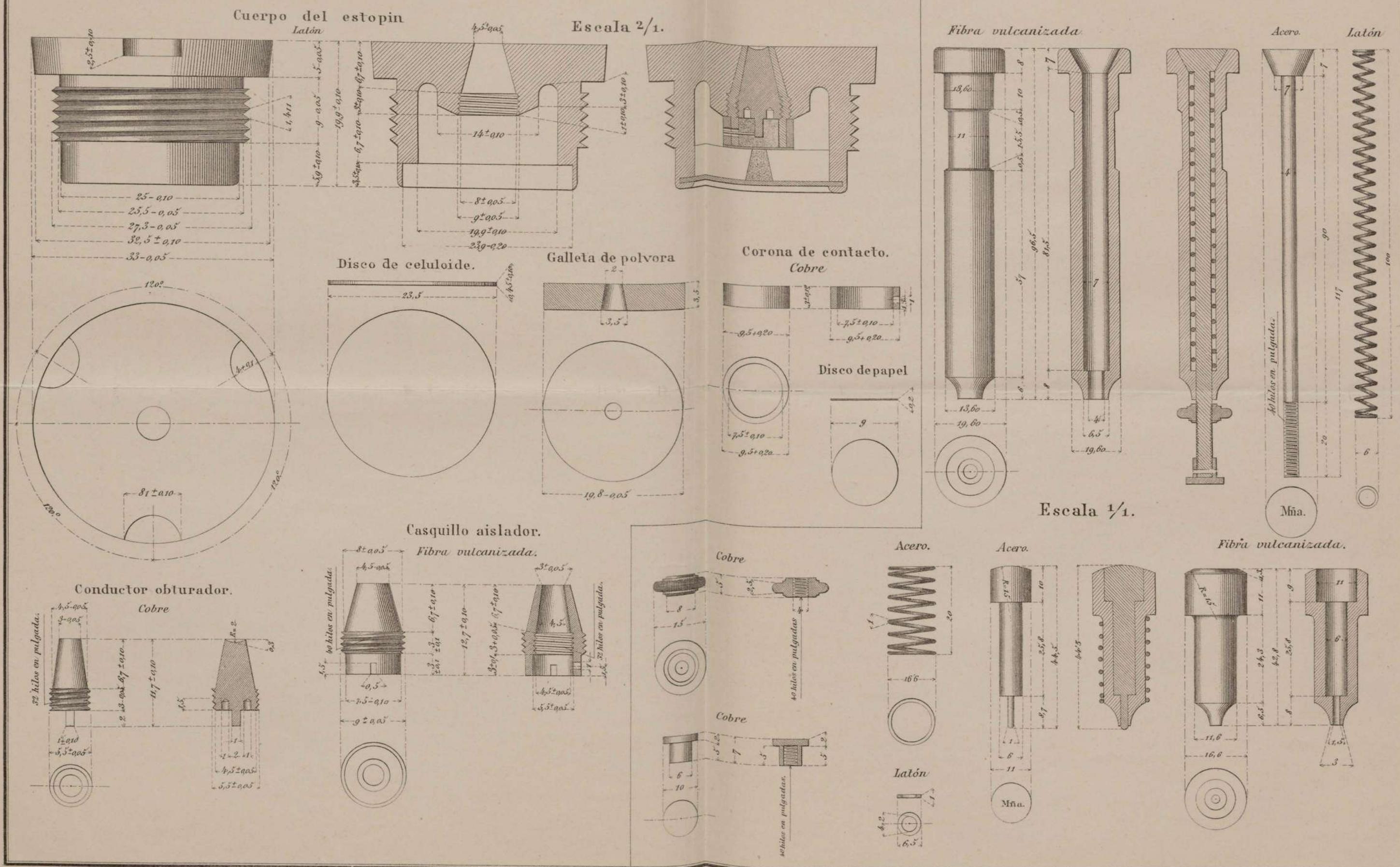
Cobre



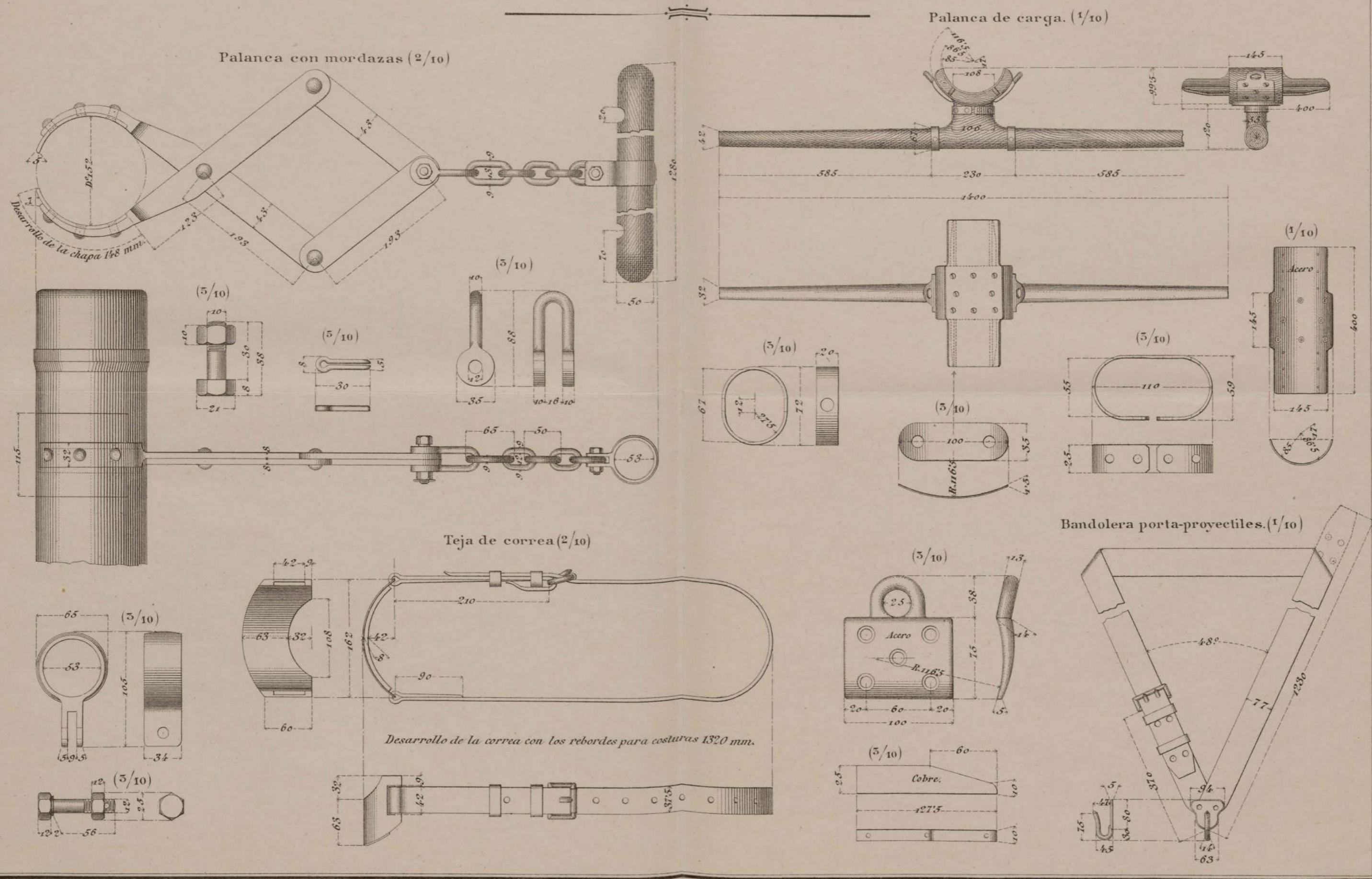
Cobre

</div

ESTOPIN ELÉCTRICO Md. 1911 Nº 2. PARA CARTUCHO METÁLICO. (Est. El. Md. 1911 Nº 2. Cart. Met.) Y CONDUCTOR EN EL APARATO DE CIERRE DE Mña. Md. 1908 PARA USO DEL MISMO.



## JUEGOS DE ARMAS Y ACCESORIOS PARA C. COSTA DE 15 cm. T. r.

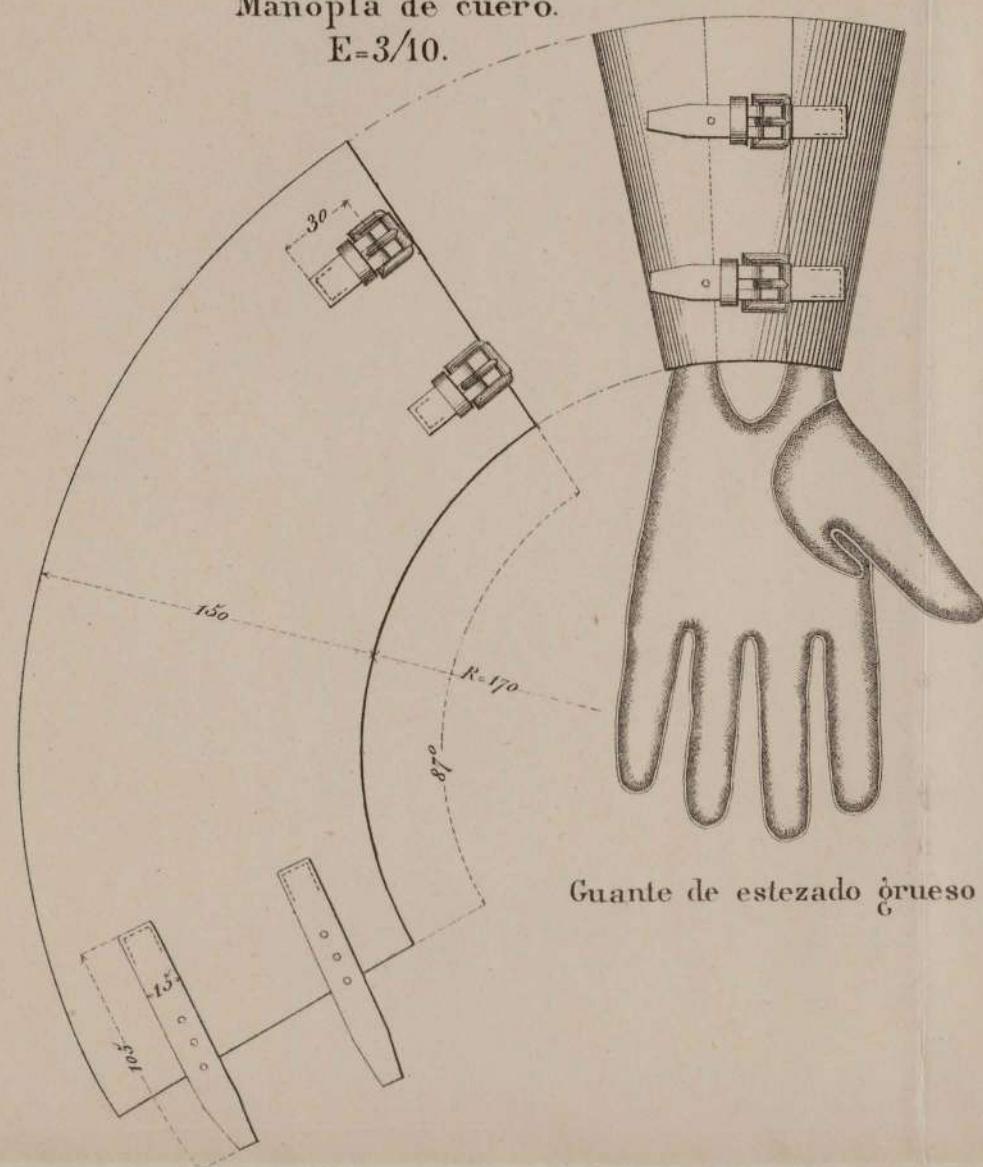


# JUEGOS DE ARMAS Y ACCESORIOS PARA C. COSTA DE 15 cm. T. r.

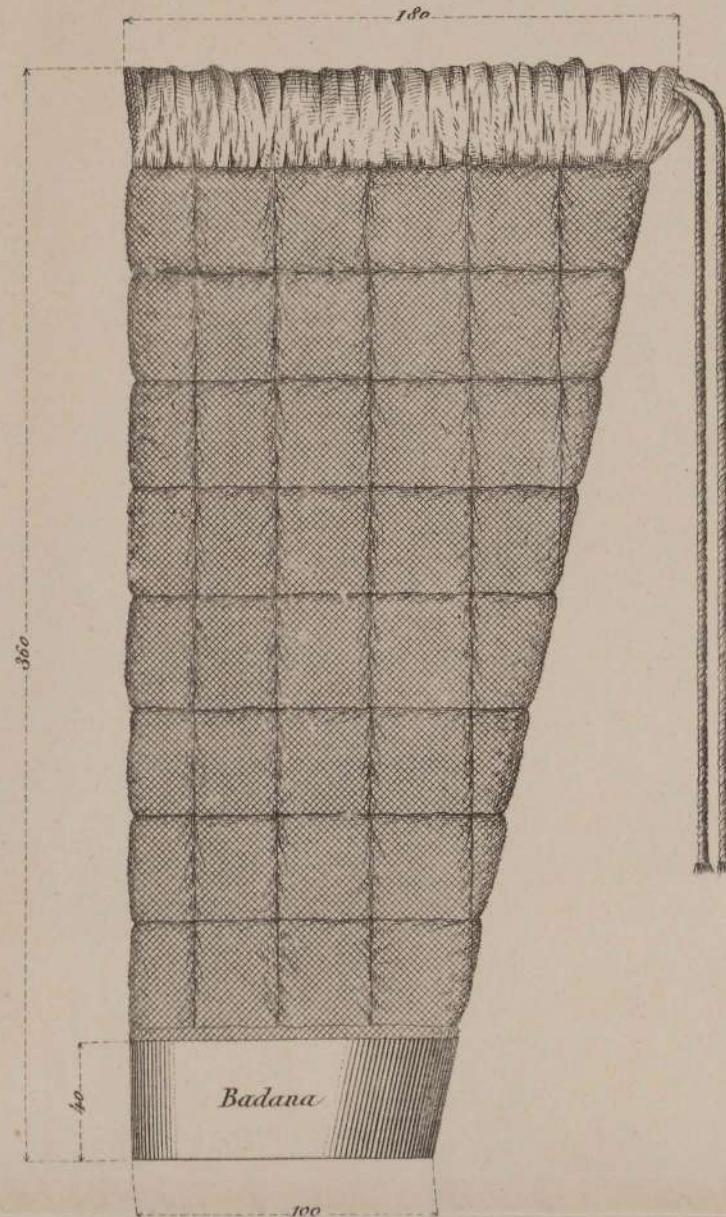
↔ ↔ ↔

Maniquito acolchado de dril azul E=4/10.

Manopla de cuero.  
E=3/10.



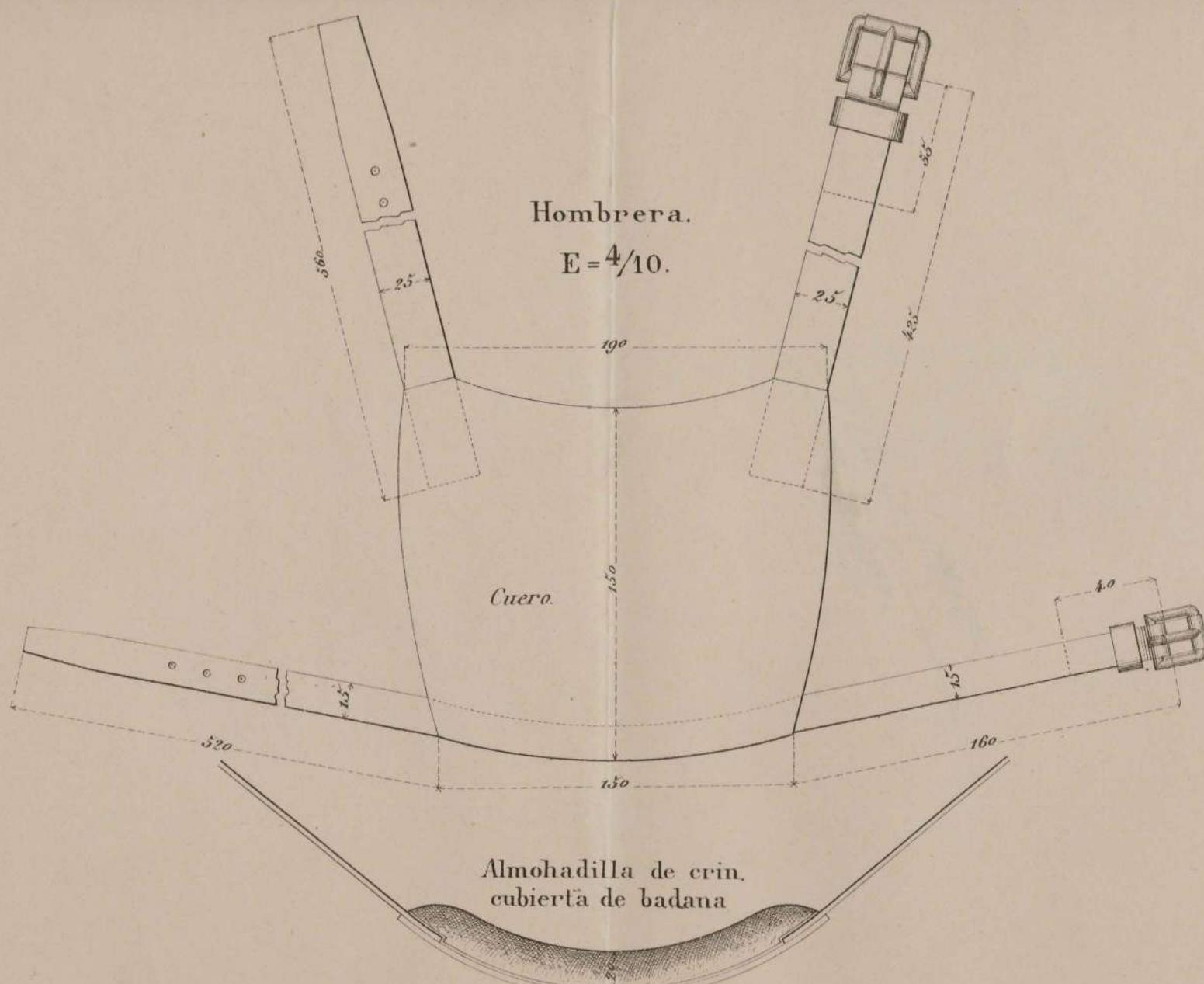
Guante de estezado órueso



Hombriera.

E = 4/10.

Cuero.



Almohadilla de erin.  
cubierta de badana



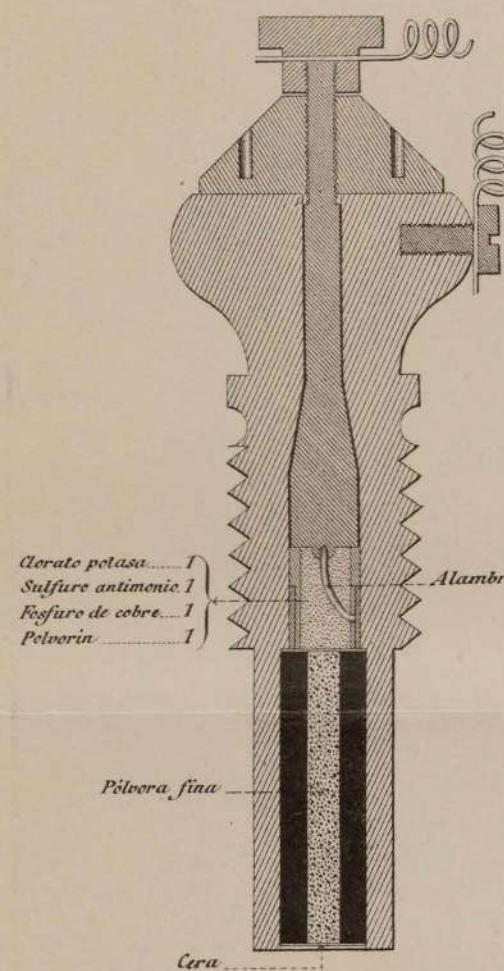
*Feb 1945*



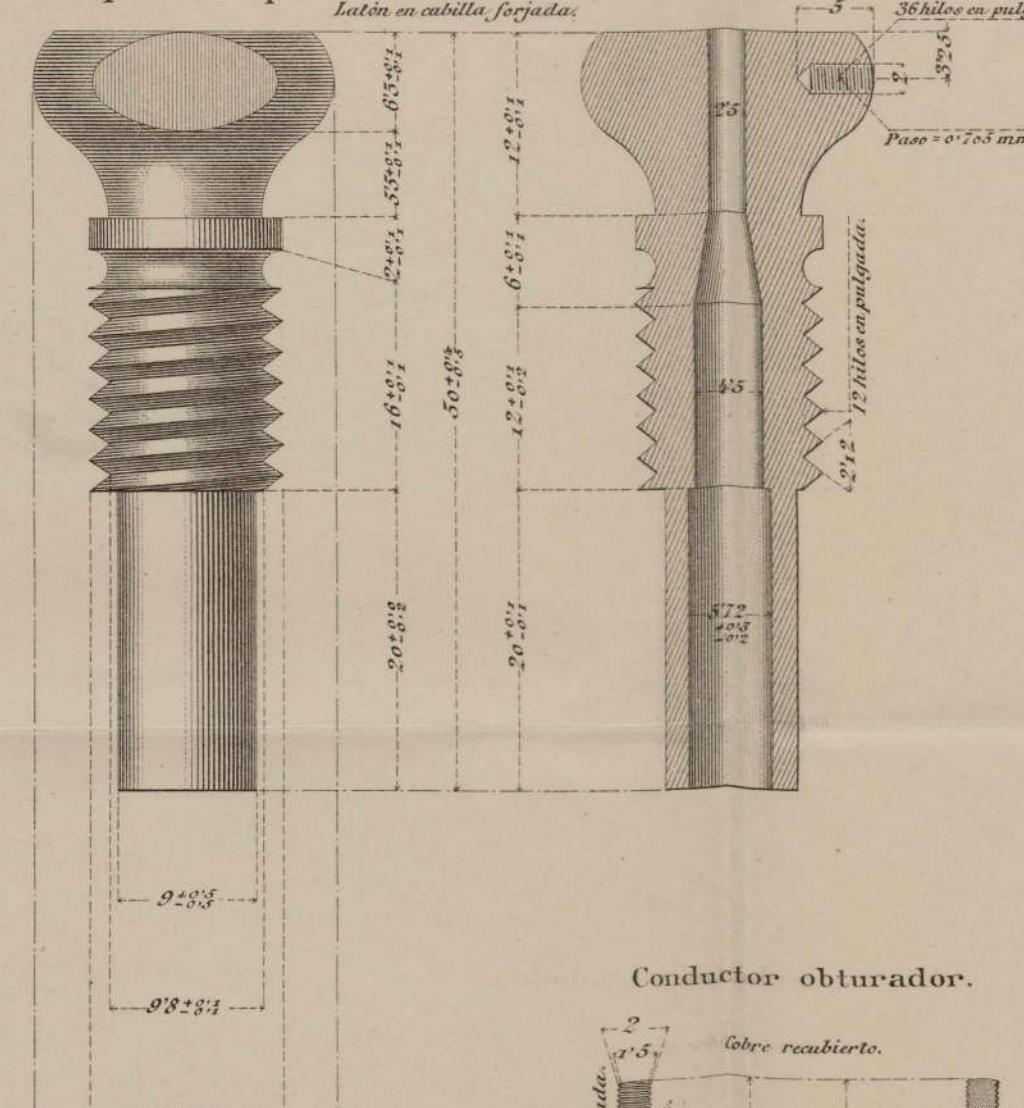
# ESTOPIN OBTURADOR ELECTRICO DE CANTIDAD.

Escala 1:2.

Cuerpo del estopín.

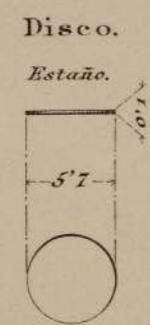
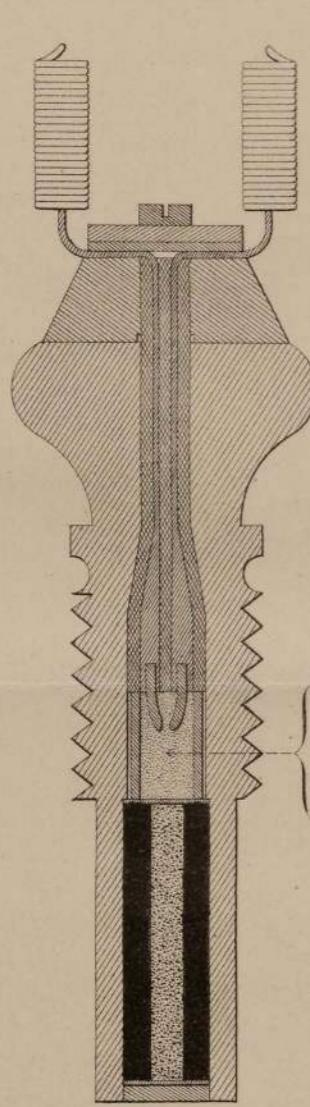


Corte por a b



# ESTOPIN OBTURADOR ELECTRICO DE TENSIÓN.

Escala 2:1

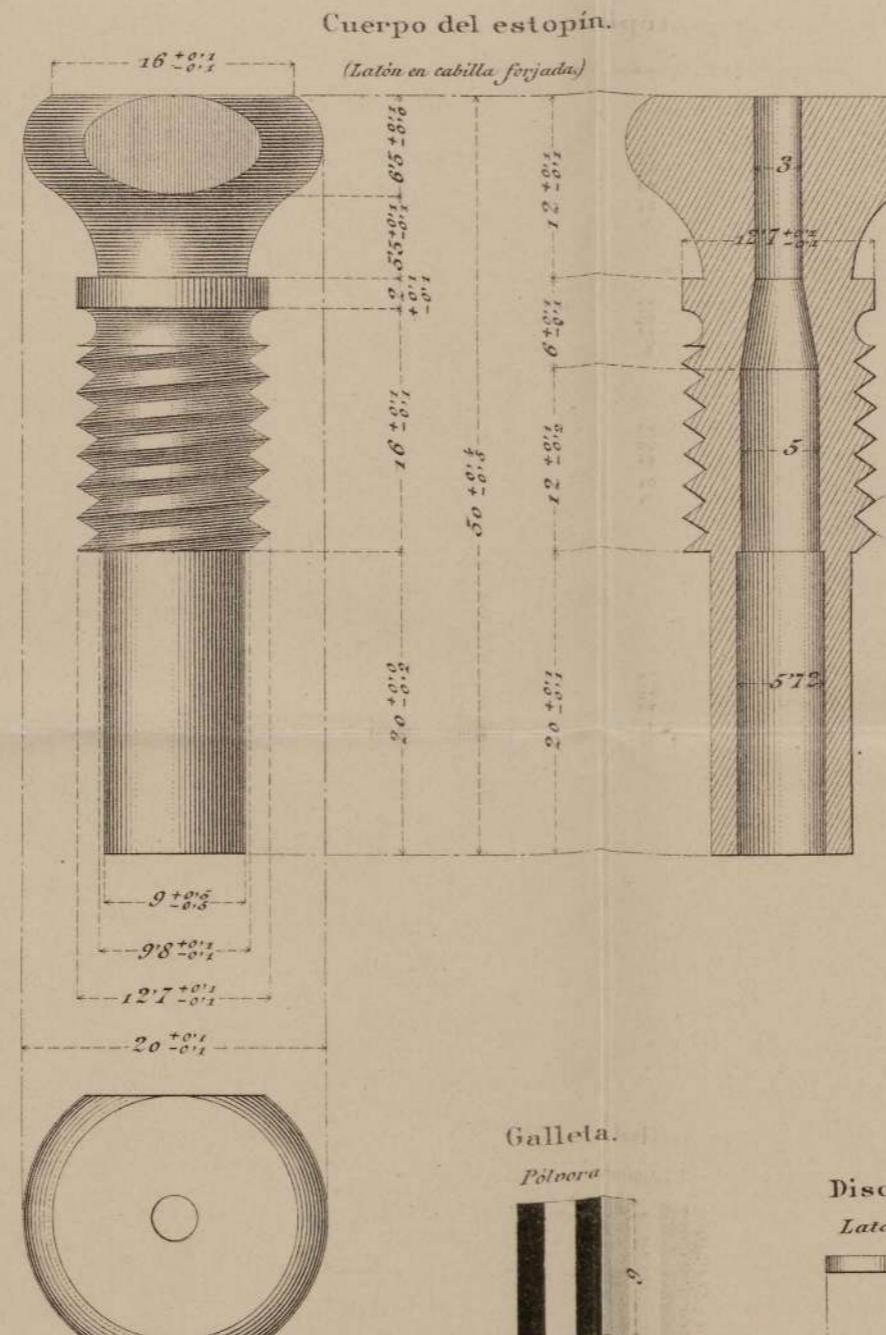
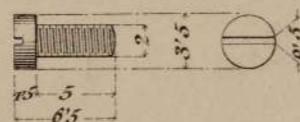


Disco.

Estano.

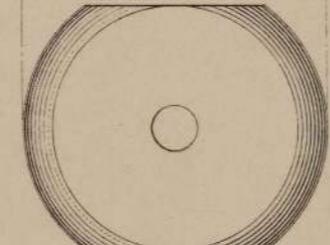
Tornillo de sujeción.

Latón.

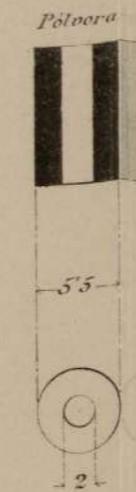


Cuerpo del estopín.

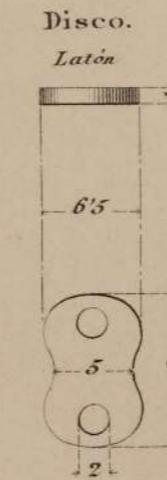
(Latón en cabilla forjadas)



Galleta.

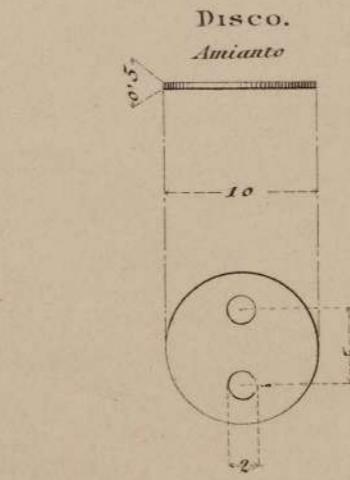


Polvoaria

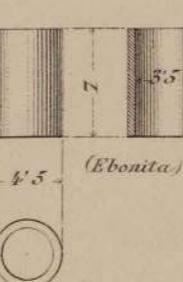


Disc.

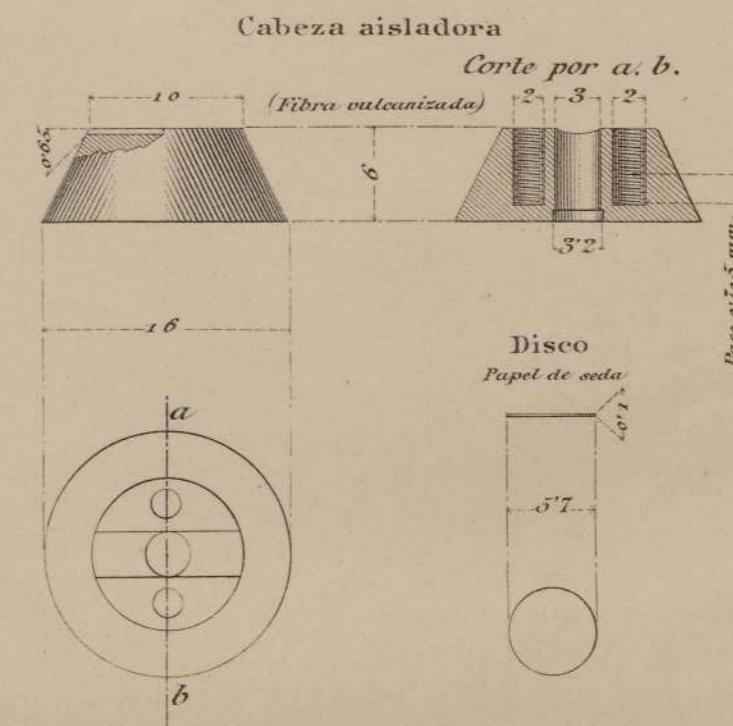
Latón



Disco.  
Amianto



Tubo obturador.



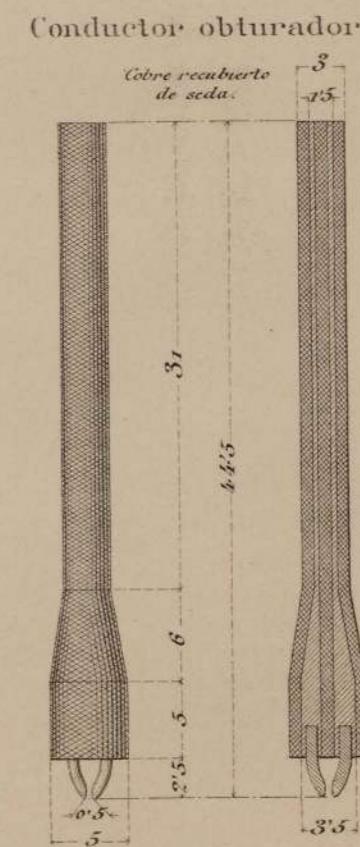
Cabeza aisladora

Corte por a, b.

Piso c'lo 5 mm.  
36 hilos en pulgada.



Disco  
Papel de seda



Conductor obturador

Cobre recubierto  
de seda.

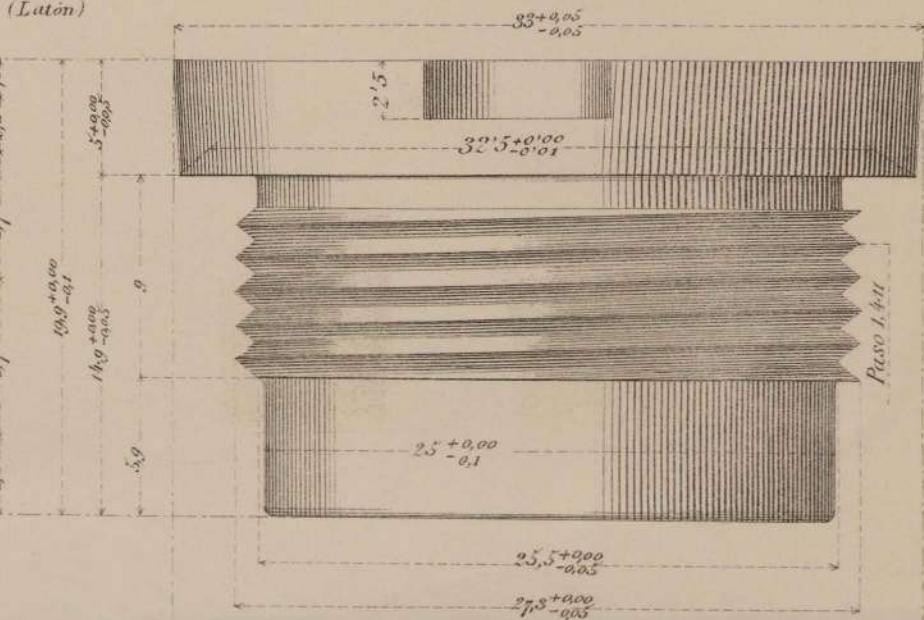
3

3

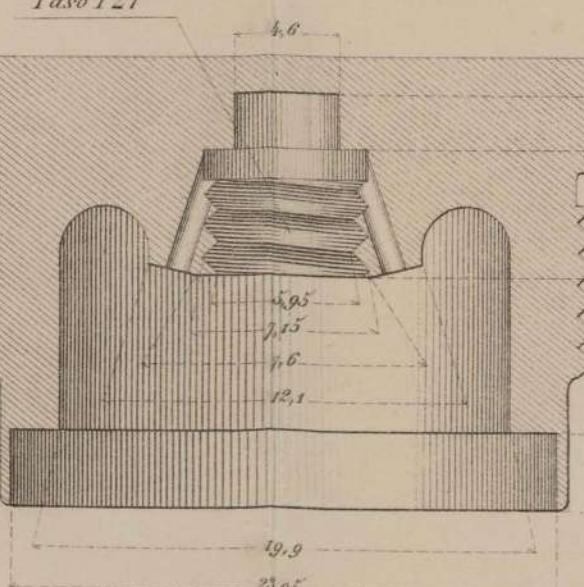
# ESTOPIN DE PERCUSIÓN MODELO 1908-13.

Escala 5/10.

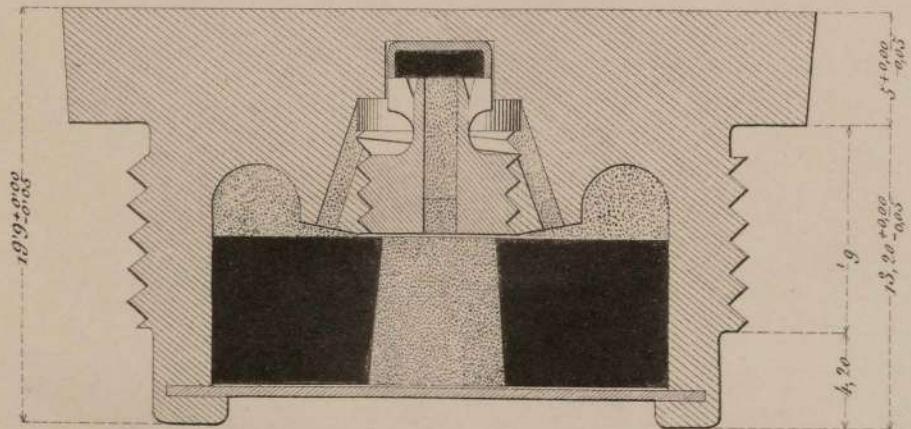
## Cuerpo.



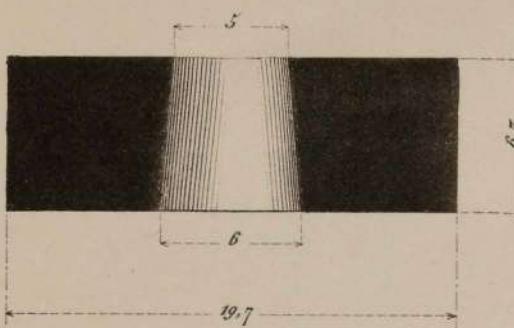
Paso 1



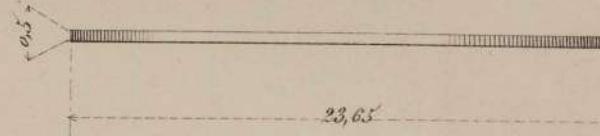
Paso 2



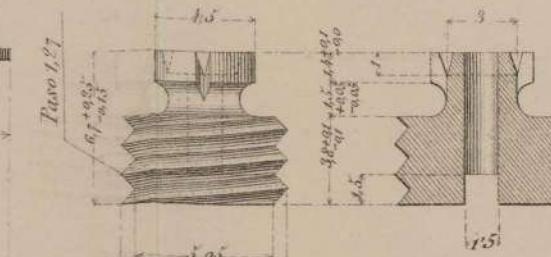
Galleta de pólvora



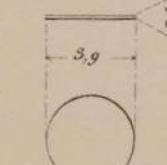
Disco de celuloide.



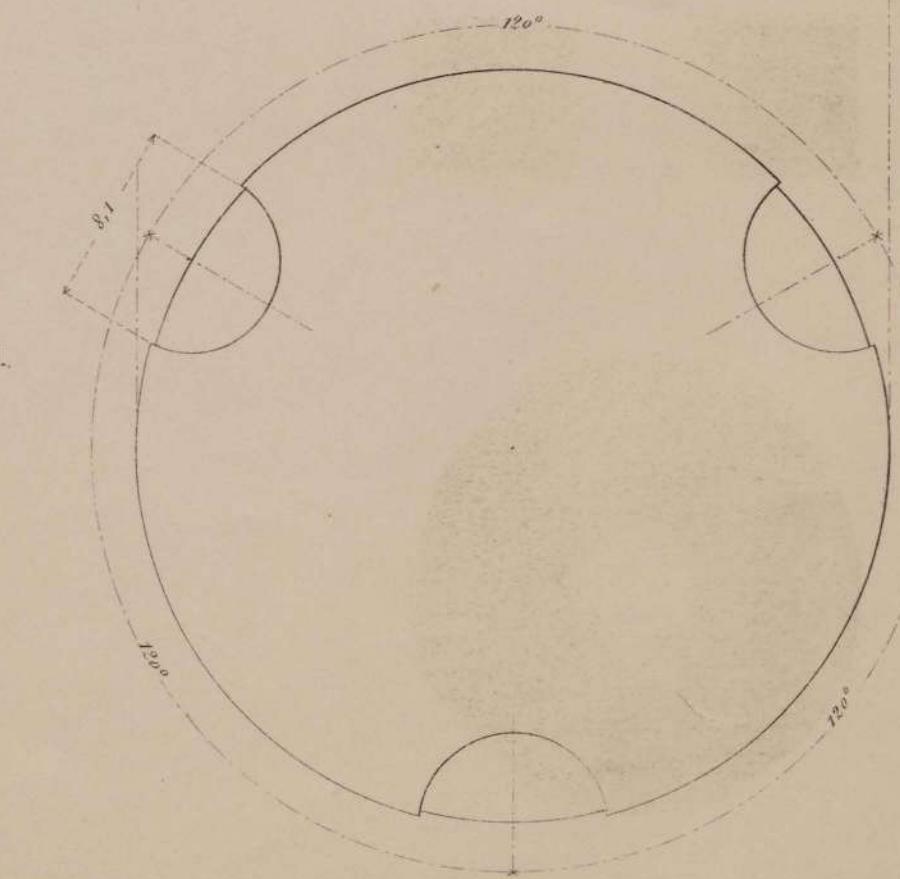
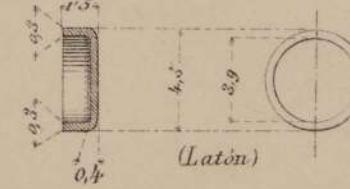
Yunque.



Disco de papel.

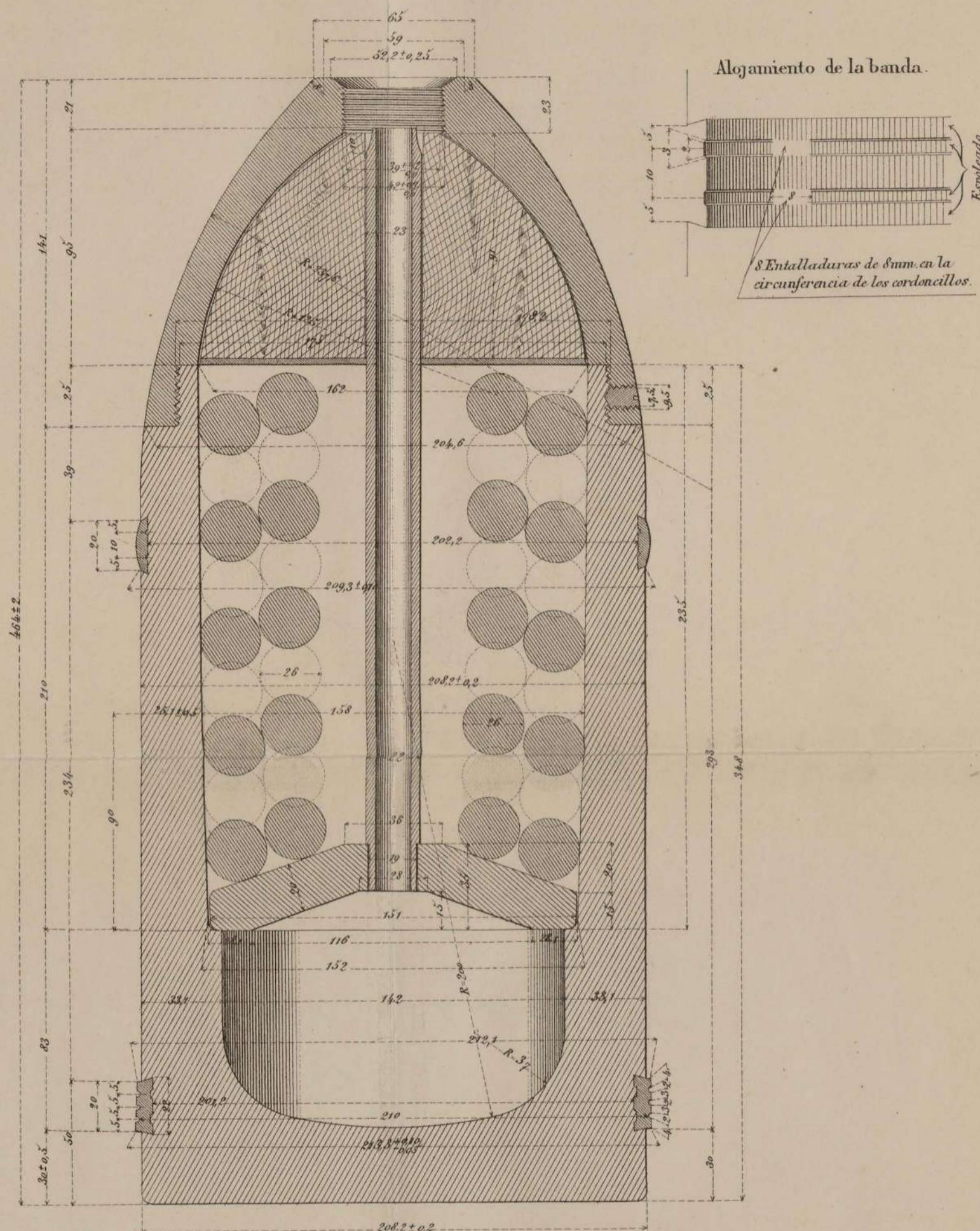


Cápsula.



**GRANADA DE METRALLA Md.1910 PARA O. Y M. Bc.21 cm.**

Escala 5\10.



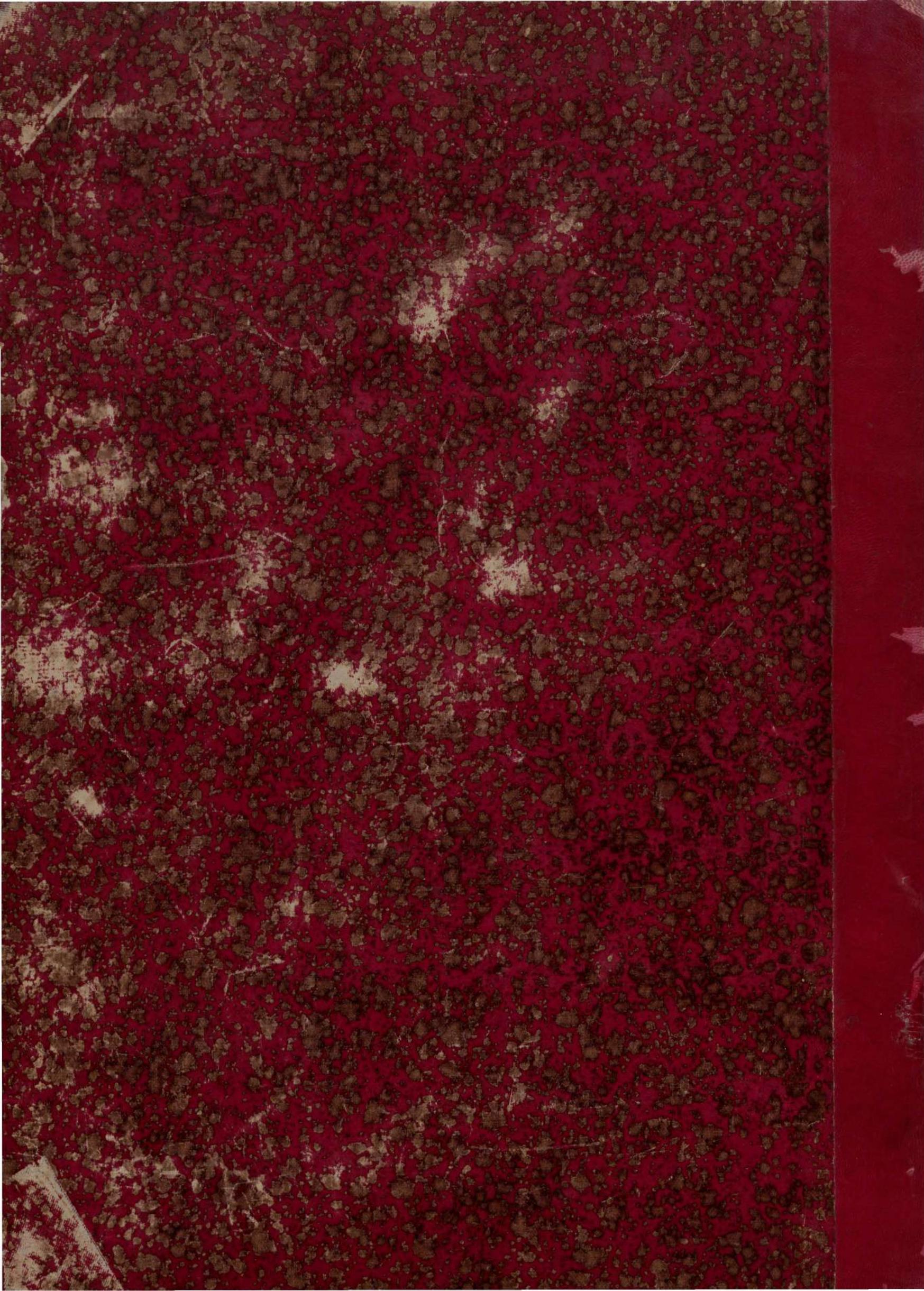
<i>Peso del cuerpo de la granada de Ac. forjado</i>	46'113	Kg
<i>Id. de la ejiva de hierro colado</i>	7'474	"
<i>Id. del diagrama, de acero forjado</i>	2'716	"
<i>Id. de los balines, de hierro colado</i>	14'892	"
<i>Id. del tubo de carga, de hierro forjado</i>	0'520	"
<i>Id. del disco superior de id. id.</i>	0'308	"
<i>Id. de azufre</i>	4'575	"
<i>Id. del tuco de madera de chopo</i>	0'400	"
Tolerancia en peso 1'077 Kg		
<i>Peso del balín</i>	0'068	"
<i>Número de balines</i>	219	,











MATERIAL  
DE  
ARTILLERIA  
LAMINAS

Z-23  
193

3036

2525